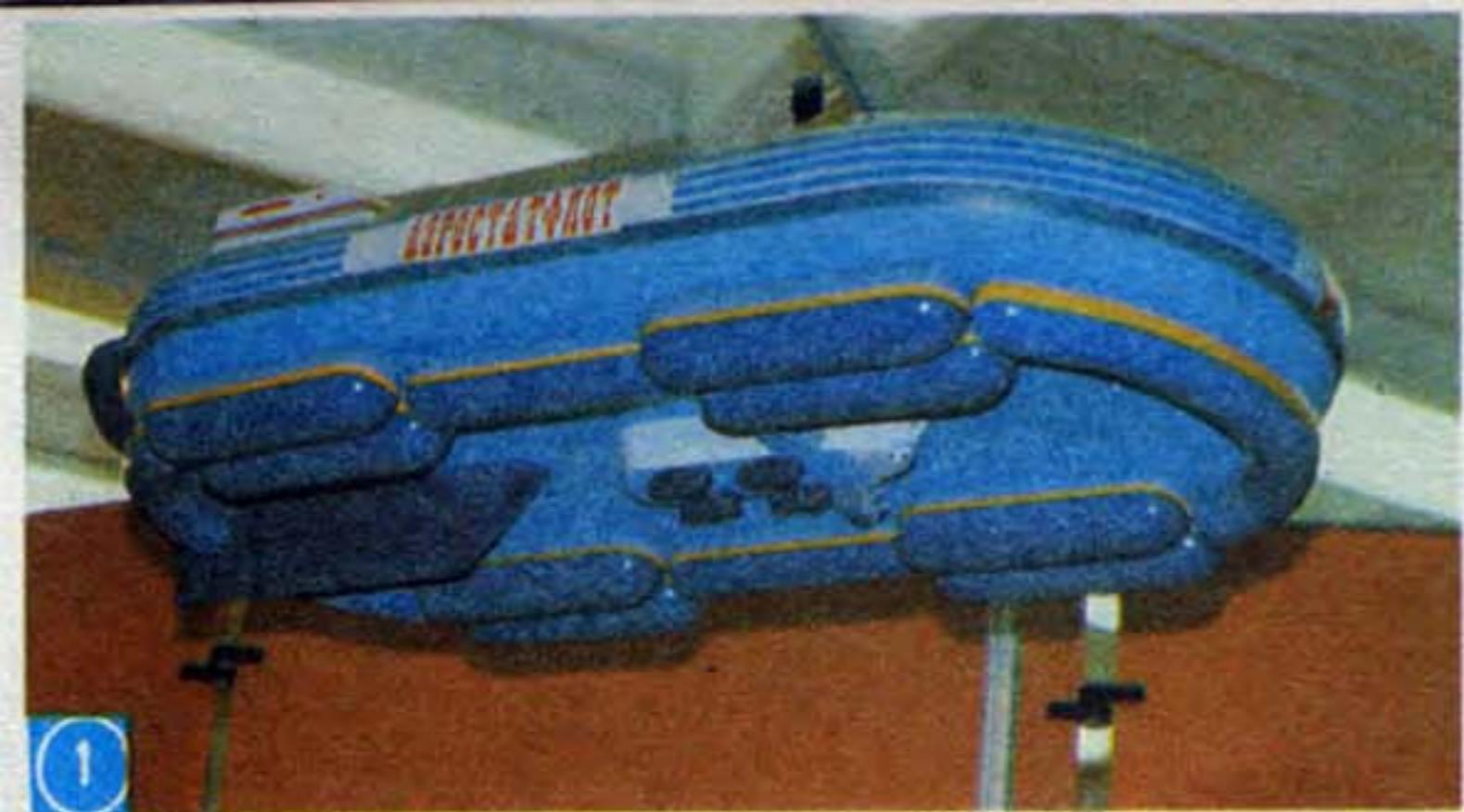


Десантно-транспортный  
вертолет Ми-26.



**МОДЕЛИСТ-КОНСТРУКТОР**  
**8'89**



## КЛУБ-ЦЕНТР НТТМ:



**С**амодеятельному техническому творчеству ныне — внимание особое. Разработки молодых конструкторов-любителей, над которыми не довлеют ведомственные стереотипы, становятся порой основой серийных механизмов и аппаратов; с самодельщиками заключаются договоры-подряды на разработки перспективных тем.

5 февраля 1987 года ЦК КПСС, Совет Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ приняли постановление «О мерах по дальнейшему развитию самодеятельного технического творчества», реализацией которого стало совместное решение ВДНХ СССР и ЦС ВОИР о создании Всесоюзного клуба-центра самодеятельного технического творчества при ВДНХ СССР — ВКЦ СТТ.

ВКЦ СТТ — коммерческий центр. Это подразделение способно решить вопрос о том, где разместить заказ на производство новинки — на государственном предприятии, в кооперативе либо в мастерских индивидуально-трудовой деятельности.

Есть в ВКЦ и служба маркетинга: ее специалисты определяют перспективы реализации новинок, подскажут конкретные адреса, где для них ожидается наиболее благоприятный сбыт.

Характерно, что в ВКЦ бережно относятся не только к ужеенным образцам и тщательно прорисованным и просчитанным конструкторским разработкам, но и к техническим идеям. Если эта идея по заключению экспертной комиссии представляет интерес, к автору подключаются специалисты, которые помогут ему долж-



## ЗАДАЧИ И ПЕРСПЕКТИВЫ

Рассказать о работе этой организации, проинформировать читателей «М-К» о ее основных задачах и возможностях мы попросили директора ВКЦ СТТ Андрея Федоровича Федотова.

— Основная задача нашего клуба-центра — это пропаганда технического творчества в стране и за рубежом, организация всесоюзных выставок, конкурсов и смотров НТМ. Отмечу, что ВКЦ СТТ является юридическим лицом, то есть обладает правом выступать на основе хозяйственных договоров посредником между любыми заинтересованными заказчиками. Помимо этого, Всесоюзный клуб-центр может заключать договоры-подряды с временными творческими коллективами и инженерно-техническими объединениями, включающими и самодеятельных авторов, и специалистов, — для содействия внедрению в народное хозяйство страны наиболее эффективных новаторских предложений и разработок. В том числе и посредством их широкого показа здесь, на ВДНХ СССР. В нашем центре организуется постоянный раздел, носящий то же название, что и известная телепередача, — «Это вы можете». Кроме того, помимо постоянной экспозиции, готовится и аналогичная передвижная выставка, есть решение также об организации зарубежных экспозиций ВКЦ СТТ.

— Кстати, об экспозициях центра. В чем вы видите их отличие от прежних выставок технического творчества?

— Как уже говорилось, внедрение перспективных технических идей — одна из основных задач ВКЦ СТТ.

Для этого создается экспертный совет из специалистов, способный квалифицированно определить ценность того или иного экспоната или даже конструкторской идеи и имеющий возможность рекомендовать новинку к внедрению в производство, а в спорном случае — направить экспериментальную разработку на испытания.

Решение экспертного совета о внедрении приводит в движение другой механизм

ным образом оформить документацию, довести ее до требований, необходимых при оформлении патента или авторского свидетельства.

В настоящее время в ВКЦ создается ряд секций «по интересам». Одна из самых популярных получила название «Маленькие хитрости». Члены этой секции проводят занятия с посетителями ВКЦ, а те, в свою очередь, высказывают свои предложения, принимают непосредственное участие в создании своего рода «банка данных». К этой работе, видимо, имеет смысл подключиться и журналу «Моделист-конструктор»: он смог бы тоже проводить занятия с посетителями, в свою очередь используя информацию из «банка данных» для пополнения рубрики «Советы со всего света».

— До сих пор мы вели речь о деятельности ВКЦ по решению организационно-технических и чисто конструкторских задач. Но гармоническое развитие личности немыслимо без воспитания духовности, являющейся питательной средой творчества — в том числе и творчества научно-технического. Судя по развернутой здесь, в ВКЦ, экспозиции, центр уделяет большое внимание и этим вопросам?

— Действительно, ВКЦ СТТ одним из направлений своей деятельности считает популяризацию идей Вернадского и Чижевского, рассматривавших мир во взаимосвязи целого комплекса процессов и явлений. Дело в том, что сегодня все мы оказались перед лицом парадоксального феномена: в то время как достижения науки и техники создают условия для всестороннего развития личности, творения ума и рук человека стали угрожать самому существованию земной цивилизации. Сегодня дальнейшее развитие технического прогресса невозможно без одновременного решения экологических проблем.

— Андрей Федорович, представляется, что ВКЦ СТТ может стать связующим звеном между промышленностью и самодельщиком-конструктором. В каких организационных формах могли бы осуществляться такого рода связи?

— Координирование разработок, имею-

щих промышленное применение, — одна из важнейших сторон деятельности центра. Как показывает практика, значительная доля рационализаторских предложений и даже изобретений используется лишь однажды — при внедрении. Между тем практически все они могли бы найти широкое и разностороннее применение в других отраслях промышленности или науки. Но это зачастую немыслимо без популяризации новых идей и технических решений самодеятельных авторов, новаторов производства, временных творческих коллективов и инженерно-технических объединений. Содействовать этому и призван ВКЦ СТТ со своей постоянно действующей экспозицией.

Клубная работа органично входит в систему НТМ, и наряду с центрами НТМ сегодня в стране функционируют уже свыше 180 базовых клубов самодеятельного технического творчества, причем на создание, организацию и оборудование таких клубов ЦС ВОИР выделил 6,5 млн. рублей. Характерно, что эти клубы уже успели заключить договоры с промышленными предприятиями и кооперативами на сумму свыше 10 млн. рублей.

ВКЦ СТТ будет по возможности координировать работу таких клубов. Впрочем, как и деятельность конструкторов-индивидуалов. Предполагается, в частности, что центр сможет предложить самодеятельным авторам и потенциальным заказчикам квалифицированные консультации совета экспертов и специалистов различных отраслей, методическую и информационную помощь, сведения о наиболее эффективных разработках и наличии спроса на определенные предложения, адреса потенциальных потребителей научно-технической продукции. Квалифицированные специалисты, в том числе и самодеятельные конструкторы, могут сотрудничать с ВКЦ СТТ по любой интересной для них теме, включая и собственную, став членом временного творческого коллектива.

Принять участие в работе ВКЦ и во Всесоюзной выставке «Самодеятельное научно-техническое творчество» может каждый из читателей журнала «Моделист-конструктор». Для этого надо обратиться в ВКЦ СТТ по адресу: 129223, Москва, проспект Мира, ВДНХ СССР.

Наш телефон для справок 181-41-75.

**Беседу вел И. ЕВСТРАТОВ,  
наш спец. корр.**

# ДАЖЕ МЕНЬШЕ МОКИКА

М. БАРЯТИНСКИЙ

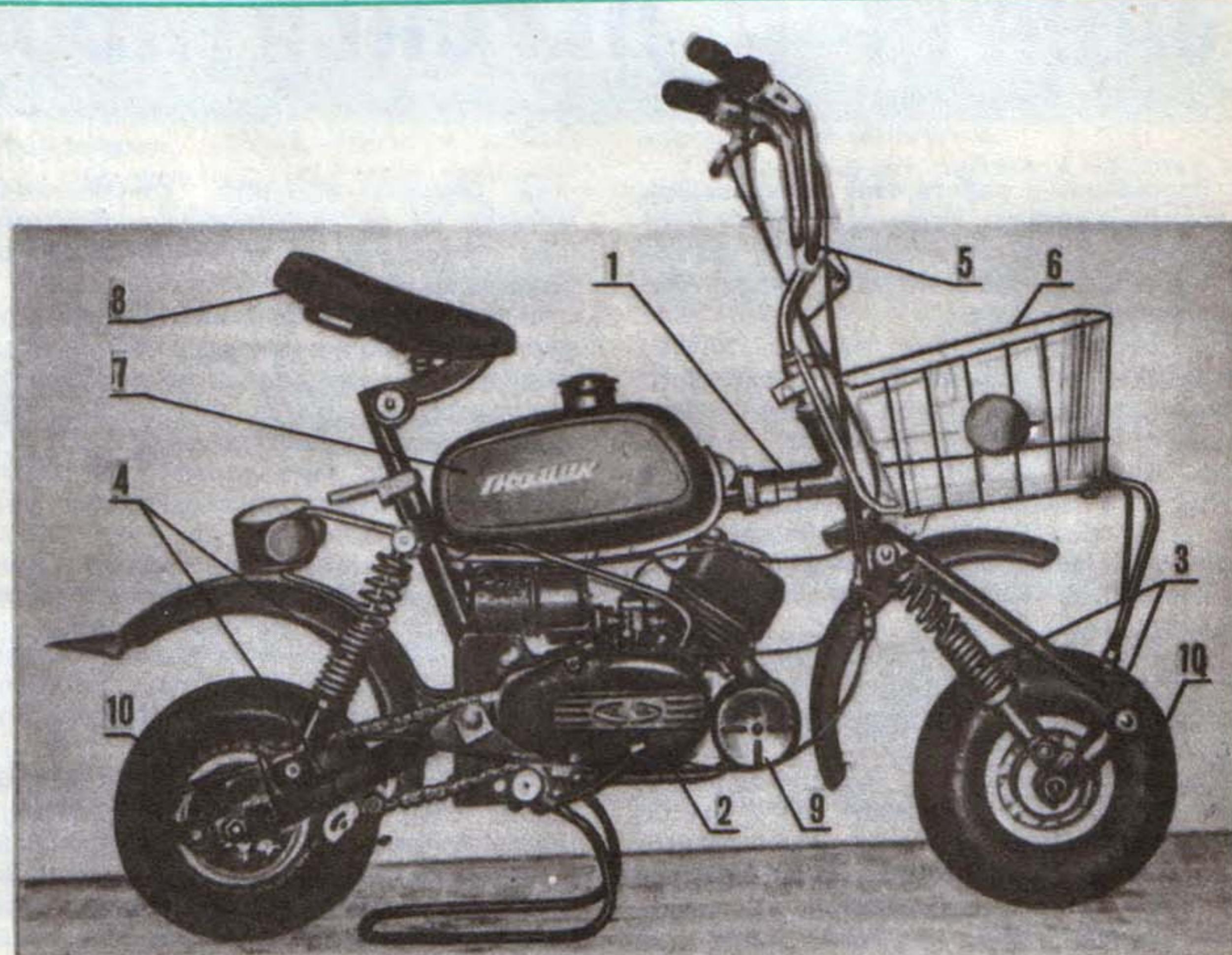
О клубе Валерия Таранухи знают многие. Да и может ли быть иначе! Постоянное участие в слетах и конкурсах энтузиастов «автосама», в республиканских и всесоюзных выставках; призы, грамоты и медали стяжали этому коллективу заслуженную славу. На страницах нашего журнала уже не раз рассказывалось об авто- и мотоконструкциях харьковского «Клуба вечного поиска». Сегодня мы знакомим читателей с их новой разработкой — микромотоциклом «Гномик».

Прежде чем приступить к работе над этой машиной, ее создатели — В. Тарануха, Н. Титов, М. Кушнырь и А. Рябовол — поставили перед собой задачу: сделать как можно более компактный микромотоцикл — спутник автолюбителя, то есть такой микромотоцикл, который можно было бы перевозить в багажнике автомобиля. Выпускаемый в настоящее время отечественной промышленностью мини-мокик «Рига» не отвечает потребностям автолюбителей в машине такого класса, поскольку умещается лишь в багажном отделении автомобиля ГАЗ-24 «Волга» с кузовом «универсал». А таких машин, как известно, в личном пользовании очень немного. Поэтому и появился замысел создать микромотоцикл, который мог бы поместиться в багажнике любого, подчеркиваем — любого! — отечественного легкового автомобиля. Этот

подход, наряду с традиционным для клуба стремлением максимально использовать готовые узлы, предопределил конструкцию «Гномика».

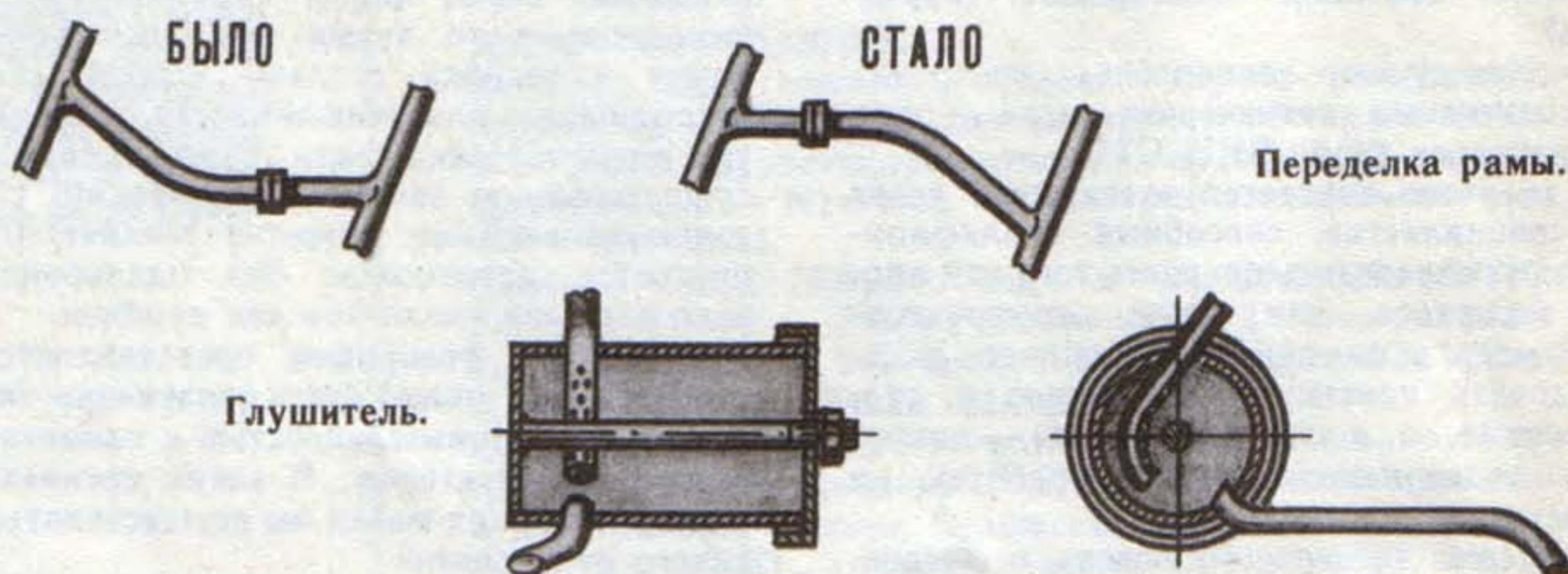
Основной несущий элемент его — рама — взят от велосипеда «Десна», причем труба рамы отрезана и представлена так, как это показано на рисунке. Это потребовалось для того, чтобы узел складывания рамы сместился к рулевой стойке. К раме прикреплены стандартные крепления двигателя Ш-58 от мопеда «Верховина», хотя возможна установка любого другого аналогичного двигателя. Двигатель, подножки и задняя подвеска выполнены одним блоком.

Наиболее интересно решена конструкция подвески. Микромотоцикл был задуман складным, поэтому амортизаторы от мотоцикла «Минск» пришлось расположить с одной стороны. Крепление колес — консольное. Маятниковая полушилька с узлом крепления оси заднего колеса — это слегка изогнутое перо передней вилки мотоцикла «Восход». Из отрезка такого пера сделан маятник и передней подвески. Роль передней полушильки играет толстостенная труба с наружным Ø 22 мм. Оси колес — вставные, представляют собой отдельные детали, зажимаемые в хомутах маятников. Колеса, надетые на



Общий вид микромотоцикла «Гномик»:

1 — рама (переделка рамы велосипеда «Десна»), 2 — двигатель Ш-58, 3 — передняя подвеска (самодельная), 4 — задняя подвеска (самодельная), 5 — руль (от велосипеда «Десна»), 6 — багажник, 7 — топливный бак (мини-мокик «Рига»), 8 — сиденье (мини-мокик «Рига»), 9 — глушитель (переделка фильтра мотоцикла «Минск»), 10 — колеса (от карта).



Переделка рамы.

**МОДЕЛИСТ-КОНСТРУКТОР** 8'89

Ежемесячный популярный научно-технический журнал ЦК ВЛКСМ

Издается с августа 1962 года  
Москва, ИПО ЦК ВЛКСМ  
«Молодая гвардия»

© «Моделист-конструктор», 1989 г.

оси, в свою очередь, зажимаются гайками. В задней подвеске используются подшипники № 203, а в передней № 203 и № 304. Колеса для «Гномика» взяты от карта, их диски — литые, самодельные, по типу дисков карта. Применение широких колес малого диаметра придает облику машины еще большую миниатюрность. Крылья от мини-мокика «Рига» несколько изменены с учетом меньшего диаметра колес. Тормоза установлены только на заднем колесе. Тормозной барабан и звездочка от мотоцикла «Восход».

Своебразный облик «Гномику» придает отсутствие глушителя традиционной формы. Вместо него установлен оригинальный, сделанный из фильтра мотоцикла «Минск». Преимущества его очевидны: он разборный, что немаловажно для чистки,

к тому же имеется возможность заглушить его дополнительно.

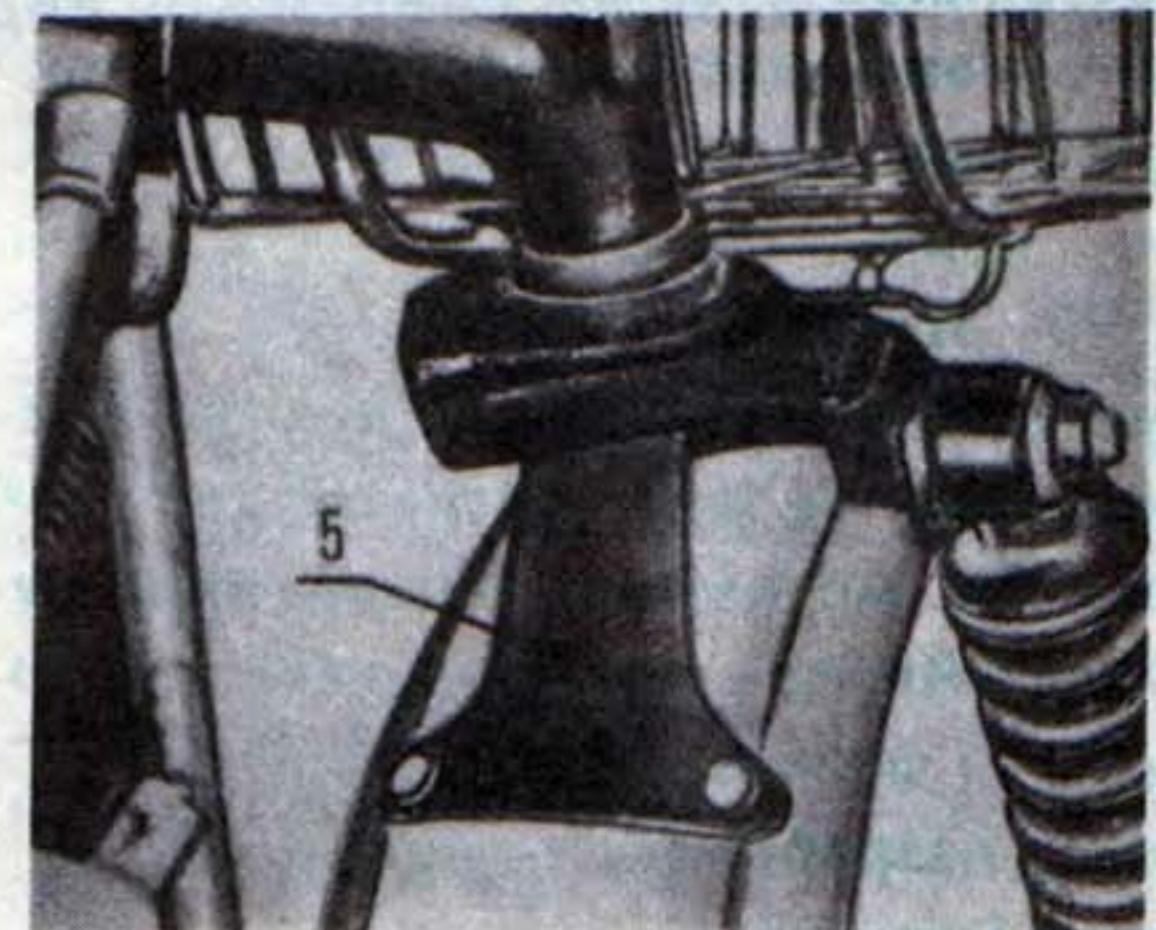
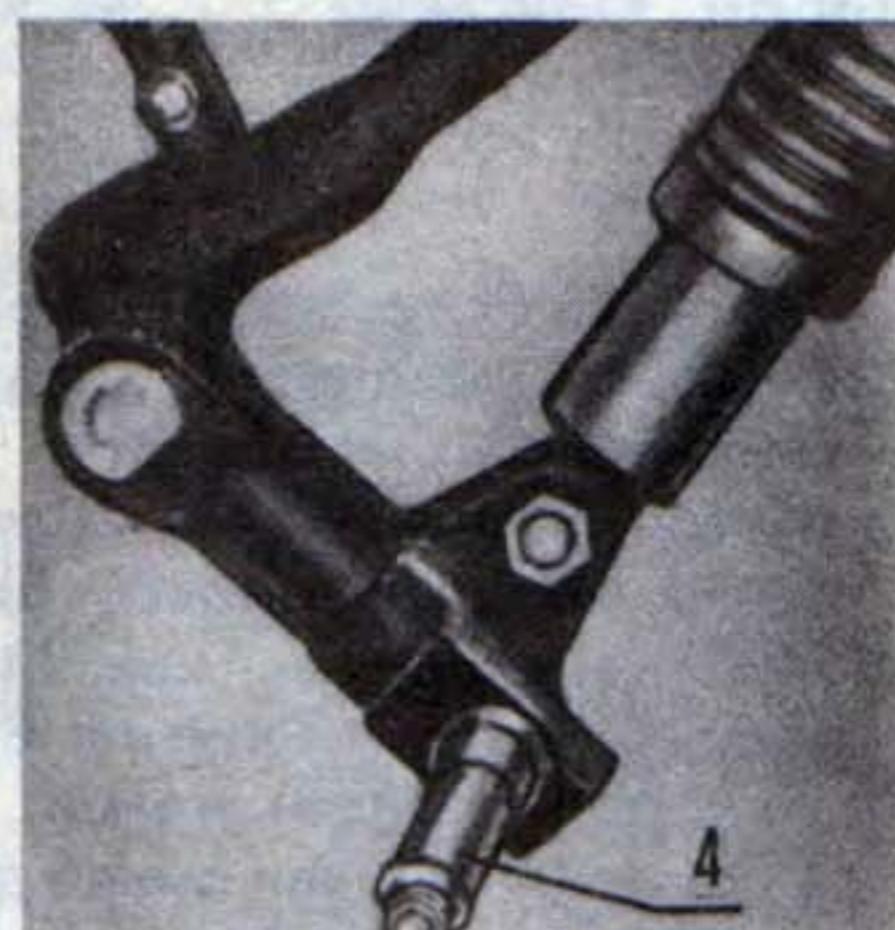
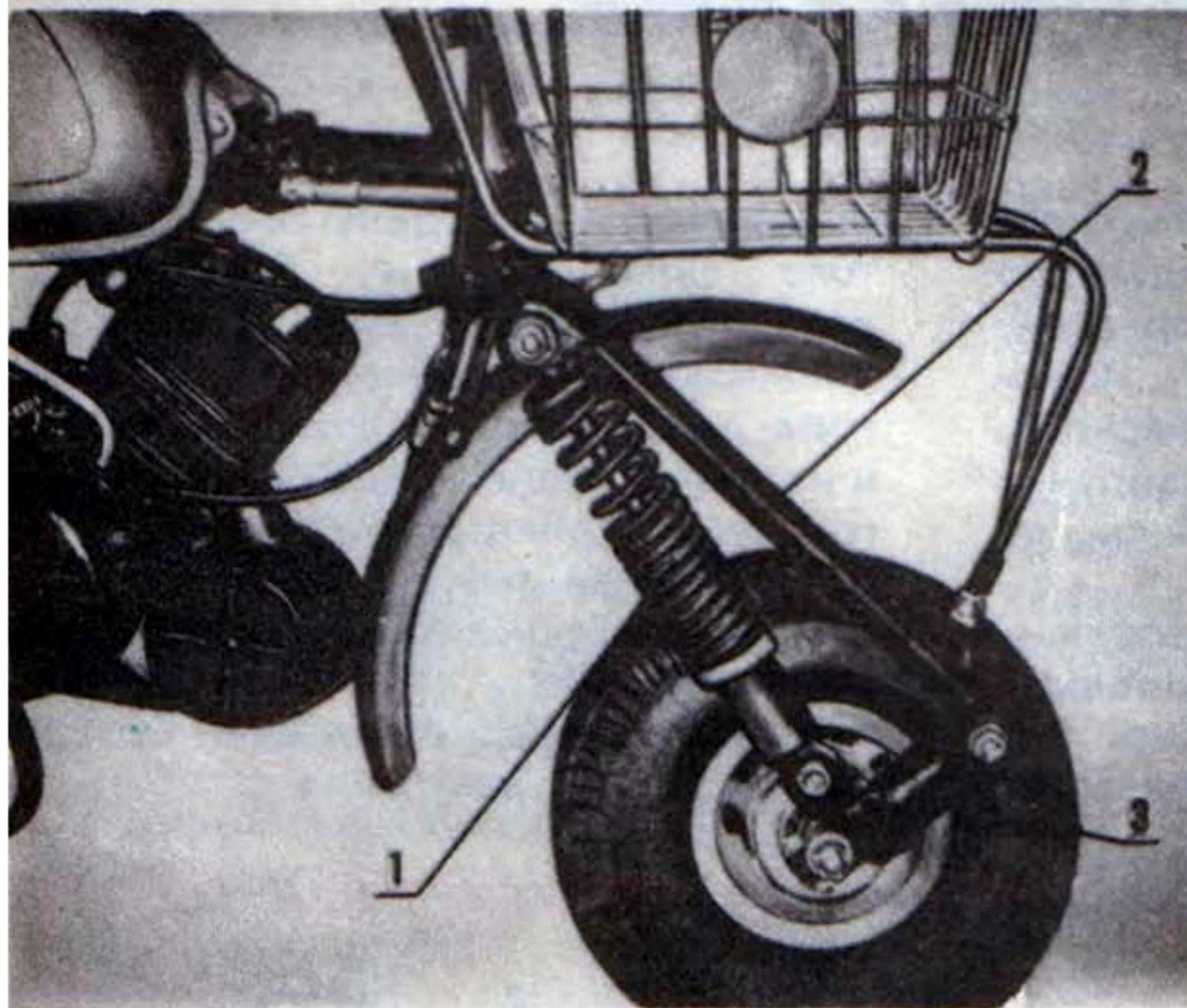
На этом, пожалуй, и заканчивается перечень узлов и деталей, полностью изготовленных и частично доработанных. Все остальное — готовое. Топливный бак — от «Риги», багажник с «кошкой» — велосипедный; руль тоже велосипедный — от «Десны», регулируемый по высоте; сиденье — от мини-«Риги», оно тоже регулируется. Труба под сиденье взята от «Десны». Как видим, узлы и детали «Десны» очень популярны в «Клубе вечного поиска» и используются не только в приведенной здесь конструкции.

Ряд стандартных узлов завершают велосипедная фара и стоп-сигнал от мотоцикла «Ява». Кронштейн крепления стоп-сигнала и заднего крыла является одновременно и ручкой

для переноски «Гномика» в сложенном состоянии.

«Почти все детали «Гномика», — говорит В. Тарануха, — приобретены в магазине или взяты от разукомплектованной мото- и велотехники (а по-просту говоря, на свалке). Их суммарная стоимость, включая и стоимость всех работ по сборке машины, меньше розничной цены мини-мокика «Рига».

Преимущества же «Гномика» перед последним налицо. У харьковчан получилась меньшая по размерам (габариты 1210×938 мм), складная, изящная машина. Она сравнительно легко переносится одной рукой в сложенном состоянии, помещается в багажнике автомобиля «Запорожец», ее можно поднять в лифте в городскую квартиру, где она займет немного места.

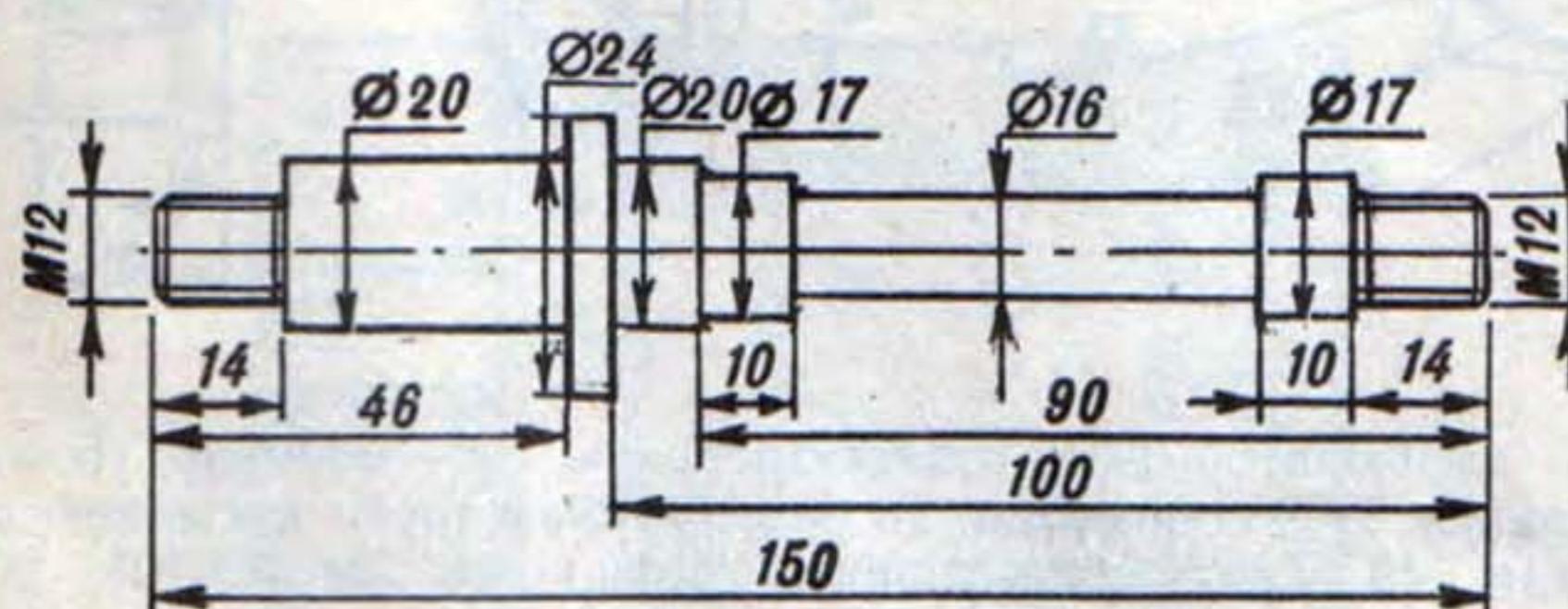
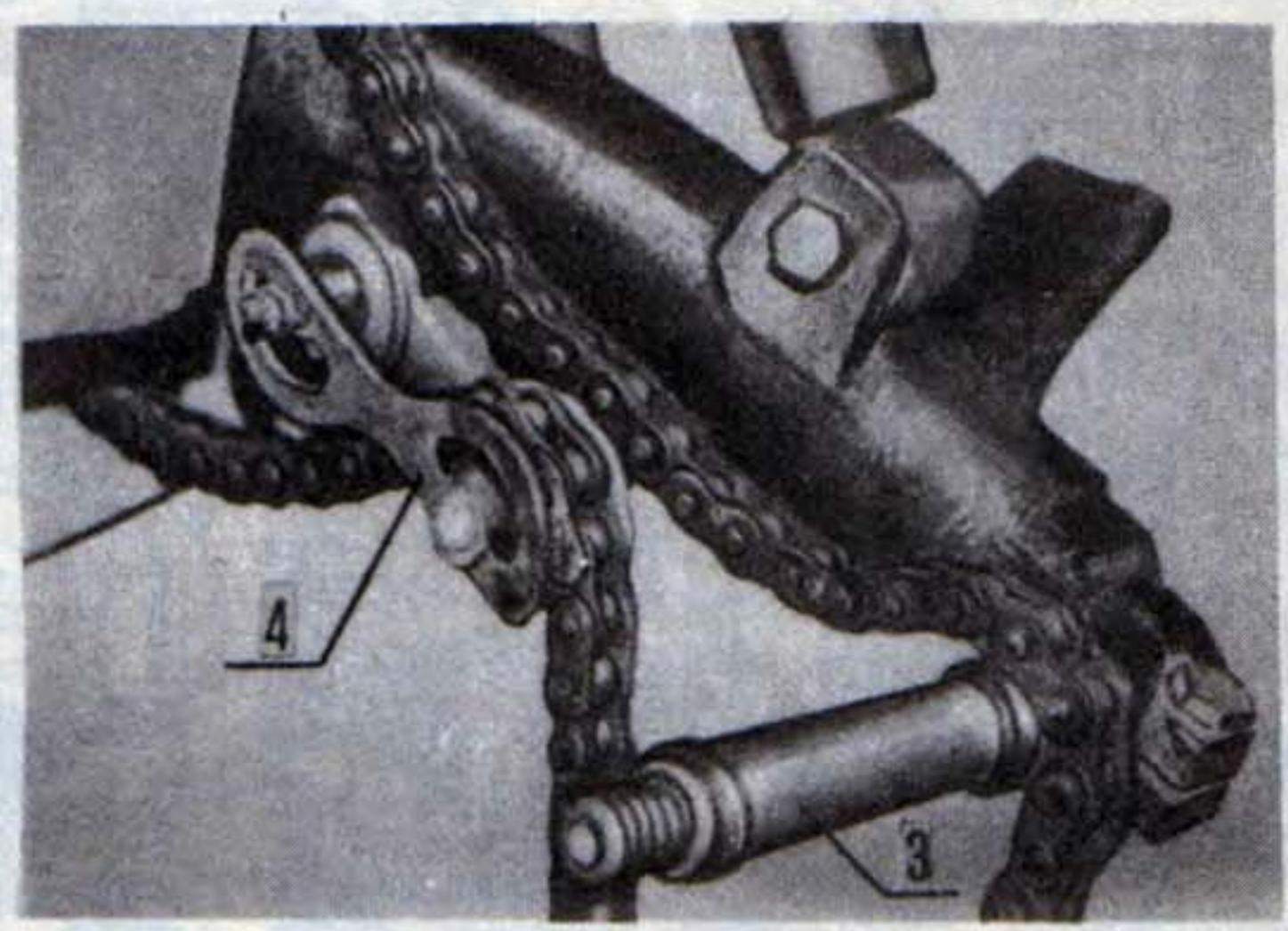
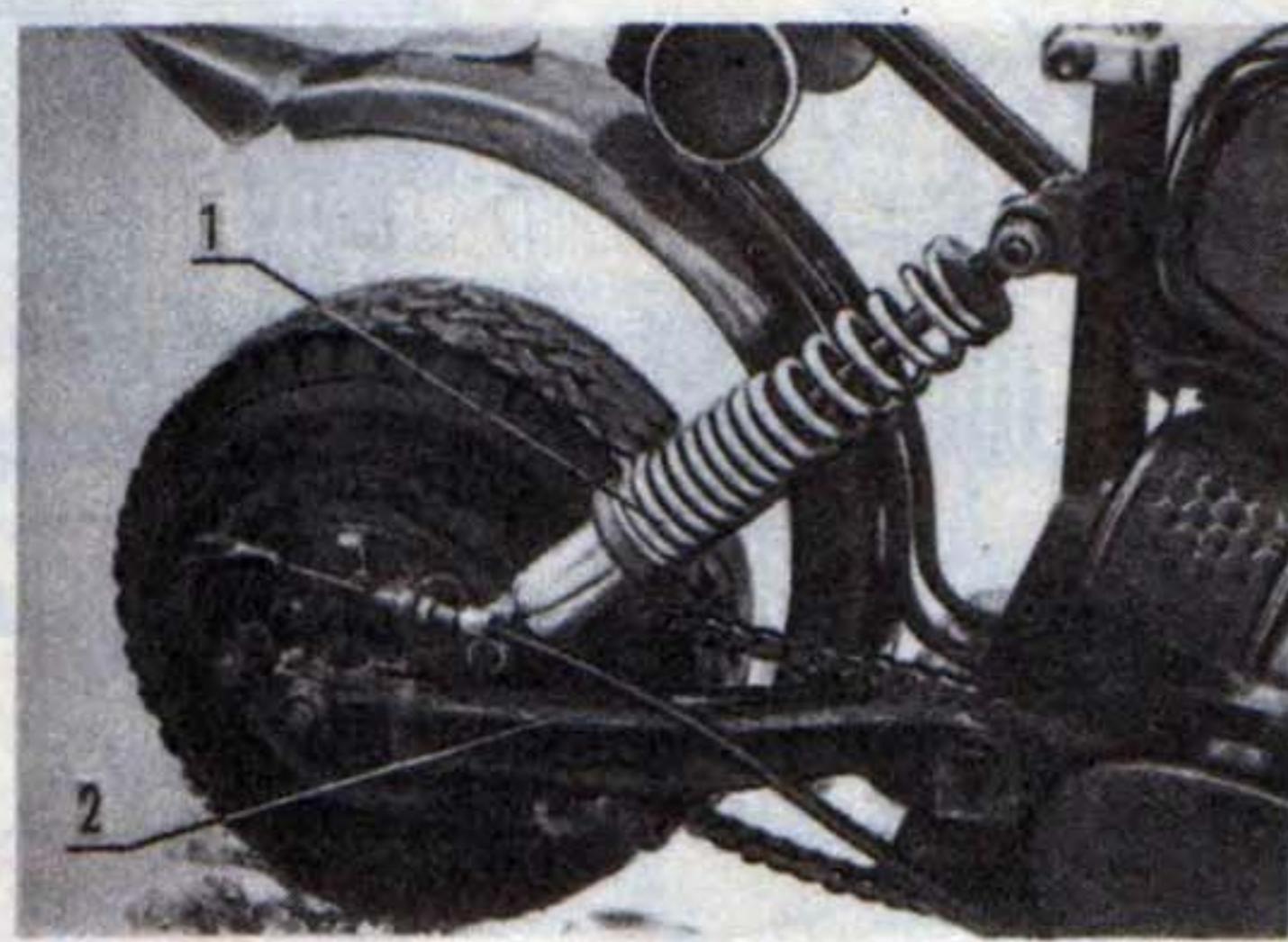


#### ◀ Передняя подвеска:

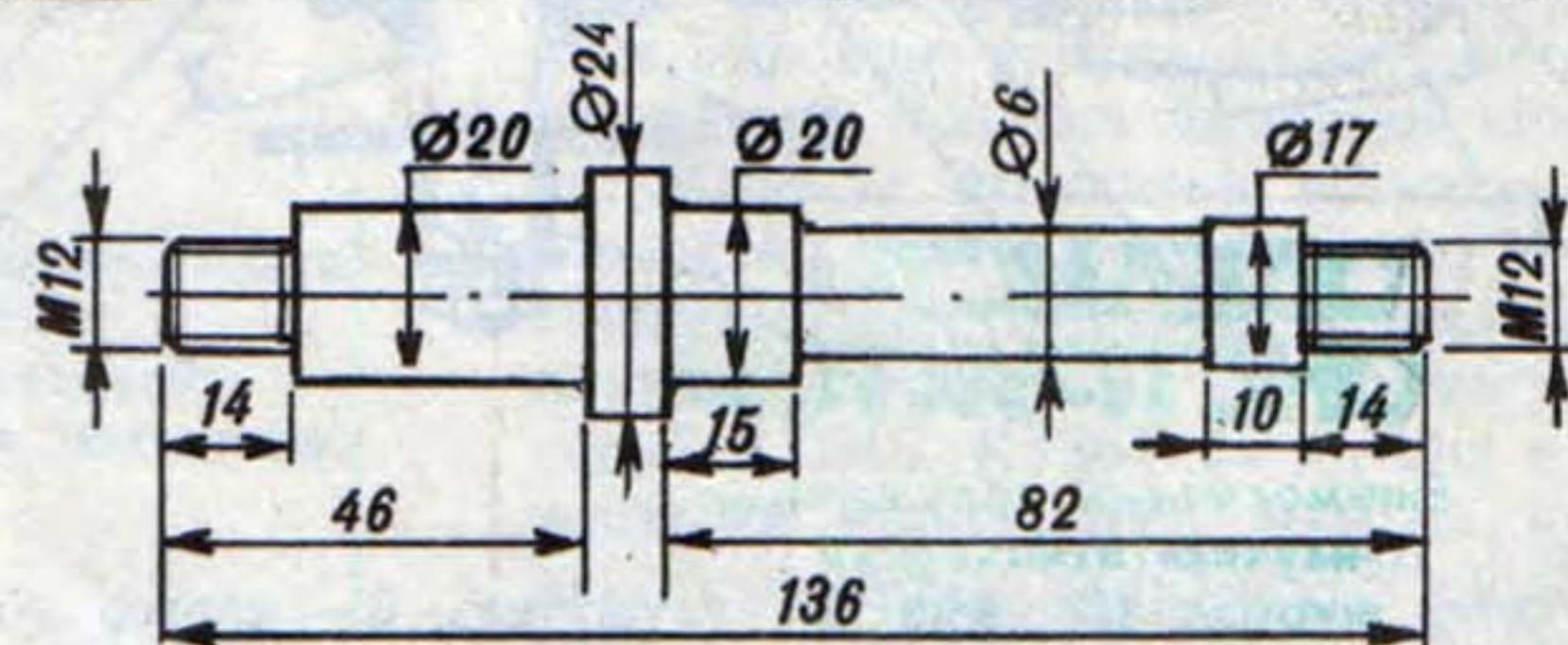
1 — гидравлический амортизатор от мотоцикла «Минск», 2 — полувишка (труба Ø 22 мм), 3 — маятниковая часть (укороченная передняя вилка мотоцикла «Восход»), 4 — ось колеса, 5 — кронштейн крепления крыла.

**Задняя подвеска:**

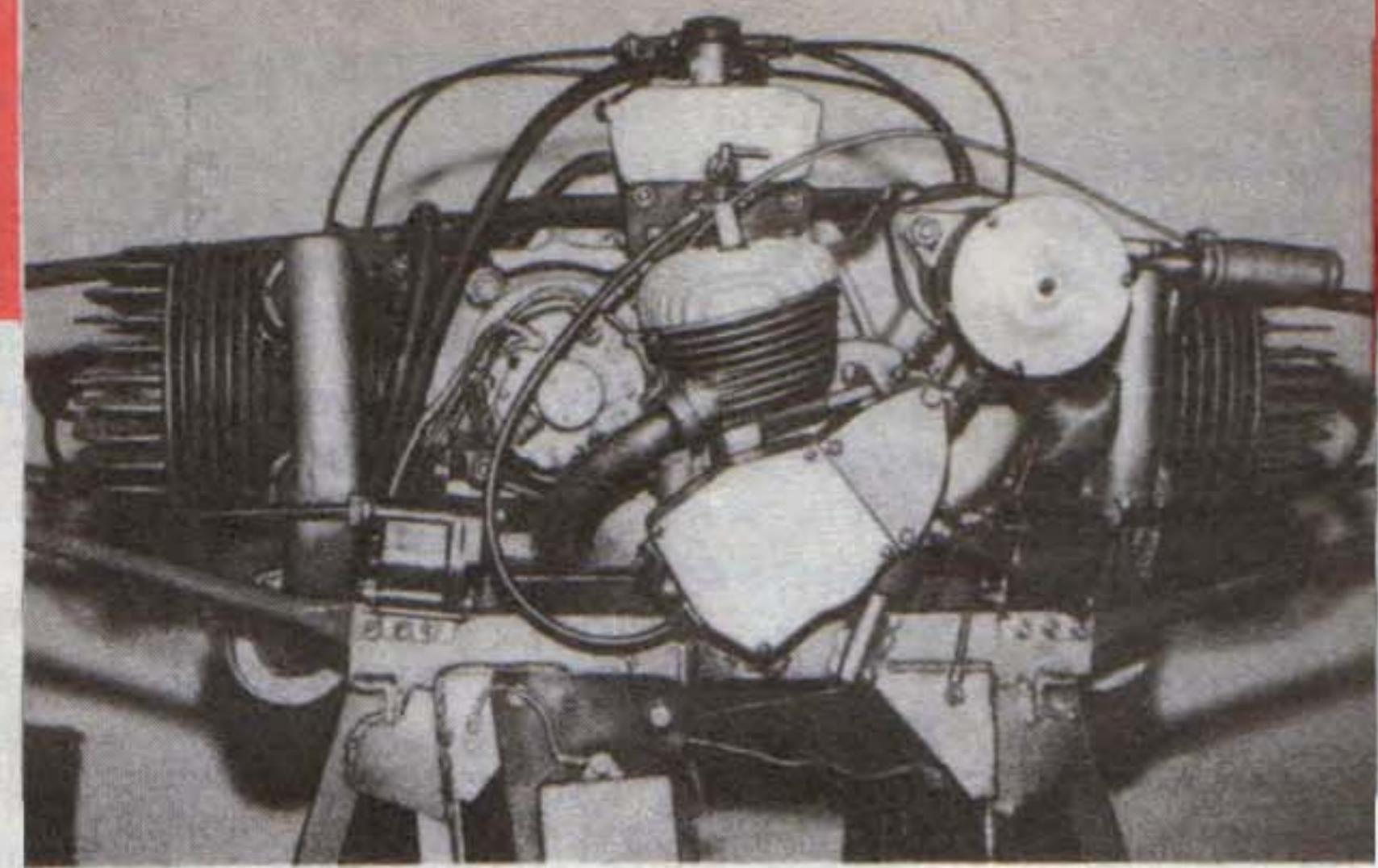
1 — гидравлический амортизатор от мотоцикла «Минск»,  
2 — маятниковая часть (из передней вилки мотоцикла «Восход», с выгибом под колесо),  
3 — ось колеса,  
4 — система натяжения цепи.



Ось заднего колеса.



Ось переднего колеса.



# АЭРОСАННЫЙ, С ПУСКАЧОМ



«Преемственность — основа развития» — эти слова немецкого философа Гегеля технари вспоминают не реже, чем гуманитарии. Действительно, создание всякой новой техники базируется на обобщении опыта предшествующих разработок. И даже очень удачная машина настоящему конструктору кажется не вершиной, а стимулом к дальнейшему совершенствованию достигнутого.

Классический пример — судьба оригинальной идеи о превращении двух мотоциклетных моторов в один оппозитный двигатель со встроенным редуктором. Описание

такой конструкции, опубликованное в «М-К» № 3 за 1987 год, заинтересовало многих. Но авторы двигателя — члены кружка технического творчества при СПТУ-54 поселка Благовещенка Алтайского края — продолжили поиск. Новый мотор, построенный ими по той же схеме, стал легче, мощнее и, самое главное, — безопаснее — за счет оригинальной системы запуска, созданной на базе широко распространенного велосипедного «движка» Д-6. Сегодня об этой разработке рассказывает руководитель коллектива юных техников В. Н. Ермаков.

Наш новый двигатель для аэросаней, получивший индекс М-5, внешне напоминает своего предшественника. Он также двухцилиндровый, оппозитный, собран из деталей от мотоциклетных моторов Иж-П-4 и «пускача» ПД-10, имеет один встроенный редуктор. Однако конструкция многих узлов и деталей была основательно переработана. В результате двигатель стал компактнее и на целых 25 кг легче. Упростились его раз-

борка и обслуживание, несколько повысилась мощность. Соответственно увеличилась и скорость аэросаней: теперь она достигает 80 км/ч. И, конечно же, повысилась безопасность эксплуатации, так как М-5 получил новую систему запуска. Впрочем, об этом речь пойдет ниже.

Принципиальная схема двигателя — два модуля-мотора плюс встроенный редуктор — позволяет обойтись без крайне сложного для конструктора-

индивидуала самодельного коленчатого вала. Поэтому большинство деталей — стандартные, за исключением разве что зубчатых пар редуктора да вала воздушного винта. Как и на предыдущей модели, цилиндры, головки и карбюраторы заимствованы от «Иж-Планеты», а картеры, собственные коленвалы и поршни в сборе — от ПД-10.

А теперь коротко о главных особенностях нового двигателя.

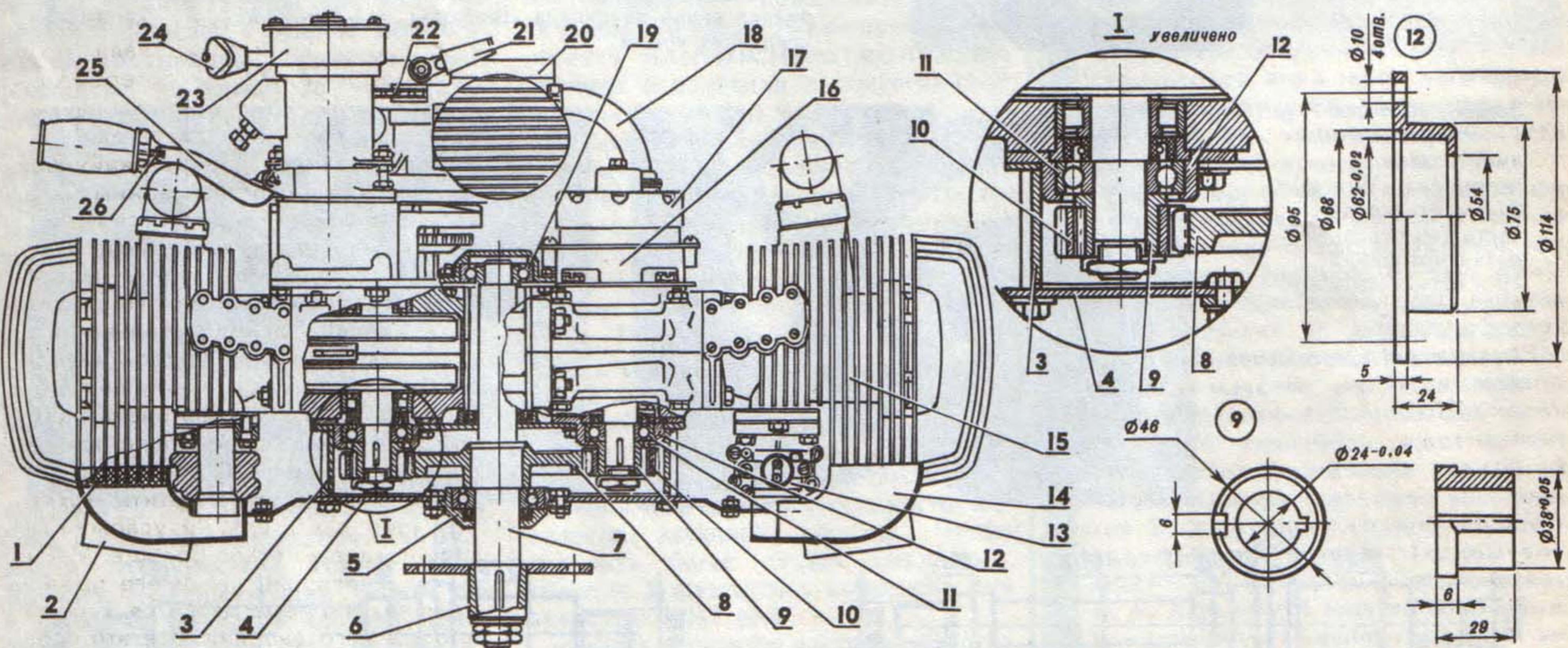


Рис. 1. Двигатель М-5:

1 — сетка воздухозаборника, 2 — глушитель, 3 — картер зубчатой передачи, 4 — крышка, 5 — корпус подшипника № 208, 6 — втулка воздушного винта, 7 — вал, 8 — ведомое зубчатое колесо Z=53, 9 — втулка ведущей шестерни, 10 — ведущая шестерня Z=20, 11 — подшипник № 305, 12 — корпус подшипника № 305,

13 — карбюратор, 14 — воздухозаборник, 15 — цилиндр, 16 — переходник, 17 — генератор, 18 — выхлопная труба пускового двигателя, 19 — радиально-упорный подшипник № 326705, 20 — пусковой двигатель, 21 — рычаг муфты сцепления, 22 — цепь, 23 — пусковой механизм, 24 — ручка пускового шнура, 25 — рычаг запуска основного двигателя, 26 — трос газа пускового двигателя.

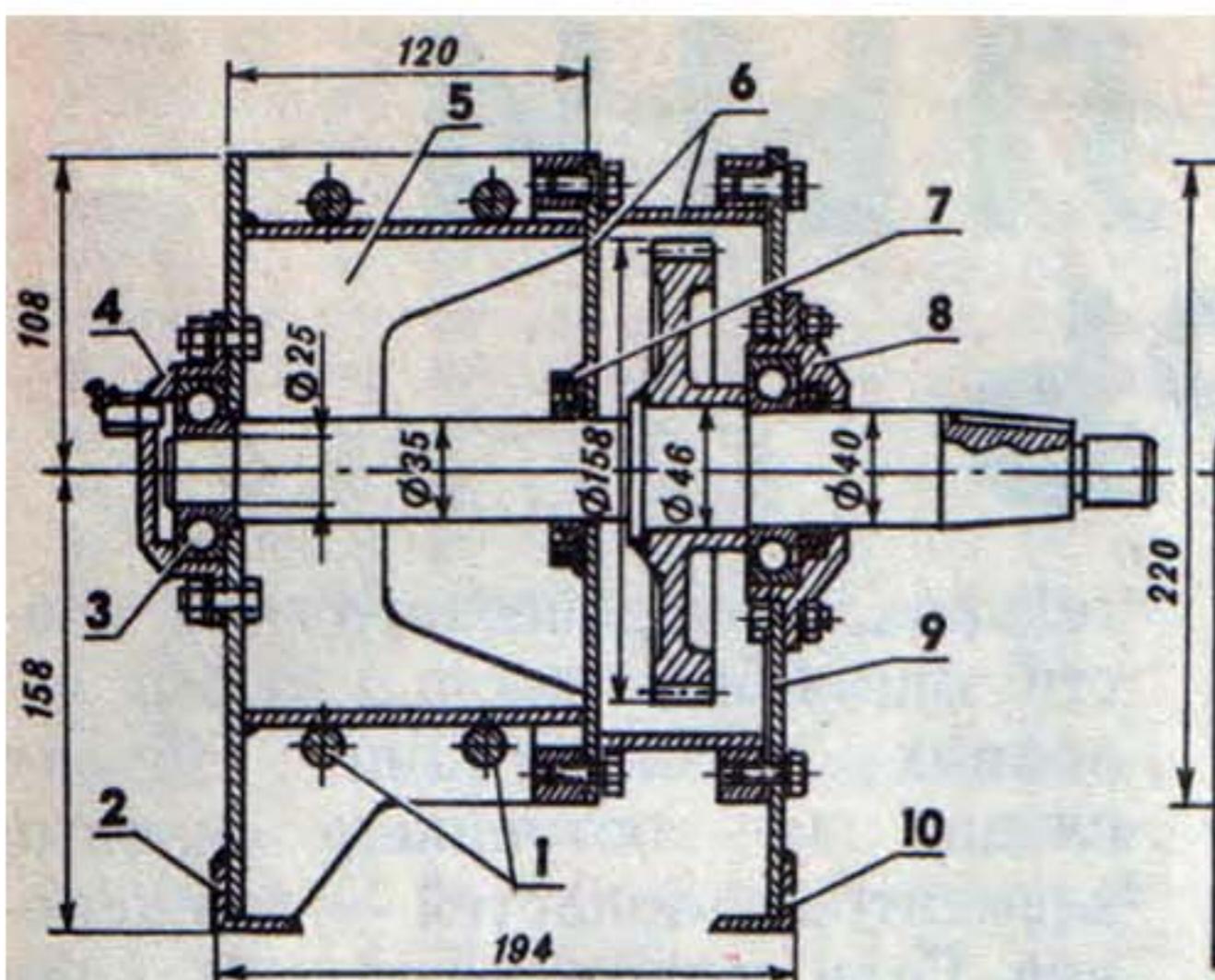


Рис. 2. Редуктор:

1 — шпильки, 2, 10 — уголки, 3 — подшипник № 325705, 4, 8 — корпуса подшипников, 5 — боковая стенка основания, 6 — корпус редуктора с заглушками сливного и заливного отверстий, 7 — корпус сальника, 9 — крышка редуктора.

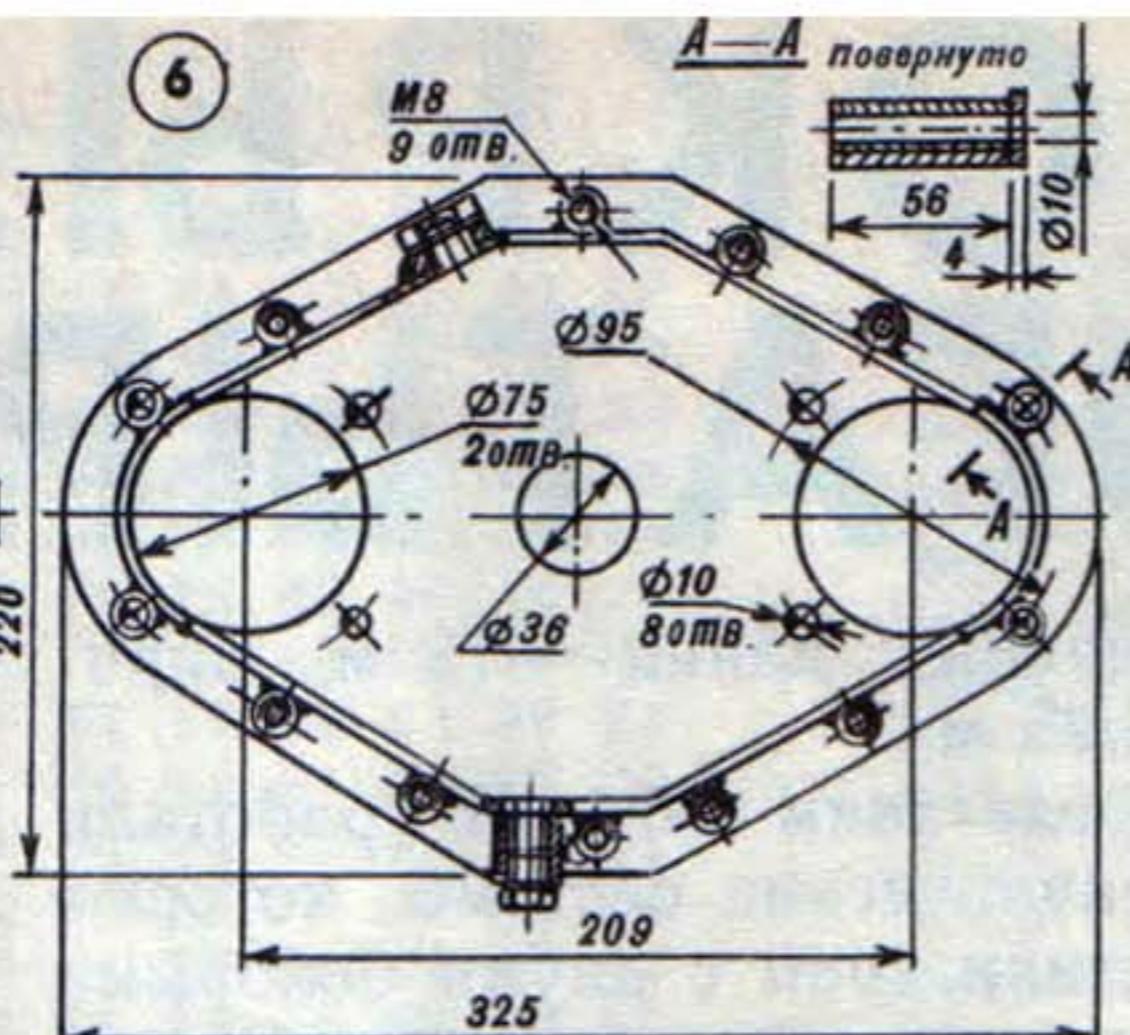
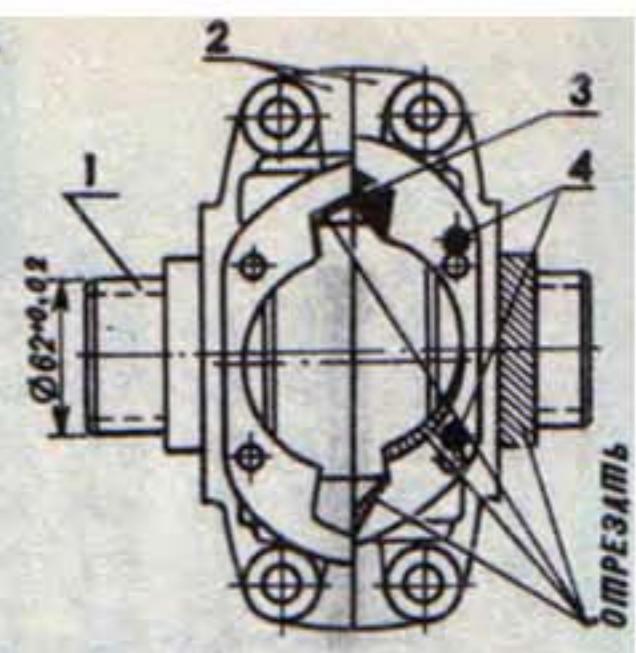


Рис. 3. Схема доработки ▶

картера коленвала:  
1 — оправка, 2 — корпуса картеров, 3 — место заливки эпоксидной смолой, 4 — заваренные отверстия. Заштрихованы места, подлежащие обрезке.



◀ Рис. 4. Основание редуктора:

1 — боковая стенка, 2 — торцевая стенка, 3 — шпильки, 4 — отверстия для крепления корпуса подшипника № 326705, 5 — уголок крепления двигателя, 6 — бобышки крепления корпуса редуктора.

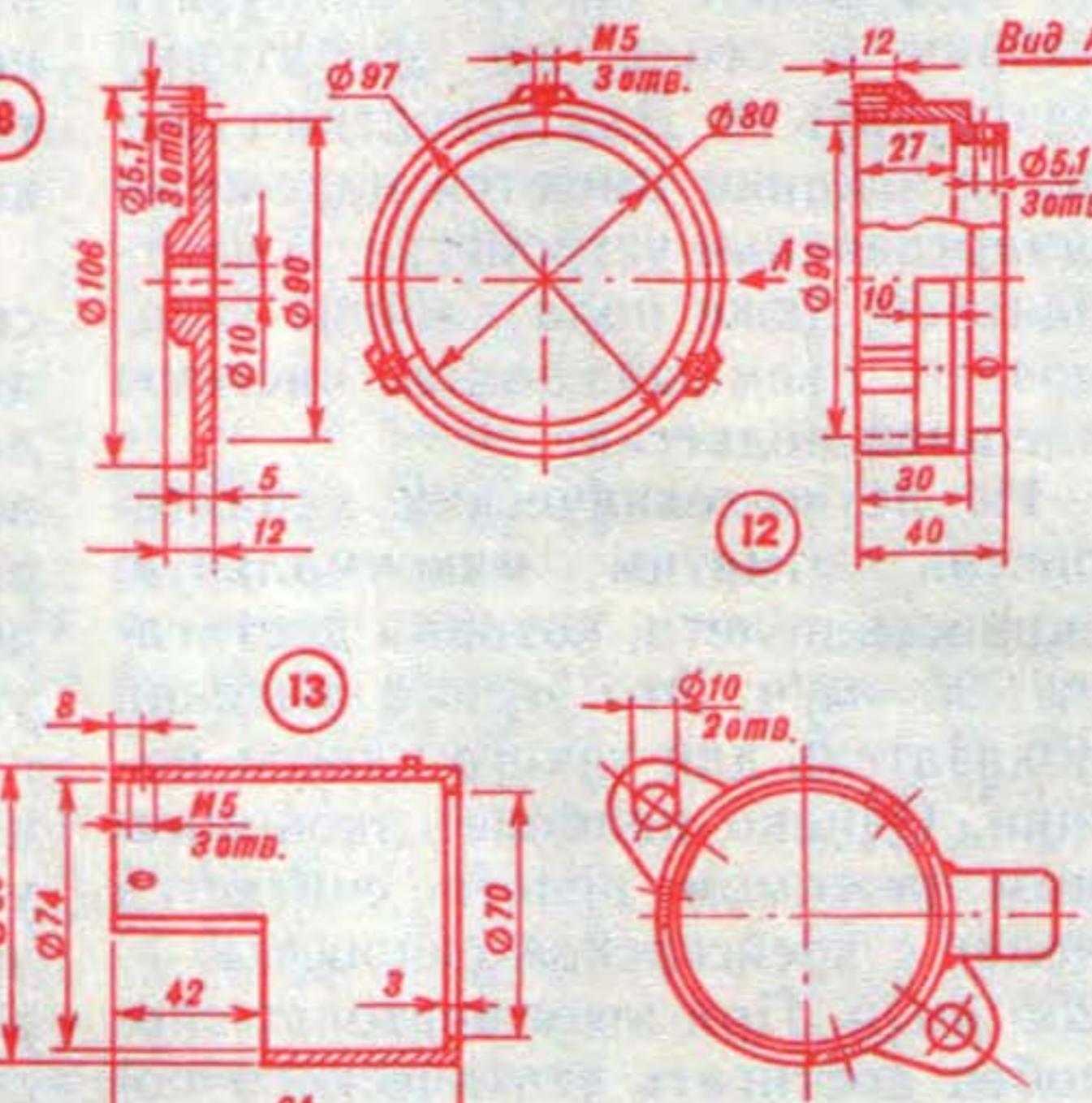
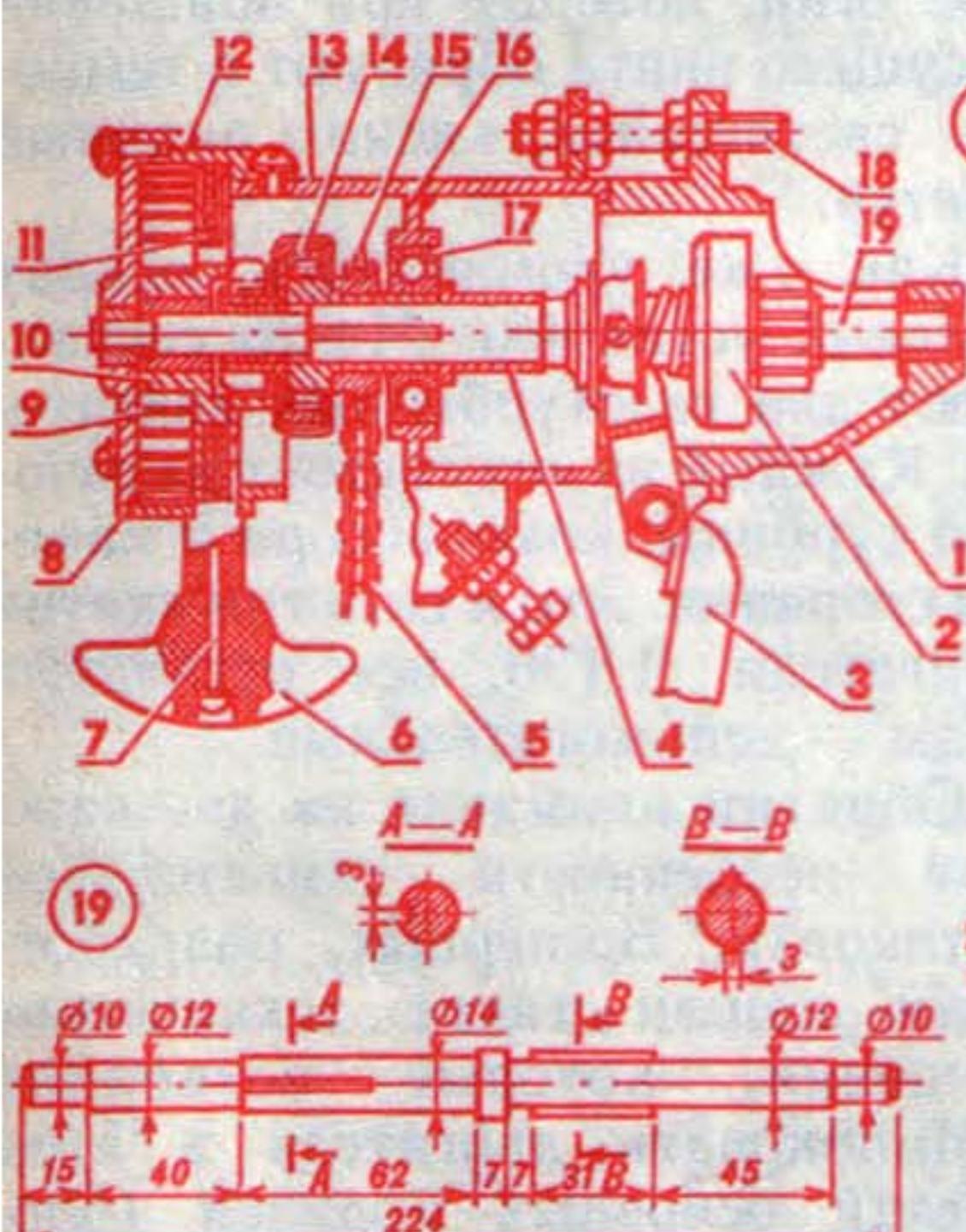
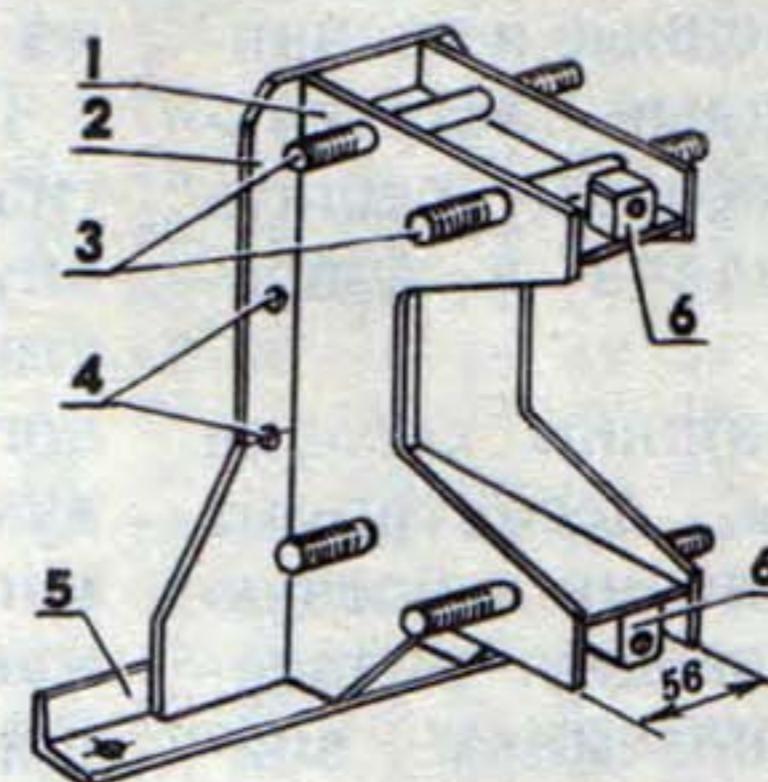


Рис. 5. Пусковой механизм:

1 — крышка, 2 — ведомая муфта (свободного хода), 3 — рычаг включения, 4 — распорная втулка, 5 — цепь, 6 — ручка пускового шнура, 7 — шнур (тросик), 8 — крышка стартера с впрессованной втулкой, 9 — пружина, 10 — барабан с впрессованной втулкой, 11 — наконечник троса, 12 — корпус стартера, 13 — корпус пускового механизма, 14 — ведущая муфта (свободного хода), 15 — звездочка, 16 — корпус подшипника, 17 — подшипник № 180204, 18 — болт M10 крепления пускового механизма, 19 — валик.

**Редуктор** сохранил свою предыдущую схему, однако теперь применены косозубые шестерни ( $\beta=28^\circ$ ) меньших размеров с повышенной контактной прочностью и долговечностью. Корпус редуктора изменился и состоит из трех частей: основания, картера и крышки. Такое решение улучшило доступ к ведущим шестерням и позволило производить их демонтаж без полной разборки двигателя.

**Картеры модулей.** Теперь они состоят из двух (меньших) половин картера от ПД-10. Коленчатые валы получили надежную осевую фиксацию благодаря установке на них цапфы подшипников в специальных корпусах. Вместо шарикоподшипников № 205 на ведущих цапфах посажены более долговечные № 305. Также увеличилась долговечность и упорного подшипника, хотя он теперь стал меньших размеров — № 326705 вместо № 46207. Это объясняется следующим: за счет применения косозубых передач возникает осевая сила, направленная против тягового усилия воздушного винта и разгружающая упорный подшипник.

Половинки картера дорабатывают-

ся в такой последовательности. Сначала изготавливают оправку длиной около 200 мм и  $\varnothing 62$  мм. Затем подбирают две половинки одинаковой высоты и надевают их на оправку с небольшим натягом, после чего выравнивают и скрепляют болтами. Далее рассверливают отверстия под штифты большего диаметра (10 мм вместо 8 мм), после чего доводят заготовки до необходимых размеров, как это показано на чертеже.

**Системы питания и зажигания** нового двигателя изменены незначительно, поскольку хорошо зарекомендовали себя при эксплуатации предыдущей модели. Внесены лишь некоторые изменения: крепление пускового бачка и коммутатора стало эластичным (это исключило их поломки от вибрации), а вместо шестивольтового генератора Г-427 установлен более мощный, двенадцативольтовый типа 43.3701.

**Пусковое устройство.** Опыт эксплуатации аэросаней выявил серьезный недостаток двигателя старой модели: иногда при «севшем» аккумуляторе приходилось запускать винт вручную. Конечно, это небезопасно.

Поэтому мы отказались от электростартера и сконструировали новое пусковое устройство — своеобразный «микропускак», используя широко распространенный двигатель Д-6. Выбор этот не случаен: всякий владелец мопеда знает, что одним из достоинств «шестого» является легкость запуска на морозе. Остальные детали устройства сделали сами, а частично использовали от списанного стартера типа СТ-350. Последовательность запуска такая: сначала шнуром заводится Д-6, а затем основной двигатель. Система показала себя очень надежной и не давала сбоев даже при температуре ниже  $-20^\circ$ .

В целом следует заметить, что конструкция двигателя не усложнилась, хотя деталей и стало больше. М-5 также уравновешен, как и его предшественник, не перегревается, столь же прост в изготовлении. Все это позволило и дальше развивать примененную схему: «редуктор + модули = двигатель». Сейчас мы завершаем облегченный вариант мотора для одноместных спортивных аэросаней (на базе деталей от «Тулицы» и ПД-8). А на очереди — даже трехцилиндровая «звезда» мощностью 60 л. с.

# ВИНТОКРЫЛЫЙ БОГАТЫРЬ

Современные геликоптеры — это ловкие, маневренные и сравнительно быстроходные летательные аппараты, способные решать разнообразные задачи в современном бою.

Винтокрылые машины сегодня доставляют грузы, десантируют воинские подразделения и боевую технику, ведут разведку, поддерживают огнем наземные войска, вступают в активную борьбу с танками и другими бронецилиндрами.

Для решения этих боевых задач создан ряд аппаратов различного назначения. Так, на борту вертолета огневой поддержки размещается ракетное, пушечное или пулеметное вооружение: высокотемпературные авиационные пушки и пулеметы, блоки НУРСов (неуправляемых реактивных снарядов) и ПТУРСы (противотанковые управляемые реактивные снаряды). Тяжелые десантно-транспортные вертолеты имеют достаточно вместительную грузовую кабину для размещения в ней десантников или многотонной боевой техники, их подъема и переброски на значительные расстояния.

Среди последних особо выделяется вертолет-гигант Ми-26, созданный под руководством генерального конструктора М. Тищенко в КБ имени М. Л. Миля. Эта машина по праву считается знаменательной вехой в развитии отечественного вертолетостроения. Компоновочная схема «двадцать шестого» является классической. Силовая установка сравнительно легкая и компактная за счет использования двух весьма экономичных, с рекордно низким расходом топлива газотурбинных двигателей Д-136 мощностью по 10 тыс. л. с. каждый (конструкции В. Лотарева).

Не будет преувеличением сказать, что Ми-26 — самый большой вертолет в мире. Его максимальная взлетная масса составляет 56 т. Нормальная грузоподъемность вертолета равна 15 т. Он оборудован устройством для перевозки на внешней подвеске крупногабаритных грузов. Размеры грузовой кабины весьма вну-

шительные: длина — 12 м, ширина 8,25 м.

Представим себе, что сработали гидравлические системы, которые опустили трап с двумя боковыми створками: открылся проем грузового люка. Поднимемся в грузовую кабину. Это огромный гулкий ангар. Сюда своим ходом могут въехать, например, две боевые машины десанта. Две электролебедки позволяют быстро загрузить кабину и столь же оперативно разгрузить ее. Для крепления грузов и техники имеются надежные швартовочные устройства. В центральном люке пола кабины установлен съемный замок системы внешней подвески.

Из летно-технических характеристик отметим максимальную скорость полета, которая достигает 295 км/ч. Это весьма высокий показатель для такого класса машин. Однако наиболее экономичным режимом полета считается полет с крейсерской скоростью — 255 км/ч. При этом вертолет способен достигать статического потолка — 1800 м. Динамический потолок, правда, значительно больше — 6500 м. Перегоночная дальность полета составляет 800 км.

Несущий винт у Ми-26 представляется гигантской «ромашкой», восемь лепестков-лопастей которой размахнулись в диаметре на 32 м. Памятая о том, что несущий винт раскручивается силовой установкой в 20 тыс. л. с., можно представить, какие нагрузки испытывают лопасти движителя и каковы должны быть их прочность и надежность.

Лопасти винта — смешанной конструкции. Их основным силовым элементом является металлический лонжерон, образующий переднюю кромку лопасти. Сам лонжерон полый, герметичный, в процессе эксплуатации в него заливается воздух. Каркас лопасти стеклопластиковый, обшивка — тонким листовым дюралюминием.

В конструкции несущего винта предусмотрены две важные системы, обеспечивающие безопасность полета. Одна — противообледени-

тельная, электрического типа, действующая безотказно в любых условиях эксплуатации; другая следит за состоянием силовых элементов лопастей — лонжеронов. Если поврежден хотя бы один из них, в кабину экипажа немедленно передается сигнал.

И еще одна особенность. На концах всех лопастей укреплены электрические фонари — контурные огни, которые при вращении несущего винта образуют в темноте светящийся, ясно видимый контур.

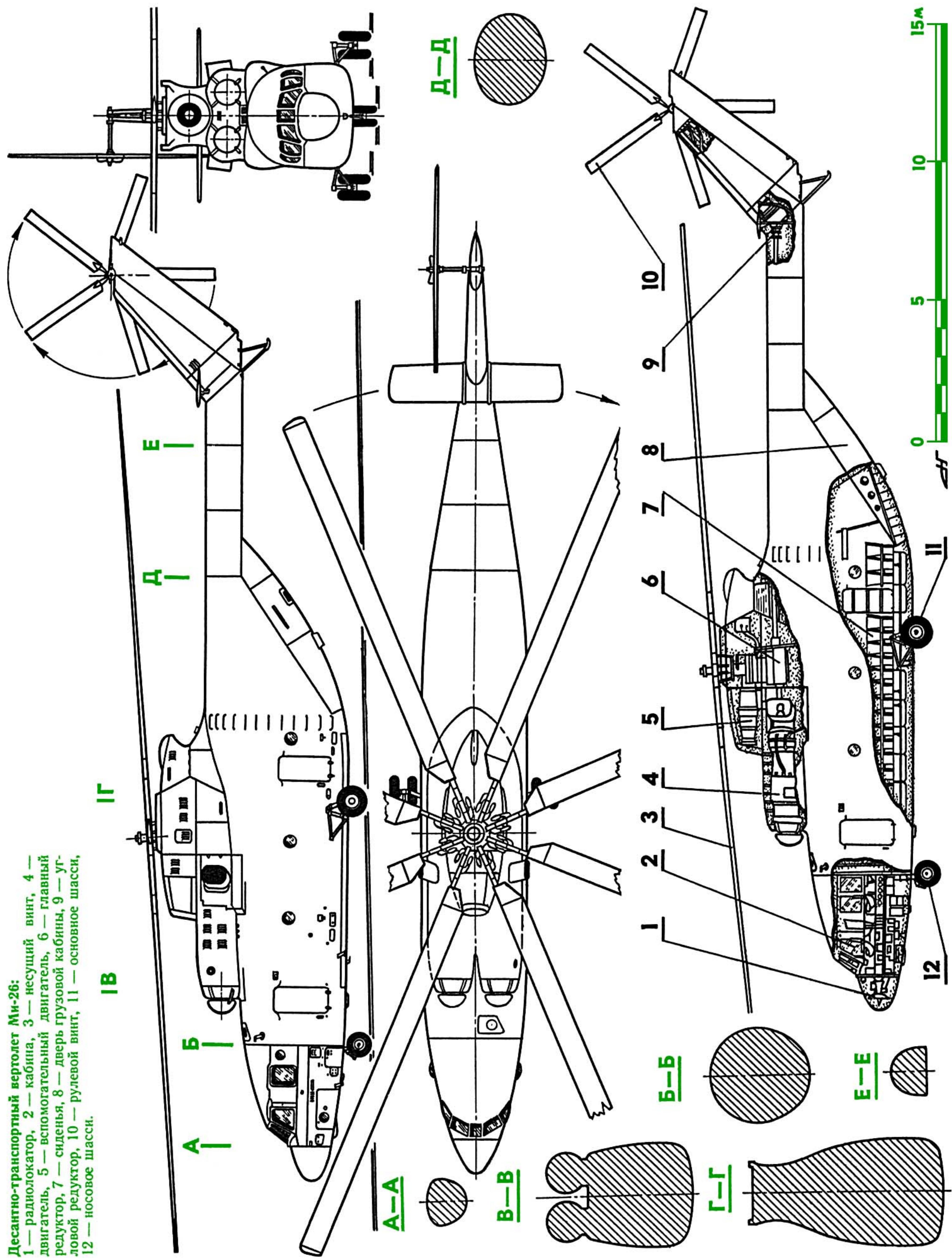
Как уже упоминалось, основу силовой установки Ми-26 составляют два газотурбинных двигателя. Каждый из них состоит из газовой турбины, компрессора и камеры сгорания. Это и есть три «кита» двигателя Д-136, все остальные узлы — вспомогательные.

Обратим внимание на две важные особенности двигательной установки. Во-первых, разработчики нашли такие технические решения, которые позволили скомпоновать двигатель в виде девяти основных модулей (блоков), причем каждый из них является законченным технологическим узлом. Это обстоятельство трудно переоценить, особенно при интенсивной эксплуатации вертолета. Оказывается, любой модуль, за исключением главного — восьмого по счету, может быть демонтирован и заменен без разборки соседних. При этом нет необходимости снимать двигатель с вертолета, что позволяет быстро ввести его в строй в случае повреждения или отказа в работе узлов и деталей.

Во-вторых, следует сказать о высокой надежности и живучести двигательной установки. Конструкторы предусмотрели даже такой вариант аварийной ситуации, когда отказывает один из двигателей. Катастрофа? Нет! В этом случае другой, «здоровый», автоматически переходит на повышенный режим работы и обеспечивает дальнейший безопасный полет, хотя и с меньшей скоростью.

Теперь о фюзеляже. Он цельнометаллический, переменного сечения. В носовой части находится

**Десантно-транспортный вертолет Ми-26:**  
 1 — радиолокатор, 2 — кабина, 3 — несущий винт, 4 — двигатель, 5 — вспомогательный двигатель, 6 — главный редуктор, 7 — сиденья, 8 — дверь грузовой кабины, 9 — угловый редуктор, 10 — рулевой винт, 11 — основное шасси, 12 — носовое шасси.



радиопрозрачный обтекатель, закрывающий антенну РЛС. Здесь же расположены кабины: для экипажа и лиц, сопровождающих грузы. Экипаж состоит из 5 человек: командир (он же левый летчик), правый летчик, штурман, бортовой техник, бортовой механик.

Позаботились конструкторы и о комфортных условиях для экипажа. Вся носовая часть фюзеляжа выполнена герметичной и оборудована системой кондиционирования воздуха. Здесь же размещен комплект съемного кислородного оборудования индивидуального пользования. Реализован также ряд мер по защите экипажа и его безопасности. В частности, передняя и боковые части кабины экипажа защищены съемными бронеплитами, по высоте они достигают уровня плеч летчиков. Предусмотрены и люки для аварийного покидания вертолета — как на каждом рабочем месте члена экипажа, так и в кабине сопровождающих.

Центральная часть фюзеляжа включает грузовую кабину и задний отсек, переходящий в концевую балку. Основное ее назначение — вынести хвостовой винт за пределы плоскости вращения несущего винта.

На борту вертолета имеется оригинальное устройство — так называемая вспомогательная двигательная установка, в качестве которой используется газотурбинный двигатель ТА-8В. Ее назначение: запуск основных двигателей, питание сжатым воздухом системы кондиционирования, вентиляция грузовой кабины при погрузке и выгрузке самоходной техники с работающими двигателями.

Вертолет оборудован совершенными системами управления, связи и навигации и является все-погодным. Его можно использовать в различное время года и суток, практически в любых метеорологических условиях. Он может садиться и стартовать с необорудованных площадок. Такие боевые качества особенно ценные, поскольку позволяют выполнять задания в различных климатических зонах и географических регионах.

На борту вертолета размещен целый комплекс современного пилотажно-навигационного и радиоэлектронного оборудования, рассчитанного на любые условия эксплуатации машины. Системы

#### ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ ВЕРТОЛЕТА Ми-26, м

Диаметр основного винта	32
Диаметр хвостового винта	7,6
Длина вертолета с винтами	40,025
Длина фюзеляжа без винтов	33,727
Высота вертолета до втулки несущего винта	8,145
Ширина по стойкам шасси	8,15
База шасси	8,95
Размеры кабины:	
длина	15
ширина	8,25
высота	3,0

комплекса могут работать не только автономно, но и во взаимодействии друг с другом. Это повышает надежность комплекса в целом и эффективность его применения.

Из многочисленных приборов назовем пилотажный комплекс, аппаратуру вертолетовождения и радиовысотомер. Постараемся хотя бы кратко перечислить радиооборудование и укажем его основные функции.

Главная задача автоматического радиокомпаса АРК-19 — непрерывное определение курсового угла радиостанции по принимаемым сигналам широковещательных или приводных наземных радиостанций. В режиме «Компас» решаются следующие навигационные задачи: автоматическое определение пеленга радиостанции, полет на радиостанцию и от нее, заход на посадку в сложных метеоусловиях. Дальность пеленгации приводной радиостанции зависит от ее мощности и при высоте полета 2000 м составляет 180—200 км.

И еще есть один автоматический радиокомпас — марки АРК-УД. Он обеспечивает привод вертолета на радиомаяки непрерывного или импульсного излучения при выполнении поисково-спасательных работ, решение других навигационных задач.

Приемно-передающая УКВ радиостанция Р-828 работает в двух режимах — «Связь» и «Компас». Первый режим понятен, а при втором радиостанция сопрягается с радиокомпасом АРК-УД и может быть использована для вывода вертолета в точку расположения наземной радиостанции.

Другая станция — специально-го назначения марки Р-861. Она аварийно-спасательная и потому упакована в надежный защитный чехол. При аварии Р-861 тотчас приводится в действие, обеспечивая двухстороннюю радиоте-

лефонную и радиотелеграфную связь с наземными пунктами управления, самолетами или вертолетами поисково-спасательной службы; а при необходимости может действовать в режиме автоматической передачи сигналов бедствия.

Для удобства работы есть самолетное переговорное устройство СПУ-8. Оно используется не только для связи между членами экипажа. Оказывается, летчики и штурманы прямо через него выходят в эфир, а весь экипаж может прослушивать сигналы специального назначения от речевого информатора РИ-65, служащего для предупреждения и быстрой ликвидации аварийных ситуаций.

Смоделируем небольшой эпизод. Экипаж выполняет задание, все идет, казалось бы, нормально, как вдруг в наушники СПУ врывается голос: «Повышенная вибрация правого двигателя». Одновременно на всех рабочих местах вспыхивают световые табло, сигнализирующие об опасности. Чуткие датчики уловили нарушение режима работы правого двигателя, сформировали сигнал и аппаратура тотчас подключила к СПУ соответствующую звукозапись.

При любых ситуациях, угрожающих безопасности полета, речевой информатор автоматически вырабатывает команды и повторяет их дважды. Важно и то, что сообщения о пожаре на борту вертолета и минимальном остатке топлива автоматически передаются через радиостанцию на наземный командный пункт. Речевая информация может быть выдана даже в виде соответствующей команды, например: «Пробверь давление и температуру масла в левом двигателе» и т. п.

По крену и тангажу вертолет управляет ручкой, а по курсу — педалями. Все органы управления и многие приборы на рабочих местах левого и правого летчика дублированы, поэтому каждый из них может пилотировать вертолет самостоятельно.

Как видим, тяжелый десантно-транспортный вертолет Ми-26 в полной мере отвечает современным требованиям и, обладая высокими боевыми качествами, надежностью и живучестью, способен выполнять сложные и разнообразные задачи.

А. АЛЕШИН,  
В. СЕРГЕЕВ

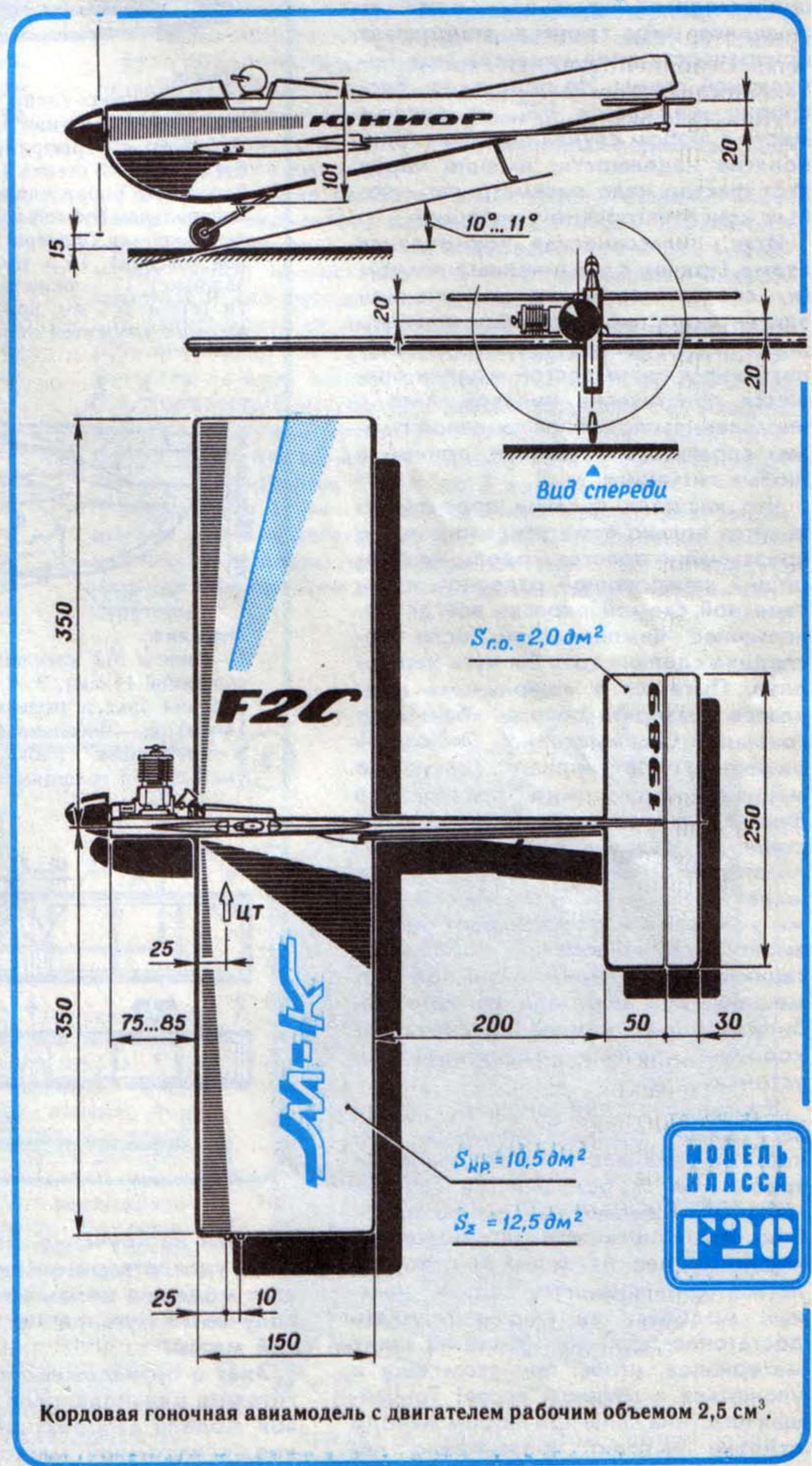
# ДОСТУПНАЯ НОВИЧКАМ, или

## ГОНОЧНАЯ С ПЛОСКИМ ФЮЗЕЛЯЖЕМ

Уже год как вступили в действие новые положения правил по авиамодельному спорту, узаконившие «школьные» подклассы кордовых авиамоделей. Один из них — контурные гоночные аппараты. Отличающиеся от «взрослых» лишь допуском плоских фюзеляжей, эти модели открыли путь для многих мальчишек в интересный мир класса F2C. Ни для кого не секрет, что, как ни в одном другом классе, здесь до сих пор существовал непреодолимый барьер перехода от учебных к спортивным машинам. Да, собственно, учебных гоночных попросту не существовало. Если есть упрощенные пилотажные, скоростные и бойевые модели, то гоночные обязаны уже в начале создаваться по чемпионатным образцам. А что в состоянии был сделать мальчишка, который еще как следует не знал, какой стороной рубанок в руки берут. Занятия гоночными приходилось откладывать на времена, когда придет и опыт работы с различными материалами, и появятся знания в непростом виде спорта.

Но с введением подкласса «школьных» положение изменилось. Теперь даже новичкам можно рекомендовать занятия гоночными, причем последующий переход на «большую» технику происходит много проще. Ведь за плечами школьника, освоившего специфику этого класса, теперь будет гораздо большее, чем просто навык работы с деревом и железом — у него накопится и опыт выступлений на соревнованиях. Проходящих, кстати, по общим со «взрослыми» правилам.

Год существования нового подкласса дает возможность сегодня сказать, что практически все модели строятся по «мотивам» чемпионских образцов. Под руководством опытных моделлистов и, конечно, с их помощью ребятам удается создать машины с уникальными данными. Но это по сути — те же чемпионатные модели с супердвигателями, лишь по внешним признакам упрощенные до соответствия правилам. Стремление к высоким результатам на соревнованиях оправдывает такой путь. Но нас интересует другой, позволяющий привлечь к моделизму буквально каждому мальчишке. И здесь уже попытки следовать стандартам мирового уровня вредны. О том, какими, оказывается, могут быть контурные класса F2C, наш сегодняшний разговор.

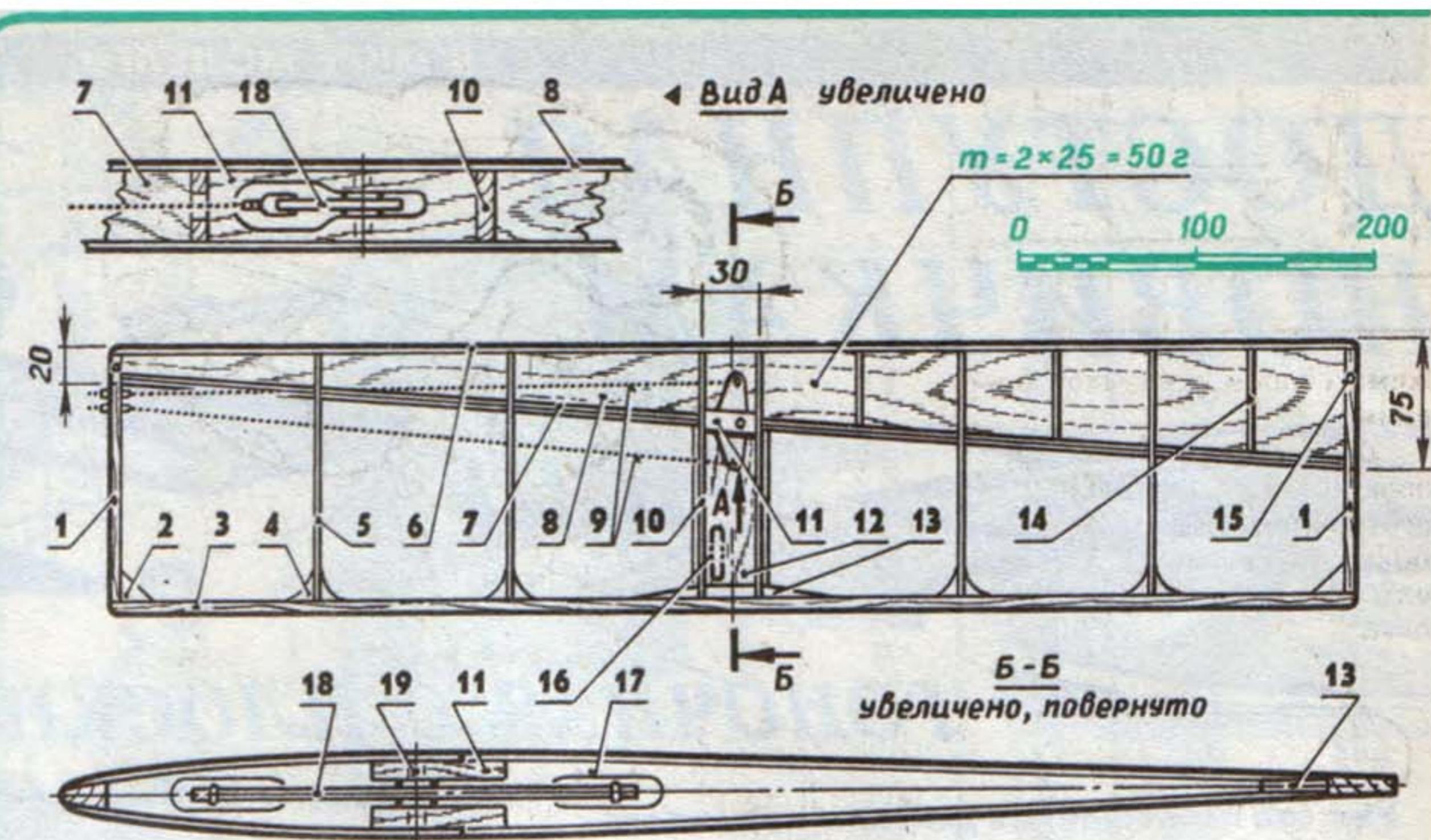


Прежде всего — о схеме гоночной. Опыт соревнований говорит однозначно: такая модель может создаваться только по обычной самолетной схеме. Использование схемы «летающее крыло» исключено. «Крыло» капризно на взлете и посадке даже в руках мастеров, а у школьников, выступающих с гоночными «крыльями», кажется, неудачных взлетов-посадок больше, чем удачных. При этом основные достоинства бесхвостки (минимальная масса и чуть меньшее аэродинамическое сопротивление) проявляются в виде роста результатов полета только при условиях огромного опыта постройки и пилотирования гоночных. Кстати, и наметившаяся в последнее время тенденция отхода от «крыльев» у ведущих гонщиков мира также подтверждает призрачность преимущества еще популярной схемы. Но одно здесь бесспорно — в классе F2C на первом месте в любом случае должно стоять понятие надежности; именно через этот фактор надо рассматривать любые конструкторские ухищрения.

Итак, классическая самолетная схема. Причем с увеличенным плечом (и, соответственно, с увеличенной эффективностью) горизонтального оперения. Прибавка по массе на сравнительно длиннохвостой модели окажется практически нулевой, зато с управлением подобной гоночной сможет справиться и новичок, причем в любых ситуациях.

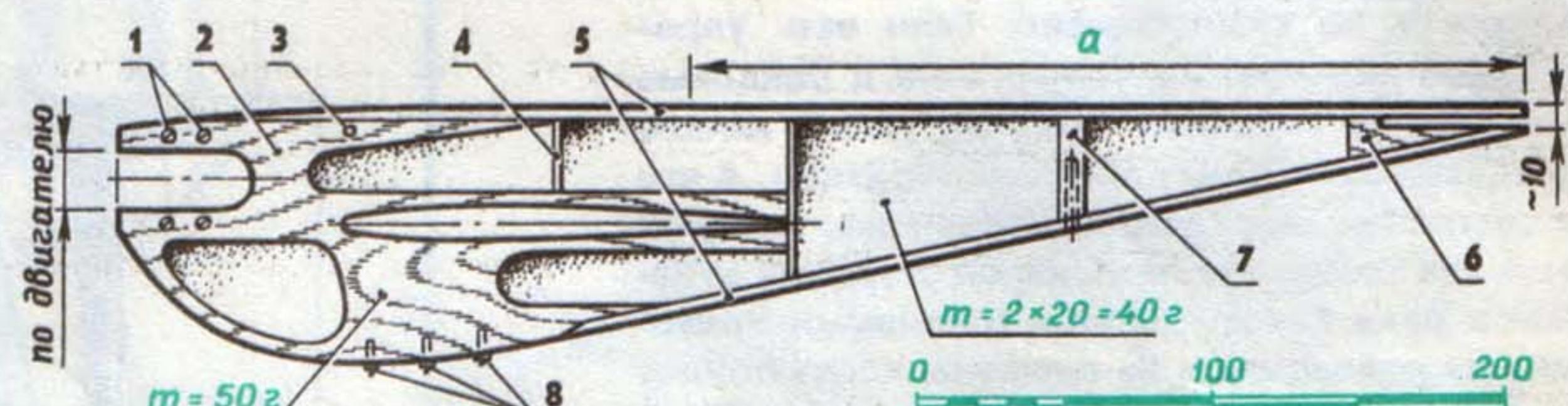
Что касается дизайна проекта, то хочется только отметить, что внешне чрезвычайно простая модель, но с хорошей качественной отделкой и интересной схемой окраски всегда выигрышнее чемпионатной, если последняя сделана хотя бы чуть неряшливо. Пытаться в «школьном» подклассе повторять обводы «больших» гоночных бессмысленно. Отсюда — решение проектировать контурную машину максимально простой по форме, но рассчитанной под качественную отделку. Крыло и стабилизатор — прямоугольные, фюзеляж имеет очертания с большими прямыми участками и обеспечивает малую высоту стойки шасси при любой имитации фонаря кабины. Взаимное размещение оси двигателя, крыла и стабилизатора по высоте обеспечивает хорошие летные характеристики устойчивости.

Крыло контурной гоночной модели заслуживает особого внимания. Легкость и прочность — вот основные требования. В большинстве случаев мальчишки делают крылья по подобию чемпионских аппаратов: цельностальными, но из липы или другой легкой древесины. Но ведь и опытный моделист не сможет сделать достаточно прочным крыло из таких материалов, чтобы при этом еще и уложиться в границы весов! Тончайшая пластина липы при любом методе отделки выходит чрезвычайно не-



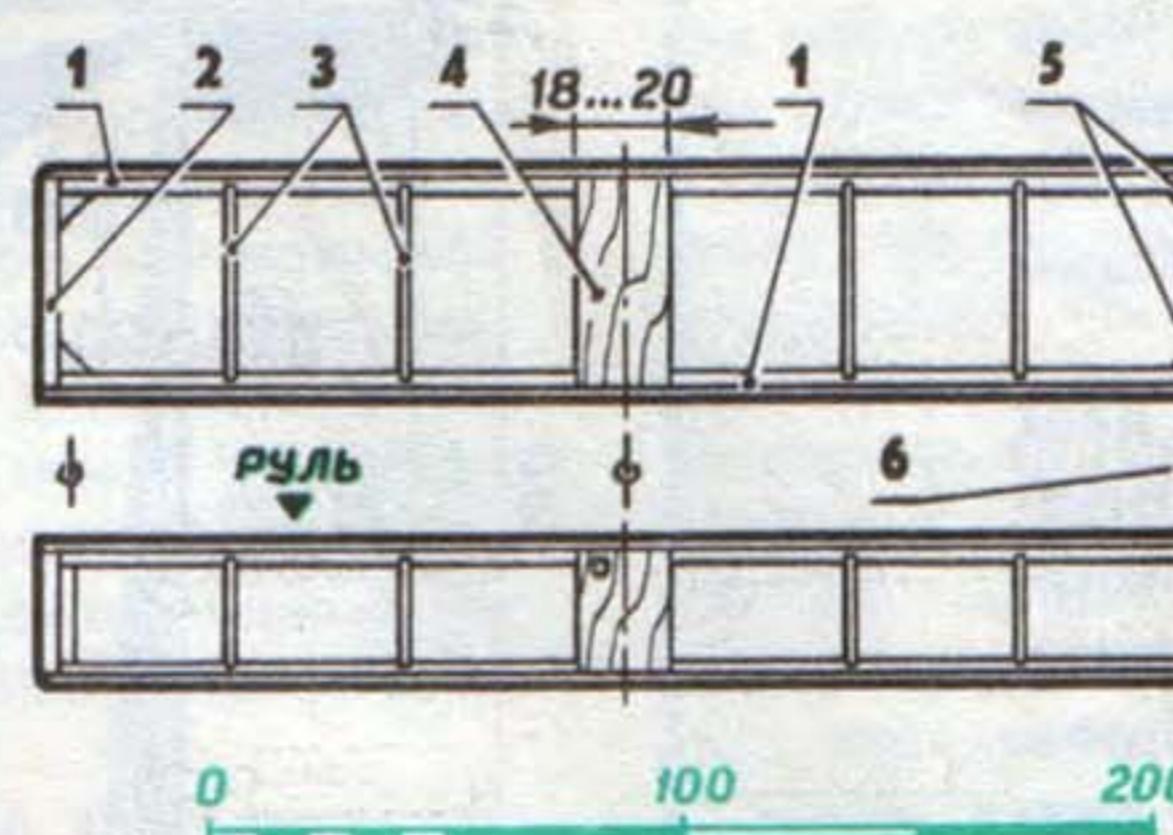
#### Крыло:

1 — законцовка (липа толщиной 6 мм), 2 — косынка (липа толщиной 2 мм), 3 — задняя кромка (плотная липа 4×7 мм), 4 — косынка нервюры (фанера 1 мм), 5 — промежуточная нервюра (липа толщиной 2 мм), 6 — передняя кромка (липа, береза 3×5 мм), 7 — стенка (липа толщиной 1,5 мм), 8 — силовая обшивка (фанера 1 мм), 9 — тросы управления, 10 — центральная нервюра (липа толщиной 3 мм), 11 — центральная бобышка (береза 8×15×30 мм), 12 — зашивка (фанера 1 мм), 13 — усиление кромки (фанера 1 мм), 14 — полунервюра (липа толщиной 2 мм, только на правой консоли), 15 — точка крепления «пятачка», 16 — окно выхода тяги (на верхней зашивке), 17 — окно прохода тросиков через нервюру, 18 — качалка, 19 — ось качалки (сталь Ø3 мм, при сборке ставить дистанционные шайбы). Крыло показано без верхних элементов обшивки.



#### Фюзеляж:

1 — винты M3 крепления двигателя (сталь), 2 — силовая пластина (плотная липа толщиной 14 мм), 3 — точка фиксации бака (положение предусмотреть при проектировании бака и фюзеляжа), 4 — стенка (липа 3×14 мм), 5 — стрингеры (липа 3×14 мм), 6 — бобышка (липа толщиной 4 мм), 7 — усиленная стенка (липа 9×9 мм), 8 — резьбовые грибки фиксации шасси (стальные или дюралюминиевые). Зона уменьшения толщины фюзеляжа без обшивки от 14 до 3,5 мм обозначена «а».



#### Горизонтальное оперение:

1 — кромки (заготовка — плотная липа или мелкослойная легкая сосна 5×5 мм), 2 — законцовка (липа толщиной 3 мм), 3 — распорки (липа или сосна 2×3 мм), 4 — центральная вставка (липа толщиной 5 мм), 5 — силовая пластина, 6 — шарнир. Внизу показан руль высоты, по конструкции повторяющий стабилизатор. Задняя кромка руля и передняя стабилизатора могут выполняться из рейки-заготовки 4×4 мм.

жесткой на кручение, из-за чего достичь удовлетворительных характеристик модели в целом не удается, она получается чуть ли не килограммовой массы.

Зная о безнадежности попыток изготовить цельнолиповое крыло, в новой модели запроектировано наборное, с частично мягкой обшивкой.

Такую плоскость при относительной толщине профиля около 6% (9 мм при хорде 150 мм) удается сделать исключительно прочной и отвечающей требованиям по массе. Две фанерные обшивки лобика имеют общую массу, не превышающую 50 г, не больше весят и остальные детали каркаса.

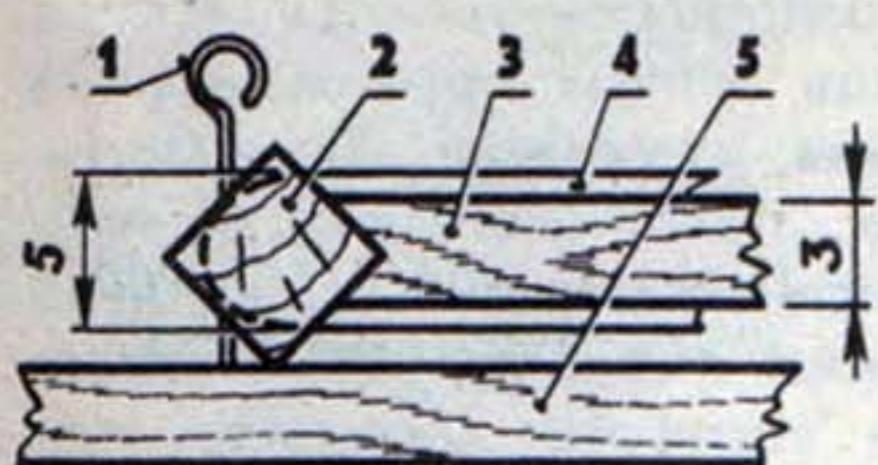
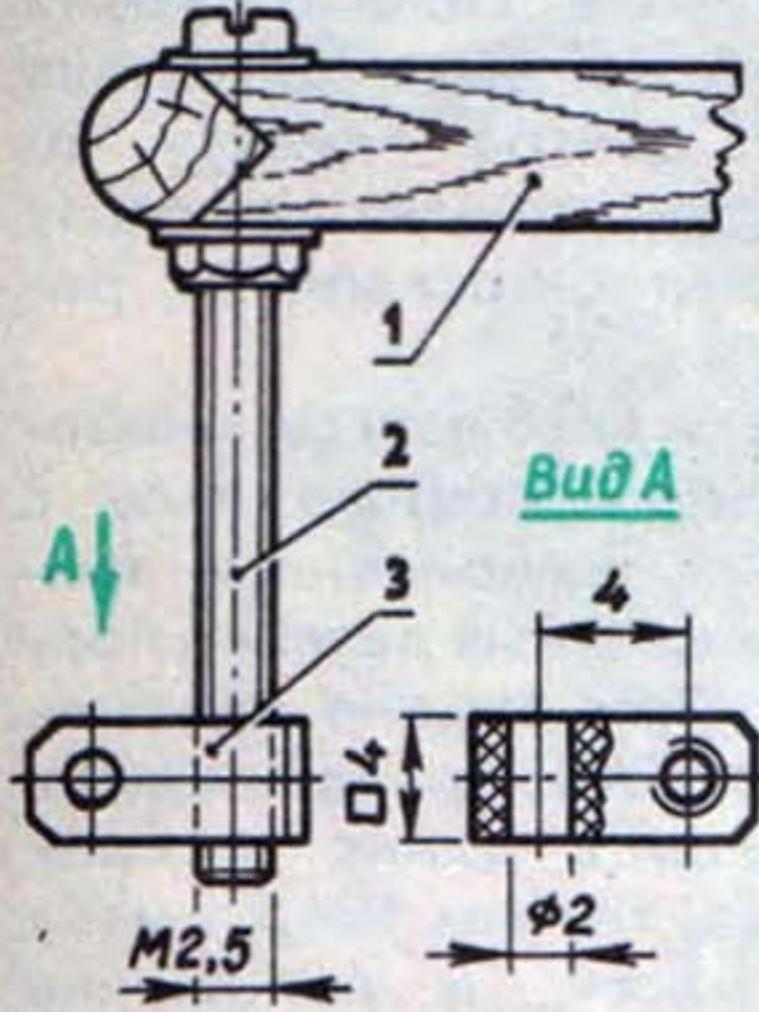
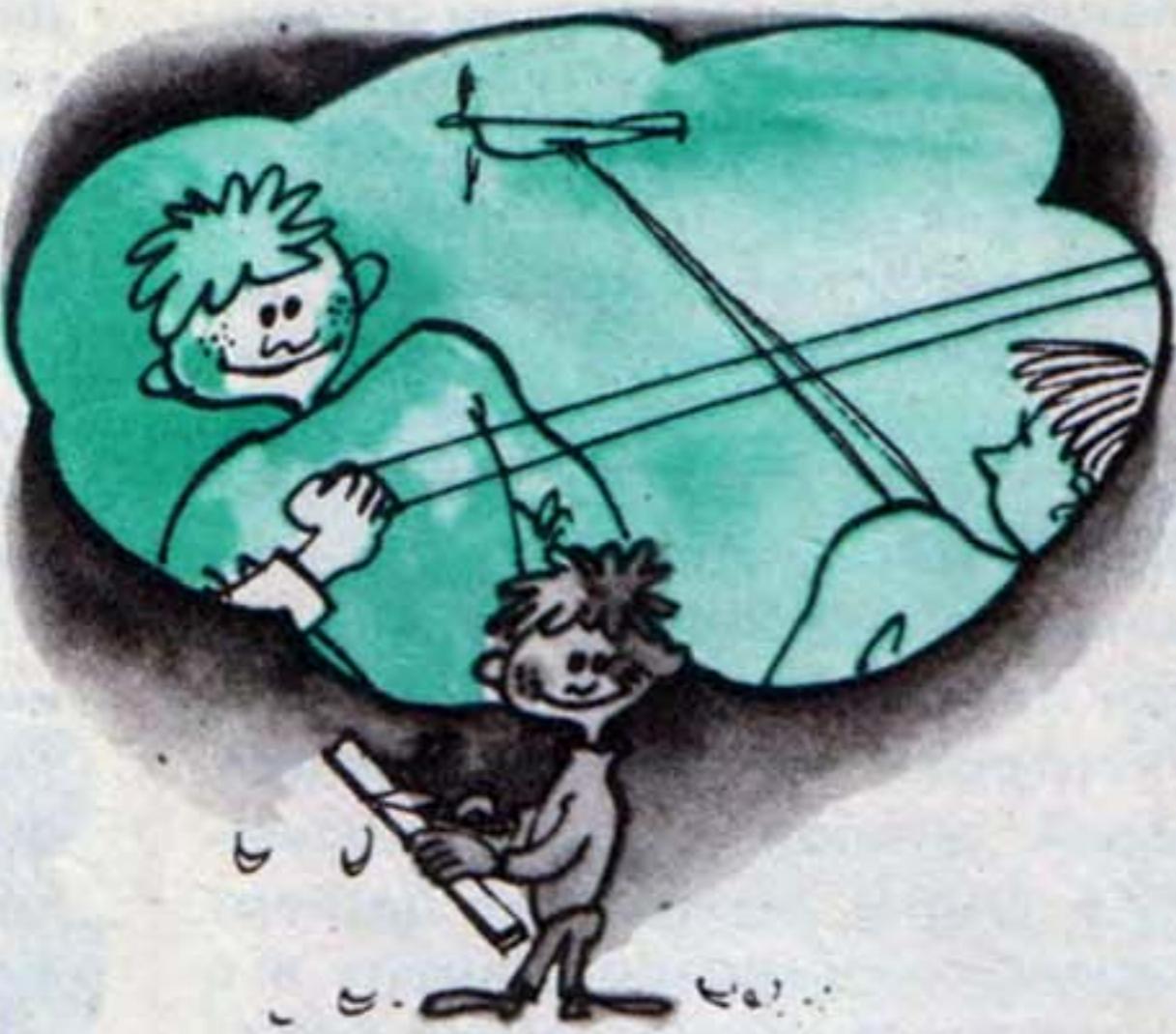
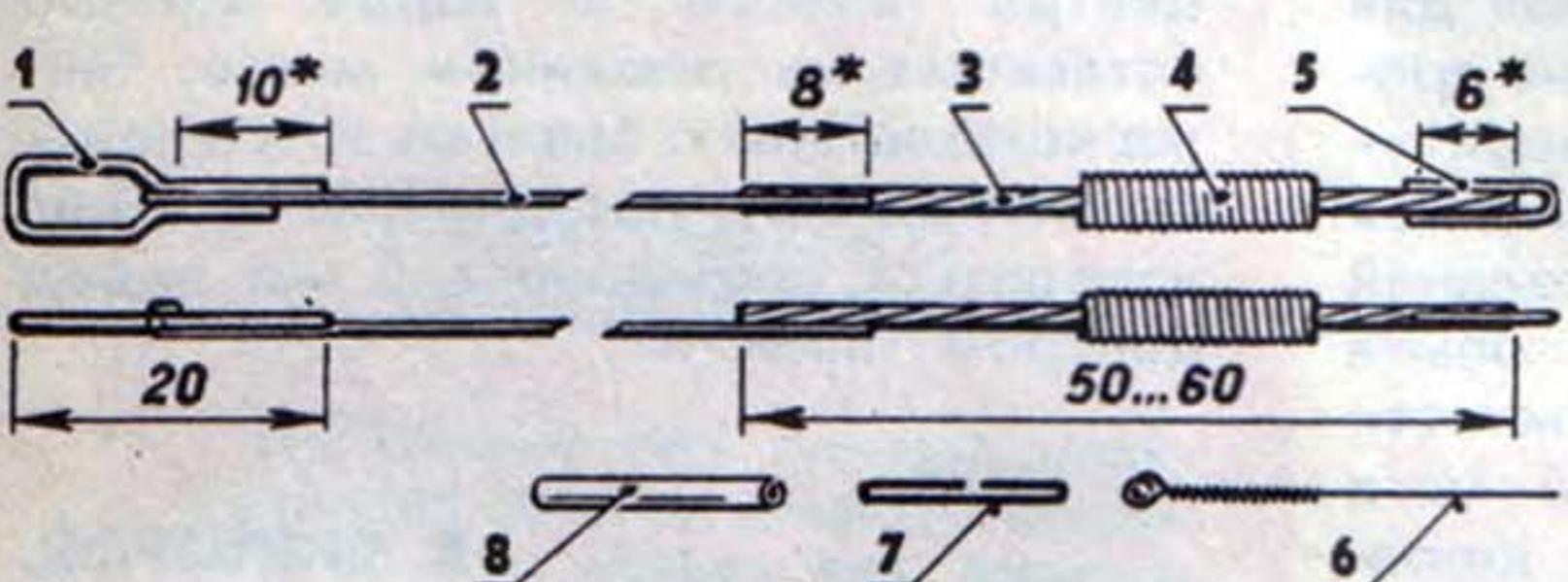
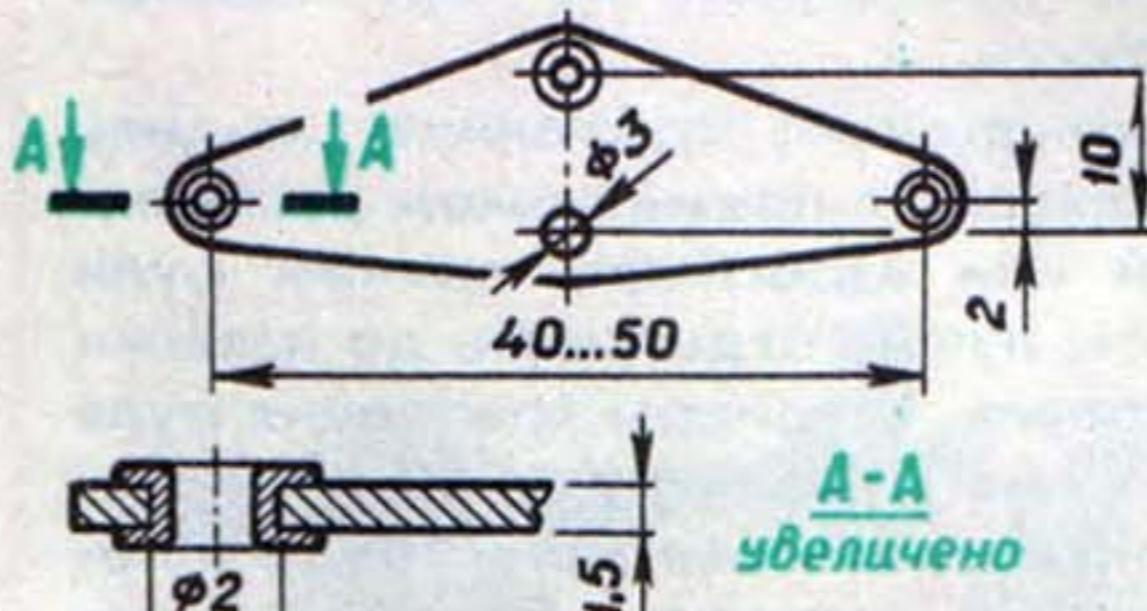


Схема сборки элементов оперения:

1 — булавка крепления заготовок кромок на стапеле, 2 — заготовка кромки, 3 — распорка, 4 — вставка, 5 — стапель (липовая фугованная доска).



◀ Кронштейн управления («кабанчик»):  
1 — руль высоты, 2 — стальной винт (L=30 мм), 3 — сухарь (фторопласт или капрон).

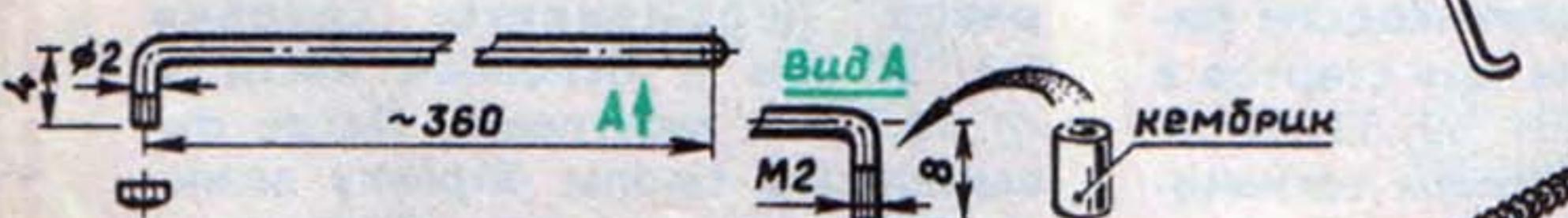


\* На указанных участках соединения обмотать медной неизолированной проволокой  $\varnothing 0,1 - 0,15$  мм и паять ПОС-30 с применением паяльной кислоты.



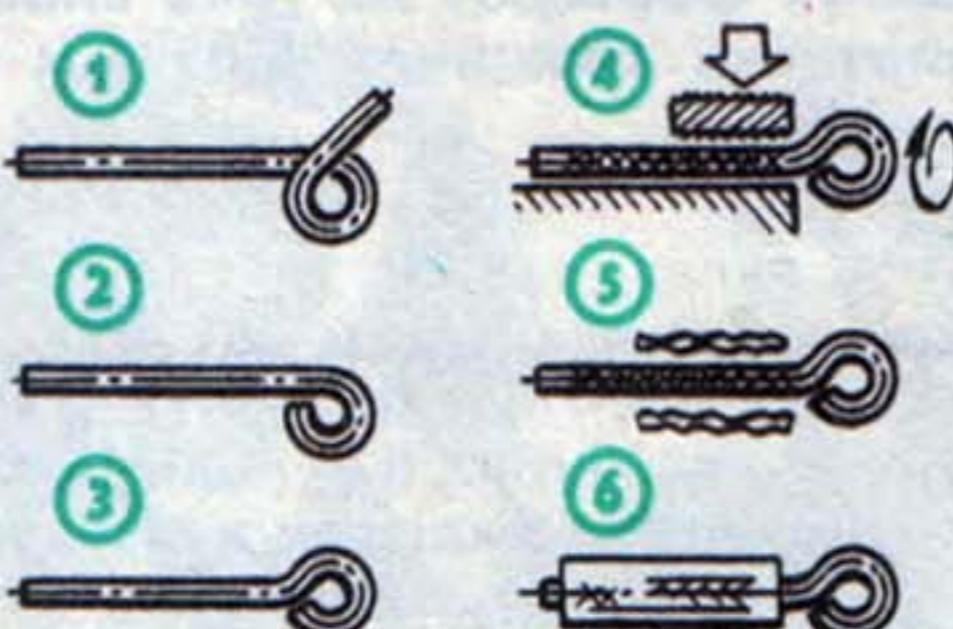
Тросики управления:

1 — качалочный наконечник (сталь  $\varnothing 0,8$  мм), 2 — вставка (проводка ОВС  $\varnothing 0,5$  мм), 3 — многожильный тросик  $\varnothing 0,8$  мм, 4 — пружина-шарнир, 5 — ушко (проводка ОВС  $\varnothing 0,5$  мм), 6 — корда, 7 — карабин (проводка ОВС  $\varnothing 0,5$  мм), 8 — замок карабина (пластиковая трубка  $\varnothing 2$  мм).



Тяга управления рулём высоты (проводка ОВС  $\varnothing 2$  мм).

Изготовление шарниров навески руля из полужесткой стальной проволоки  $\varnothing 0,8$  мм:  
1 — предварительный загиб колечка, 2 — обрезка, 3 — формирование ушка, 4 — накатка насечки на стержне, 5 — обезжиривание, 6 — защита обезжиренных заготовок пластиковой трубкой. Вверху показан собранный шарнир с обмоткой стержней тонкой хлопчатобумажной нитью.



Главное, что предъявляется к сборке такого крыла, — максимальная аккуратность подгонки деталей друг к другу и использование пластифицированной эпоксидной смолы, неоднократно проверенной на эталонных деревянных образцах. Смешивают компоненты клея, предварительно отвесив их на лабораторных весах

либо с применением медицинских шприцев. В последнем случае лучше пользоваться двумя шприцами:  $10 \text{ см}^3$  — под смолу и  $1-3 \text{ см}^3$  под отвердитель; для подбора оптимального соотношения компонентов делают несколько контрольных «замесов» различной пропорции.

Фанерные заготовки после подгон-

ки по контуру нужно зашлифовать, чтобы снять загрязненные участки древесины; аналогично готовят к сборке и рейки, причем чистыми должны быть не только детали, но и рабочее место, руки. Нервюры всего крыла вместе с законцовками лучше всего сделать, распилив точно обработанную пластину липы крыловидного профиля на отдельные детали с нумерацией последовательно отделяемых от крыла-заготовки нервюр. Полунервюры изготавливаются отдельно и подгоняются по месту в собранном каркасе крыла, не имеющем лишь верхней жесткой обшивки.

Последовательность сборки такова. Исходя из точного профиля крыла, подготавливают рейки-подкладки под переднюю и заднюю кромки и фиксируют их на ровной доске-стапеле с наложенным на нее чертежом, защищенным прозрачной лавсановой пленкой. Булавками крепят нижнюю часть жесткой обшивки с уже поклеенной заготовкой передней кромки, ставят законцовки, нервюры и заднюю кромку. После контроля стыкуемости деталей их при необходимости подшлифовывают и вновь ставят на стапель. Заднюю часть фанерной обшивки поджимают снизу к нервюрам деревянными колышками-клиньями и все швы заливают свежеразведенной эпоксидной смолой, непрерывно контролируя впитываемость связующего и наличие его в швах вплоть до загустевания. Дождавшись полного отверждения связующего и не снимая крыло со стапеля, монтируют стенки («лонжерон»), косынки и все элементы управления. Также на стапеле проводят зачистку каркаса под верхнюю часть жесткой обшивки и ее приклейку. За счет непрерывной работы с закрепленным на стапеле крылом удается сделать его абсолютно ровным (лобик-торсион, образованный обшивкой, кромкой и стенкой, чрезвычайно жесток на кручение и правке не поддается), причем имеющим надежную жесткую обшивку в зонах захвата при поимке модели на посадке.

Перед обтяжкой лавсановой пленкой каркас тщательно вышлифовывают средней (выравнивание формы) наждачной бумагой, затем мелкой (подготовка поверхности). Обычная прозрачная пленка, входящая в комплект наборов для моделизма (в крайнем случае металлизированная, покрытием — внутрь) и имеющая толщину не менее 0,025 мм, раскраивается и обезжиривается по внутренней стороне бензином и ацетоном. Каркас покрывается жидким разведенным клеем «Момент». К сожалению, рекомендовать для разравнивания клеевого слоя что-либо, кроме пальцев рук, не представляется возможным — только этот «инструмент» позволит равномерно распределить клей и получить результат, при котором во время приварки пленки не об-

разуется ни пузырей, ни неровностей. Конечно, перед наложением обшивки клей полностью высушивается. Вначале обтягивают нижнюю часть крыла, а затем верхнюю; по кромкам должен образоваться «замок» за счет подворота пленки. Сразу же отметим, что во время монтажа крыла на фюзеляже по центроплану снимают и пленку, и остатки «Момента» на полосе шириной около 16 мм.

Фюзеляж гоночной в изготовлении еще проще. Последовательность работы такова. Прежде всего собирают каркас, а после отверждения эпоксидного клея обрабатывают хвостовую часть «на конус» и приклеивают правую часть фанерной обшивки. Дождавшись полимеризации клея, аккуратно прорезают окна под крыло и под двигатель (чтобы потом не искаать их точное положение) и впоптай заклеивают обезжиренные винты крепления мотора. Следующая операция — наложение левой обшивки и зачистка фюзеляжа.

Стабилизатор — наборного типа, как и руль высоты. На первый взгляд может показаться странным выбор такой конструкции. Но... вспомните разговор о недостатках цельнодеревянных крыльев. Можно было бы воспользоваться пенопластовым вариантом с последующей оклейкой всех поверхностей тонкой писчей бумагой. Но и такой стабилизатор оказался бы несколько проигрышен по массе. А при наборном имеем массу стабилизатора около 13 г вместе с обтяжкой, причем последняя, положенная лишь на кромки, после покраски дает

прекрасный результат — создается впечатление ровной, идеально отшлифованной пластины.

Сборка каркаса не совсем привычна. Ведется она также на стапеле и начинается с закрепления кромок из реек квадратного сечения, поставленных на ребро. Здесь помогут булавки, воткнутые через кромки в стапель. Между зафиксированными кромками устанавливают подогнанные по длине распорки и законцовки со вставками. После контроля все швы проливаются эпоксидной смолой и ставят косьинки. Когда смола полностью затвердеет, каркас снимают со стапеля и с помощью «шкурилки» (ровного бруска с наклеенной наждачной бумагой) доводят до толщины 4,5—5 мм, а потом профицируют кромки, которые можно со стороны навески дополнительно простругать по вертикальной плоскости.

Окончательно собранную модель окрашивают с применением распылителей или аэографа, причем рули высоты лучше отделять до навески на модель. Шарниры крепления руля могут иметь различную конструкцию, можно воспользоваться и той, что показана на рисунках. Ее преимущества — простота вклейки, так как для монтажа на оперении достаточно просверлить в кромках отверстия  $\varnothing 1,5$  мм. Шасси — самой различной схемы, в зависимости от пожеланий к простоте взлета-посадки и опыта пилота. Специально для возможности легкой замены шасси в нижней части фюзеляжа заделываются три дюралиюминиевые резьбовые грибка. На

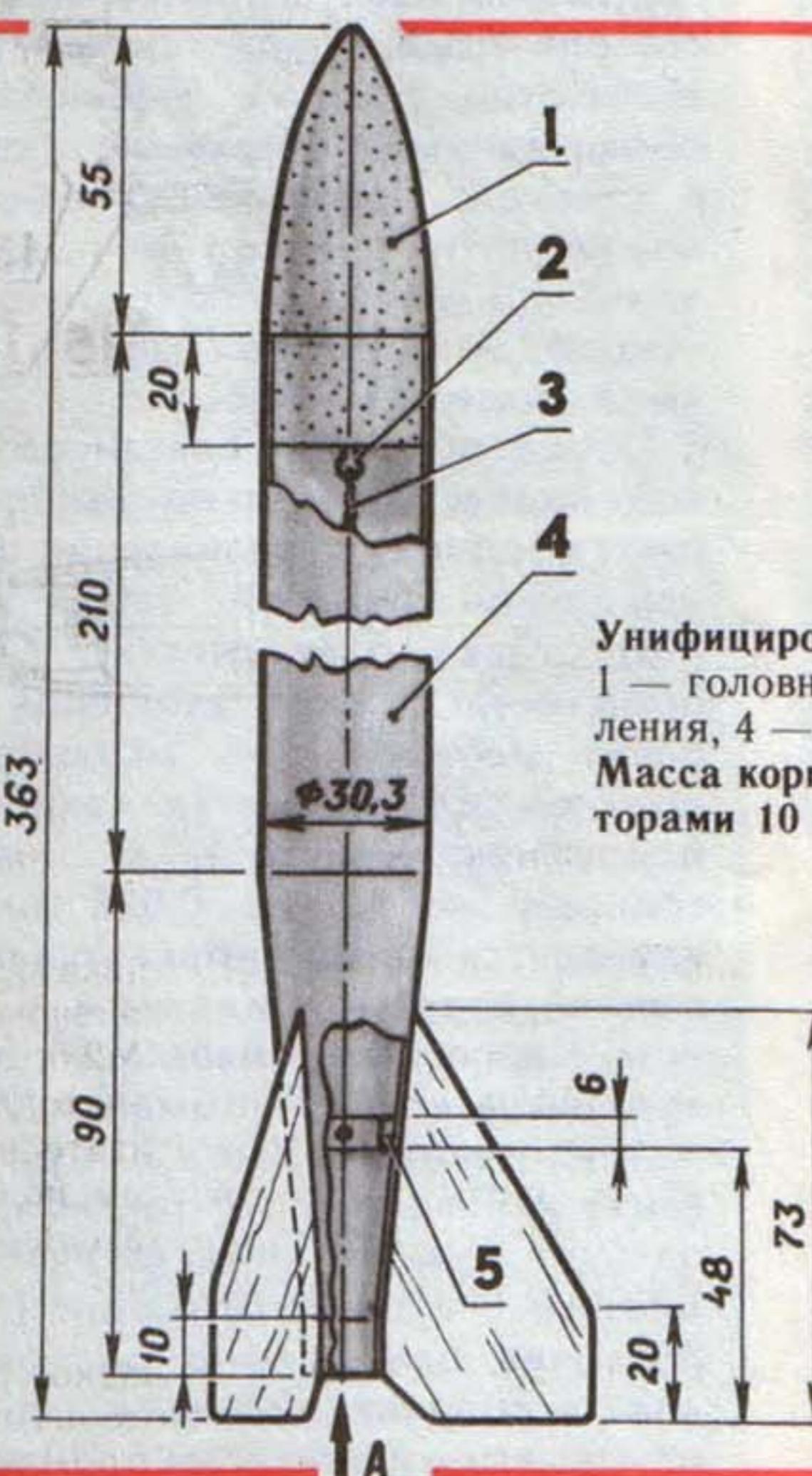
первых порах лучше устанавливать двухколесное шасси классического типа и лишь потом переходить на одноколесное, гоночное. При большом опыте пилотирования можно добиться «прилипающей» посадки за счет введения в стойку одноколесного шасси упругого элемента, как показано на рисунке общего вида гоночной.

В предлагаемом варианте модель имеет массу менее 300 г (без двигателя), внешний конец крыла загружается стальным посадочным «пятачком» массой от 3 до 15 г, в зависимости от опыта пилота. Но и при максимальной загрузке силовая схема и боковое расположение двигателя дают сдвигну центра тяжести во внешнюю сторону, что идет на пользу надежности взлетно-посадочных режимов и полета.

Данная модель снабжалась микродвигателем «Ритм» старого типа с «цветной» парой, выполненной точно по размерам штатных деталей поршень-цилиндр. При замене «Ритма» микромотором КМД рекомендуем немного уменьшить длину носовой части фюзеляжа, так как КМД имеет увеличенную массу, а положение центра тяжести по хорде должно оставаться на указанном месте. Также нежелательно сдвигать ось колеса вперед или назад — она должна находиться примерно в 5 мм перед центром тяжести.

**В. ВИКТОРОВ,**  
кандидат в мастера спорта

## РАКЕТА НОВОГО СЕЗОНА



Универсальность — одно из свойств предлагаемой модели ракеты. Она пригодна для стартов в шести категориях (S1, S2, S3, S6, S9 и S10) и отвечает новым техническим требованиям.

Корпус формуют из трех слоев стеклоткани толщиной 0,03 мм и

унифицированная спортивная модель ракеты:  
1 — головной обтекатель, 2 — петля, 3 — нить крепления, 4 — корпус, 5 — шлангот, 6 — стабилизатор.  
Масса корпуса с головным обтекателем и стабилизаторами 10 г.

эпоксидной смолы на стальной оправке переменного сечения ( $\varnothing 30$  мм в основной части и  $\varnothing 13,7$  — в хвостовой). После отверждения смолы оправку зажимают в патрон токарного станка и при скорости вращения 200—250 об/мин обрабатывают корпус наждачной бумагой. Затем острым резцом торцуют края.

В конусной кормовой части корпуса на расстоянии 40 мм от среза вклеивают бальзовый шпангоут толщиной 6 мм для центрирования модельного ракетного двигателя.

Три стабилизатора вырезают из бальзы толщиной 1,3 мм и их боковые плоскости армируют стеклотканью. Монтаж на корпусе — с помощью клея ВК-9. Головной обтекатель вытачивают из пенопласта, снаружи оклеивают бумагой на ПВА.

Направляющими кольцами модель не оборудуется, так как взлетает со стартовой пирамиды.

**В. РОЖКОВ**

# К СКОРОСТИ— ЧЕРЕЗ ПРОСТОТУ

Предлагаемая вниманию юных спортсменов кордовая скоростная как бы объединяет в себе опыт, накопленный в этом виде автомоделизма за последние годы. Сверхпростая конструкция логична с точки зрения единственной цели — достижения наивысших скоростей, то есть превращения аэромобиля в «откровенный» спортивный снаряд. А если рассуждать с точки зрения инженера, упрощенность — свидетельство правильности выбора схемы и конструкции, если достигается требуемый результат.

При всей внешней простоте новой кордовой она легка в запуске, устойчива в движении даже на плохих дорожках и позволяет полностью реализовать все усилия по повышению мощности двигателя.

Подробно останавливаться на принципах проектирования и технологии изготовления узлов этой модели не стоит. Что касается компоновки и определения основных параметров схемы аэромобиля — обо всем этом подробно рассказывалось на страницах «М-К» в последние 2—3 года. Поэтому при разработке осталось лишь свести воедино уже имеющуюся информацию и фактически перевести количество в качество. Чтобы наиболее детально разобраться в том, что легло в основу выбора геометрии этого «снаряда», рекомендуем познакомиться прежде всего со статьями «По авиационным законам» и «Спринтеры ледяных кордодромов». Полезно также прочитать еще раз материалы о принципах доработки микродвигателя «Юниор» (в другой литературе вы этого не найдете).

Что же касается конструкции модели... Как уже было сказано, она упрощена до предела при сохранении полной функциональности. Сборка деталей ведется только на пластифицированной эпоксидной смоле, как единственном связующем, способном обеспечить высокое качество и надежность соединений, а также длительный ресурс. Основным материалом для стабилизатора выбрана бальза. Хотя в большинстве случаев для начинающих моделлистов мы стараемся уйти от рекомендаций использовать эту остро дефицитную древесину, здесь ее применение оправдано резким уменьшением трудоемкости детали и выигрышем в массе при достаточной прочности. Идеальная методика отделки поверхности как стабилизатора,

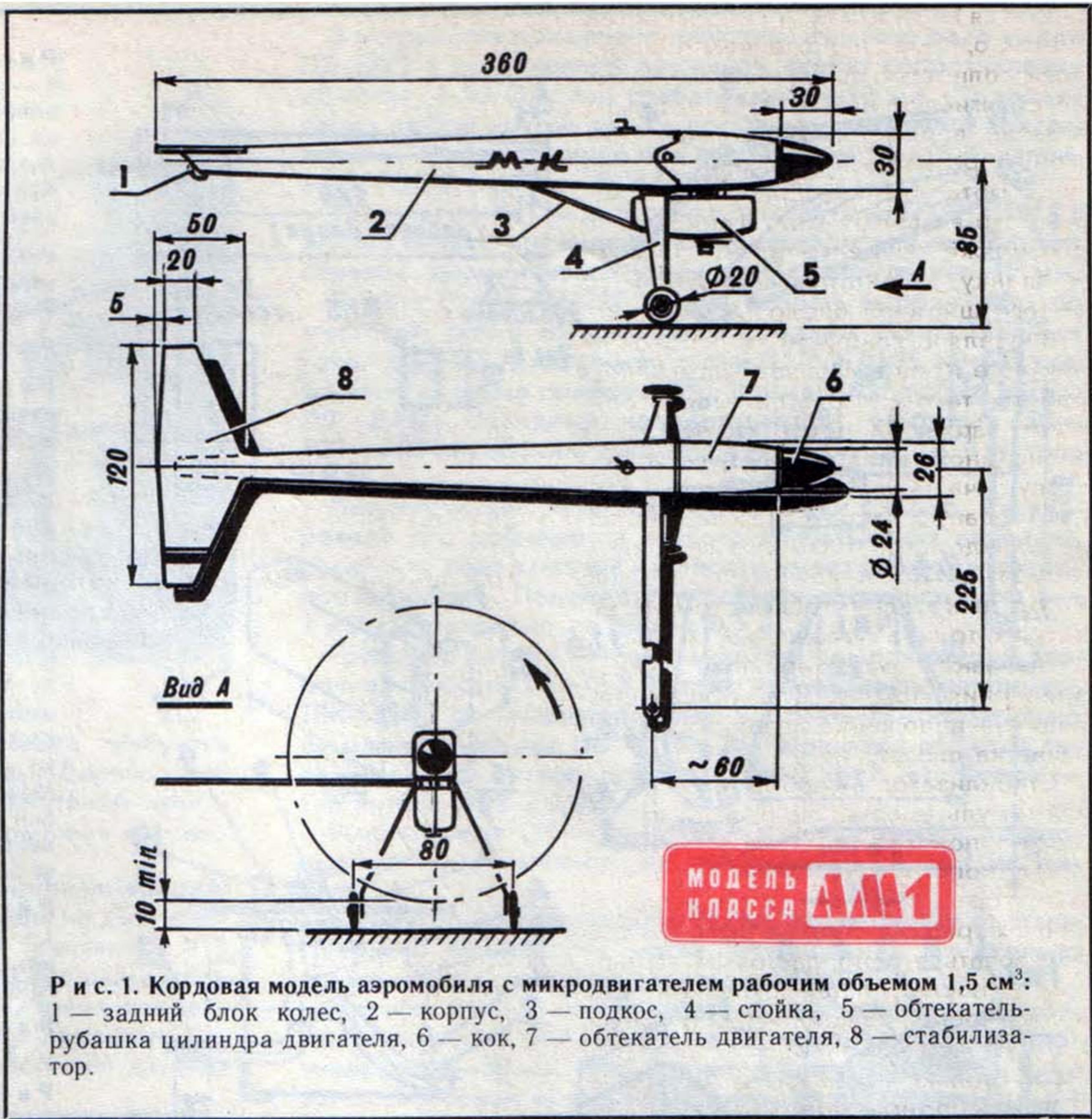


Рис. 1. Кордовая модель аэромобиля с микродвигателем рабочим объемом 1,5 см<sup>3</sup>: 1 — задний блок колес, 2 — корпус, 3 — подкос, 4 — стойка, 5 — обтекатель-рубашка цилиндра двигателя, 6 — кок, 7 — обтекатель двигателя, 8 — стабилизатор.

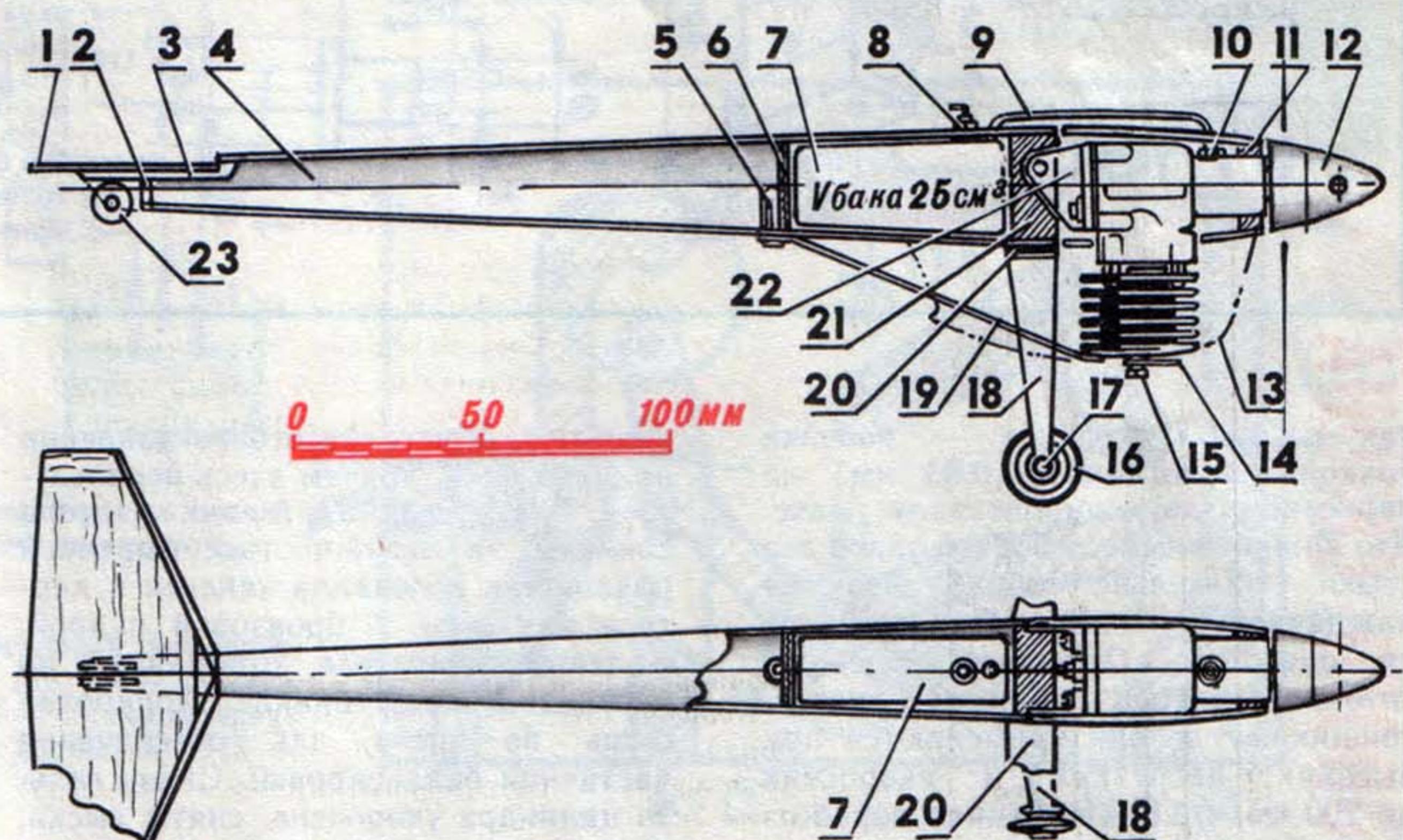


Рис. 2. Конструкция модели:

1 — стабилизатор, 2 — хвостовой шпангоут (липа толщиной 2 мм), 3 — вставка для монтажа стабилизатора (липа), 4 — оболочка корпуса (кабельная бумага на эпоксидной смоле, толщина выклейки около 0,5 мм), 5 — узел фиксации подкоса (винт M2,5, заклеен эпоксидной смолой), 6 — промежуточный шпангоут (фанера 2 мм), 7 — топливный бак, 8 — узел жиклера, 9 — трубка наддува бака давлением из картера двигателя, 10 — штуцер-клапан, 11 — кольцевой шпангоут обтекателя двигателя (фанера 5 мм, подогнать по диаметру носка картера), 12 — кок в сборе, 13 — контур обычного обтекателя нижней части двигателя, 14 — «флажок» фиксации винта контрпоршня (сталь, лист толщиной 1,2—1,5 мм, резать резьбу M4), 15 — винт регулировки контрпоршня с квадратной головкой под ключ, 16 — колесо в сборе, 17 — ось колеса, 18 — стойка, 19 — подкос (проволока ОВС Ø 2,3 мм), 20 — кордовая планка, 21 — силовой шпангоут-моторама, 22 — уголок (заготовка — профиль 20×20×1,5 мм из Д16Т), 23 — колесо Ø8 — 10 мм.

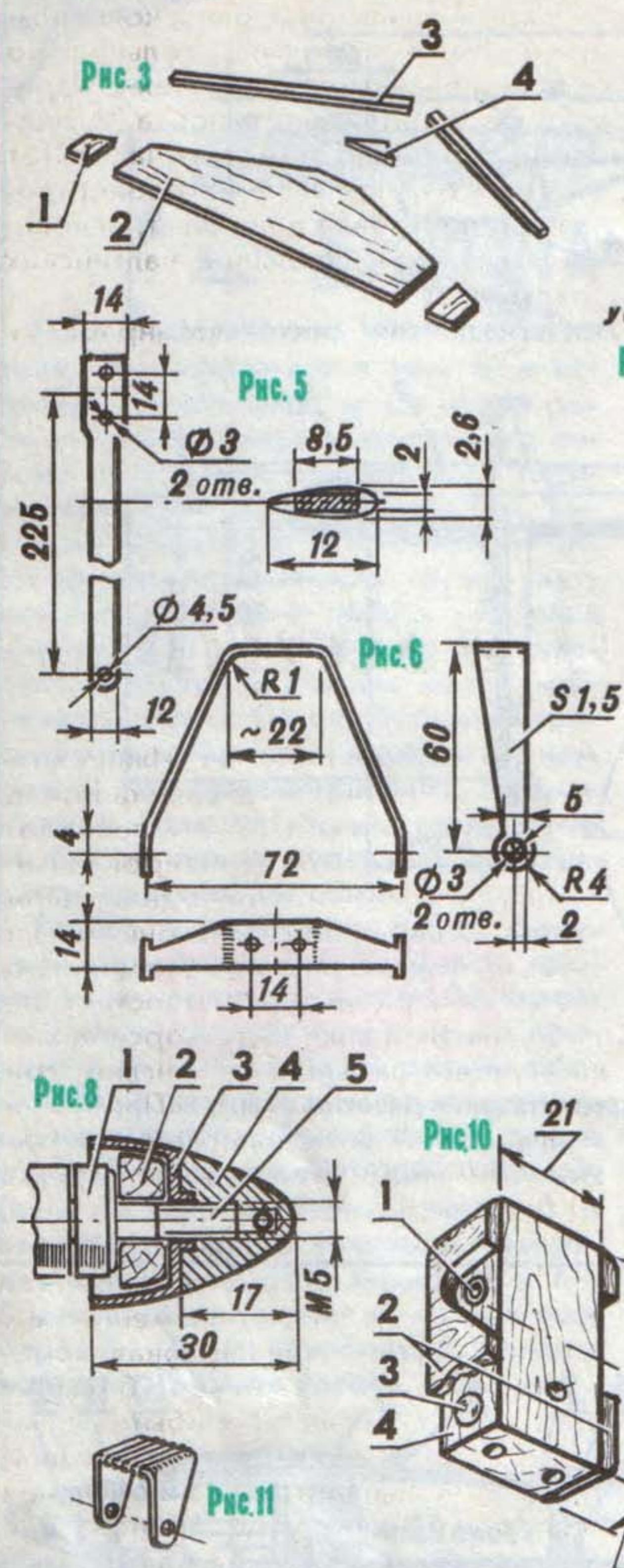


Рис. 3. Стабилизатор:

1 — законцовка (бальза толщиной 2 мм), 2 — основная часть (бальза толщиной 2 мм), 3 — кромка (липа сечением 2×2 мм), 4 — косынка (липа толщиной 2 мм). Обтяжка — волокнистая бумага или стеклоткань толщиной 0,03 мм на паркетном лаке.

Рис. 4. Оправка для выклейки трубчатой балки корпуса (липа, осина или береза, поверхность вощить или оклеить полиэтиленовой пленкой).

Рис. 5. Кордовая планка (Д16Т).

Рис. 6. Стойка шасси (сталь, при использовании алюминиевых сплавов толщину листа увеличить до 2—2,2 мм).

Рис. 7. Топливный бак со встроенным жиклером:  
1 — трубка Ø 3 мм забора топлива, 2 — топливный бак (жесть), 3 — бандаж (жесть), 4 — корпус жиклера (латунь, бронза, снаружи резьба M4×0,5, внутри на половину длины — M2,5), 5 — гайка M4×0,5 (латунь), 6 — шайба (латунь), 7 — пружина фиксатора иглы (OBC Ø 0,4 мм), 8 — игла (OBC Ø 2,5 мм, на стержне резать резьбу M2,5, вверху навернуть рифленую шайбу от чертежных инструментов, паять), 9 — трубка Ø 3 мм заправки и наддува (наверху паять колечко из медной проволоки Ø 0,5 мм), 10 — гайка M4×0,5, 11 — стенка трубчатой балки, 12 — трубка Ø 3 мм подачи топлива в карбюратор. Совместно паять детали: 1, 3, 4, 5, 12, затем при сборке бака весь полученный узел с деталями 2, 6.

Рис. 8. Кок воздушного винта:

1 — штатная опорная шайба, 2 — воздушный винт, 3 — стаканчик-обтекатель (Д16Т), 4 — гайка-обтекатель (Д16Т), 5 — коленвал.

Рис. 9. Ось колеса (сталь, при сборке хвостовик Ø 3 мм расклепать в отверстии стойки).

Рис. 10. Силовой шпангоут-моторама:

1 — трубка моторами (Д16Т, снаружи Ø 5 мм, внутри M3, обезжирить, обмотать тонкими нитками и заклеить на смоле), 2 — накладки (фанера 1,5 мм), 3 — штифт (Д16Т, подготовить и заклеить аналогично детали 1, резьбовые гнезда M3 резать после отверждения смолы), 4 — корпус (береза).

Рис. 11. Кронштейн оси задних колес (Д16Т толщиной 0,5 мм, обмотать тонкой ниткой и после монтажа колес заклеить в трубчатой балке).

так и балки корпуса — оклейка тонкой стеклотканью (0,03 мм) на паркетном двухкомпонентном лаке. Что важно — перед сборкой узлов все стыки тщательно обрабатываются наждачной бумагой и обезжираются ацетоном. Основные колеса — готовые (взяты у авиамоделистов-гонщиков, где они применяются при высоких нагрузках и скоростях до 200 км/ч). Единственная доработка, которой их подвергают, — уменьшение внешнего диаметра резины. В принципе это необязательно, так как в исходном варианте колеса имеют Ø 26 мм.

По двигателю можно ограничиться перечнем проведенных доработок: картер опилен для отклонения оси цилиндра назад; все резьбовые гнезда в картере перерезаны на M3 с применением масла — марки ТАД-17; в зоне уплотнения вала выполнено гнездо (за коренным подшип-

ником) для штуцера отбора давления наддува бака, причем здесь используется штуцер-клапан; лапки картера спилены за ненужностью; коренной подшипник коленвала заклеен в картере на смоле с бронзовой пудрой. Коленвал двигателя, отобранный по посадке в подшипниках, доработан лишь по щеке для обеспечения частичной балансировки. Снизу гильза цилиндра укорочена, сняты лыски, образующие подобия перепускных каналов увеличенной глубины. Поршень штатный, укороченный снизу и по донышку, дополнительно выбран и изнутри с помощью бормашины. Шатун также штатный, на нем усовершенствована лишь смазка нижней головки за счет перехода от круглого отверстия на пропил с маслоудерживающими карманами. Золотник отбалансирован, ось золотника фиксируется боковым винтом M2,5; на плоскости контакта с золотником на

задней крышке выбраны канавки, уменьшающие площадь трения. Входное отверстие впускного канала оформлено заклейкой тонкостенной дюралюминиевой трубы при полном удалении других выступающих деталей. Из публикаций «М-К» можно узнать, и как доработать рубашку охлаждения цилиндра, и как посадить ее на фольгу.

Особого разговора заслуживает система питания. Вернее, карбюризации топлива, так как теперь эти две функции выполняются... баком. Выносной жиклер уже был представлен в статье о гоночной колесной автомодели, и на первых порах вызвал скептическое отношение. Но после практических испытаний мы стали считать — лучше этой схемы подачи топлива на гоночных микромашинах нет.

**А. СОЛОВЬЕВ,**  
кандидат в мастера спорта

**K**ак это ни парадоксально, но необходимость в противоминных кораблях была осознана в России с большим опозданием. Даже после русско-японской войны, впервые явившей миру огромную мощь нового оружия, начальник минного отдела Морского технического комитета Реммерт доказывал, что для обезвреживания мин не требуется никаких специальных приспособлений: дес-



Под редакцией  
адмирала  
Н. Н. Амелько

на одесском заводе «Белинно-Фендерих». Задуманные как рейдовые буксиры и тральщики, они в конечном итоге были переданы только что сформированному тралящему каравану Севастопольского порта. В сущности, они мало чем отличались от обычных буксиров, но их проектирование и постройка дали опыт, использованный при создании балтийских тральщиков.

Первые из них — «Минреп» и

# НОСИТЕЛИ ПРОТИВОМИННОГО ОРУЖИЯ

кать, достаточно накинуть на мину веревку, чтобы вытащить ее на мелководье и уничтожить. Когда же адмирала спросили, что делать, если до берега десять-пятнадцать миль, он удивился: «Кто же тралит в открытом море? Тралят только на рейдах!»

Здесь явно сказался стереотип мышления. Рейдовые тральные работы были освоены русскими моряками еще четверть века назад. В 1881 году лейтенант русского флота М. Н. Беклемишин предложил первый в истории морской трап. Он состоял из пенькового троса длиной 183 м, на который были надеты полуторакилограммовые металлические цилиндры. При буксировке двумя кораблями, когда трап полз по дну, эти цилиндры вращались, как колеса, не позволяя ему цепляться за подводные препятствия. Захватывая таким трапом минреп, можно было отбуксировать мины на мелководье и там обезвреживать.

Спустя семнадцать лет лейтенант К. Ф. Шульц усовершенствовал трап Беклемишина и создал классическую конструкцию. Она состояла из пяти восемнадцатиметровых смычек стального троса, на концах которых закреплялись буйки и углубляющие грузы. В отличие от беклемишинского трап не волочился по дну, а был как бы подведен в воде на глубине, удобной для захвата минрепов.

Новое противоминное средство получило боевое крещение при обороне Порт-Артура, где весной 1904 года впервые в истории была сформирована партия траения рейда из минных крейсеров «Всадник» и «Гайдамак» и четырех паровых катеров. Несмотря на отсутствие специальных тралящих кораблей, партия провела внушительную работу, уничтожив за полгода более 260 вражеских мин. В то же время порт-артурский опыт показал, что силам траения приходилось не только очищать от вражеских мин рейды, но и проводить ко-

рабли в открытом море. Для этой цели был сформирован так называемый «траальный караван», составленный из кое-как приспособленных миноносцев, катеров и мелких портовых судов. Ход с тралами у них был минимальный, и вывод кораблей за пределы рейда занимал массу времени. Это явно указывало на необходимость разработки тралов для работы вдали от побережья и специальных кораблей — тральщиков — для сопровождения эскадры в море.

Военный опыт побудил русских моряков в 1907 году создать при минном отделе Морского технического комитета специальную «часть мин заграждения и тралов». Для ее организации был прикомандирован бывший начальник порт-артурского «траального каравана» капитан 2-го ранга В. И. Иванов, настаивавший на учреждении на каждом море партии траения мин заграждения. На Балтике эта партия сначала получила несколько непригодных к действию устаревших миноносцев и в качестве базы старую лайку «Мечта». На Черном море — портовое судно «Гонец», миноносцы № 258 и 267, бывший миноносец № 255 и два катера водоизмещением по 12,5 т.

В 1908 году специальная комиссия под председательством главного инспектора минного дела контр-адмирала К. И. Лощинского определила основные требования к кораблям для траения мин. Причем моряки называли эти корабли «тралящими судами» или «тральщиками», а чиновники морского ведомства, убежденные, что речь идет только об очистке рейдов, упорно относили их к разряду портовых судов. Согласно этим требованиям суда должны были иметь мощные машины, небольшие размеры, малую осадку, быть мореходными и легко управляемыми. И первыми представителями нового класса кораблей стали портовые суда Черноморского флота «Альбатрос» (19) и «Баклан», заложенные в 1909 году

«Взрыв» — строились на Ижорском заводе; включены в состав флота в 1911 году. За ними в 1912-м последовали слегка модернизированные «Запал», «Фугас» и «Проводник». При водоизмещении 150 т все они имели двухвальную установку мощностью 300 л. с. и развивали скорость хода 11,5 узла. В том же году морское министерство заказало в Англии три траулера: «Искра» (20), «Пламя» и «Патрон» — для Сибирской флотилии, которые, как полагали, будут совмещать в себе качества минных заградителей и тральщиков. В отличие от мелкосидящих «минрепов» для этих кораблей водоизмещением 500 т была характерна высокая мореходность и сравнительно большая осадка. В 1913 году по прибытии в Петербург их решили оставить на Балтике для укомплектования и обучения экипажей. Застигнутые войной, они были включены в состав Балтийского флота.

Опыт первых месяцев боевых действий выявил острую потребность в базовых тральщиках (небольших и дешевых кораблях для работы на рейдах, в гаванях и близлежащих акваториях), а также в мелкосидящих судах, способных уничтожать мины с малым углублением и прикрывать своими тралами глубокосидящие корабли. Идея совмещения мелкосидящего и базового тральщика в одном корабле привела к постройке четырех тральщиков типа «Капсюль» («Крамбол», «Щит», «Груз»). При водоизмещении 200 т они имели осадку всего 1,4 м, но это оказалось единственным их достоинством: они дрейфовали даже при самом слабом ветре и развивали недостаточную скорость. Поэтому был разработан «Клюз» — усовершенствованный вариант «Минрепа». Из одиннадцати кораблей этого типа, заказанных флотом, до ноября 1917 года вступили в строй три — «Клюз», «Ударник» и «Защитник».

Острый дефицит тральщиков спо-

циальной постройки на всех российских флотах компенсировался широкой мобилизацией и переоборудованием гражданских судов. Для Балтики реквизировали двадцать финляндских, эстонских, германских и русских пароходов водоизмещением от 140 до 1100 т, а также четыре весьма удачных волжских буксира («Лебедянь», «Вольск», «Грузин», «Американец») и шесть каспийских («Илья Муромец», «Алеша Попович», «Поток-Богатырь», «Добрыня», «Святогор» и «Микула»). На Севере хорошо зарекомендовали себя тральщики, переоборудованные из приобретенных морским министерством норвежских китобойных судов и английских траулеров. На Черном море отлично действовали на тральных работах знаменитые «эльпидифоры».

Еще в 1912 году вновь назначенный начальник партии траления капитан 2-го ранга П. П. Киткин поднял вопрос о постройке эскадренных тральщиков для проводки кораблей в открытом море. Однако его доклад на специально созванном по этому поводу совещании имел лишь частичный успех: необходимость таких кораблей подтвердили, но вместо эскадренных тральщиков специальной постройки предложили использовать устаревшие миноносцы, снабженные так называемыми щитовыми тралами, допускавшими траление на скорости до 12 узлов. После долгих хлопот командование партии получило дивизион из восьми устаревших миноносцев типа «Циклон» — № 214—220 и № 222.

Командующий Балтийским флотом адмирал Н. О. Эссен считал, что если морское министерство не поддерживает идею создания эскадренных тральщиков специальной постройки, то следует хотя бы обучить тральным работам экипажи миноносцев. Поэтому он настоял на том, чтобы оборудовать щитовыми тралами восемь миноносцев типа «Сокол»: «Прыткий», «Прочный», «Подвижный», «Послушный», «Прозорливый», «Ретивый», «Резвый» и «Рьяный». Позднее тралами снабдили еще два миноноса, «Уссури» и «Сунгари».

С 1912 года началась разработка технических и тактических инструкций, составивших отдельный раздел правил минной службы. В результате для русского флота установили два вида тралов — подсекающие и уничтожающие. Подсекающие тралы — катерный и змейковый — должны были разрежать минное заграждение, фиксировать его место; окончательно же очищать район предполагалось уничтожающими тралами — тралами Шульца и щитовыми. Однако в ходе войны тральщикам пришлось выполнять немало работ, никакими инструкциями не предусмотренных...

Первое траление Балтийского флота в начавшейся войне было выполнено

## ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОРАБЛЕЙ

### 19. Тральщик «Альбатрос», Россия, 1910 г.

Строился в Одессе как портовое судно. Водоизмещение 106 т, мощность двух паровых машин 137 л. с., скорость хода 8,7 узла. Длина наибольшая 25,9 м, ширина 5,3 м, среднее углубление 1,5 м. Вооружение: тралы. Во время первой мировой войны были установлены четыре 37-мм пушки. Всего построено 2 единицы.

### 20. Тральщик «Искра», Россия, 1913 г.

Строился в Англии по русскому заказу на базе английского траулера. Водоизмещение 500 т, мощность паровой машины тройного расширения 512 л. с., скорость хода 11,8 узла. Длина наибольшая 42,7 м, ширина 7,5 м, среднее углубление 3,9 м. Вооружение: две 75-мм пушки, два пулемета, тралы. Всего построено 3 единицы.

### 21. Миноносец типа «Циклон», Россия, 1901 г.

Миноносцы, переданные партии траления для проводки кораблей за тралами. Водоизмещение 152 т, мощность двух паровых машин тройного расширения 2100 л. с., скорость хода 26 узлов. Длина между перпендикулярами 45 м, ширина наибольшая 4,9 м, среднее углубление 1,95 м. Вооружение: две 47-мм пушки, два торпедных аппарата, тралы. Всего в составе трального дивизиона было 8 единиц.

нено 31 июля 1914 года дивизионом миноносцев типа «Сокол». Опасаясь, что немцы еще до начала боевых действий заминируют фарватер, по которому русские заградители должны будут пойти на постановку главного заграждения на Центральной позиции, впереди минзагов выпустили миноносцы с тралами. Опасения оказались напрасными, мин на фарватере

### Тральщик «Минреп», Россия, 1910 г.

Первый в мире тральщик специальной постройки. Водоизмещение 150 т, мощность двух паровых машин тройного расширения 375 л. с., скорость хода 12,7 узла. Длина наибольшая 45 м, ширина 6,1 м, среднее углубление 1,9 м. Вооружение: одна 57-мм пушка, один пулемет, тралы. Всего построено 5 единиц.

не обнаружили, и первое боевое траление было отсрочено до 27 августа.

Этому дню предшествовали события, вошедшие в историю минной войны на Балтике как постановка «заграждения Мишке», названного так по фамилии немецкого адмирала. Выставленное скрыто минзагом «Дойчланд» севернее острова Оденсхольм, оно тем не менее было вскоре обнаружено — после того, как в означенном районе подорвались два голландских парохода.

Участвовала в тралении вся партия за исключением двух миноносцев типа «Циклон» и тральщика «Фугас», находившихся в ремонте. В 6.00 27 августа, как только рассеялся туман, корабли вышли в море и приступили к работе в строем двойного фронта. В первой линии шли мелкосидящие тральщики с подсекающими тралами: «Проводник» со змейковым, «Запал», «Минреп» и «Взрыв» с катерными. За ними на расстоянии двух кабельтовых с уничтожающими тралами Шульца парами следовали «Искра» — «Пламя» и «Патрон» — «Якорь».

Первая боевая операция была выполнена — заграждение Мишке перестало существовать. Однако цена успеха оказалась немалой: тральщик «Проводник» подорвался на мине и затонул. Из 30 человек его экипажа 11 были убиты и 7 ранены.

Наибольшие потери балтийским тральщикам принес 1916 год. 28 мая на палубе «Взрыва», выполнявшего минную постановку, взорвались сразу пять мин. Тем не менее корабль удержался на плаву, его взяли на буксир, но он затонул во время буксировки. 6 октября на мине погибла «Искра», а 20 ноября подорвался «Фугас». Несмотря на повреждения тральщик был отбуксирован на базу. Однако через два дня во время перехода в Ревель для ремонта он был потоплен вражеской подводной лодкой. Таким образом, из восьми первых русских тральщиков специальной постройки к 1917 году в строю остались только четыре.

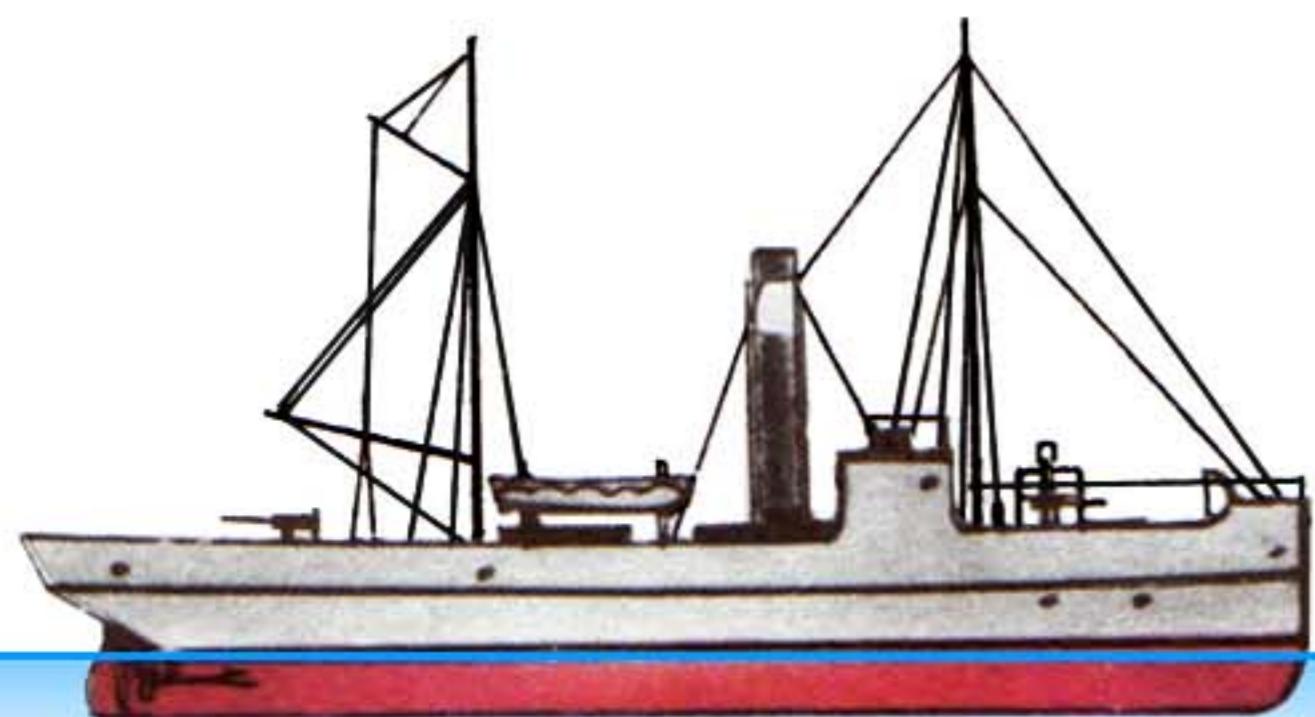
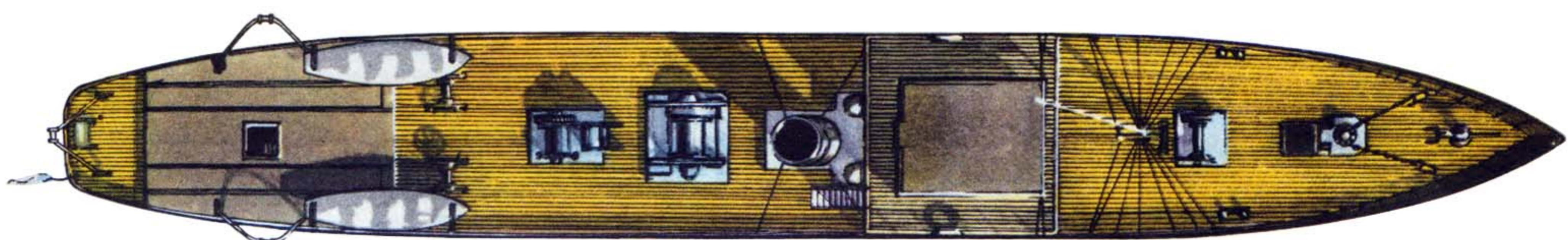
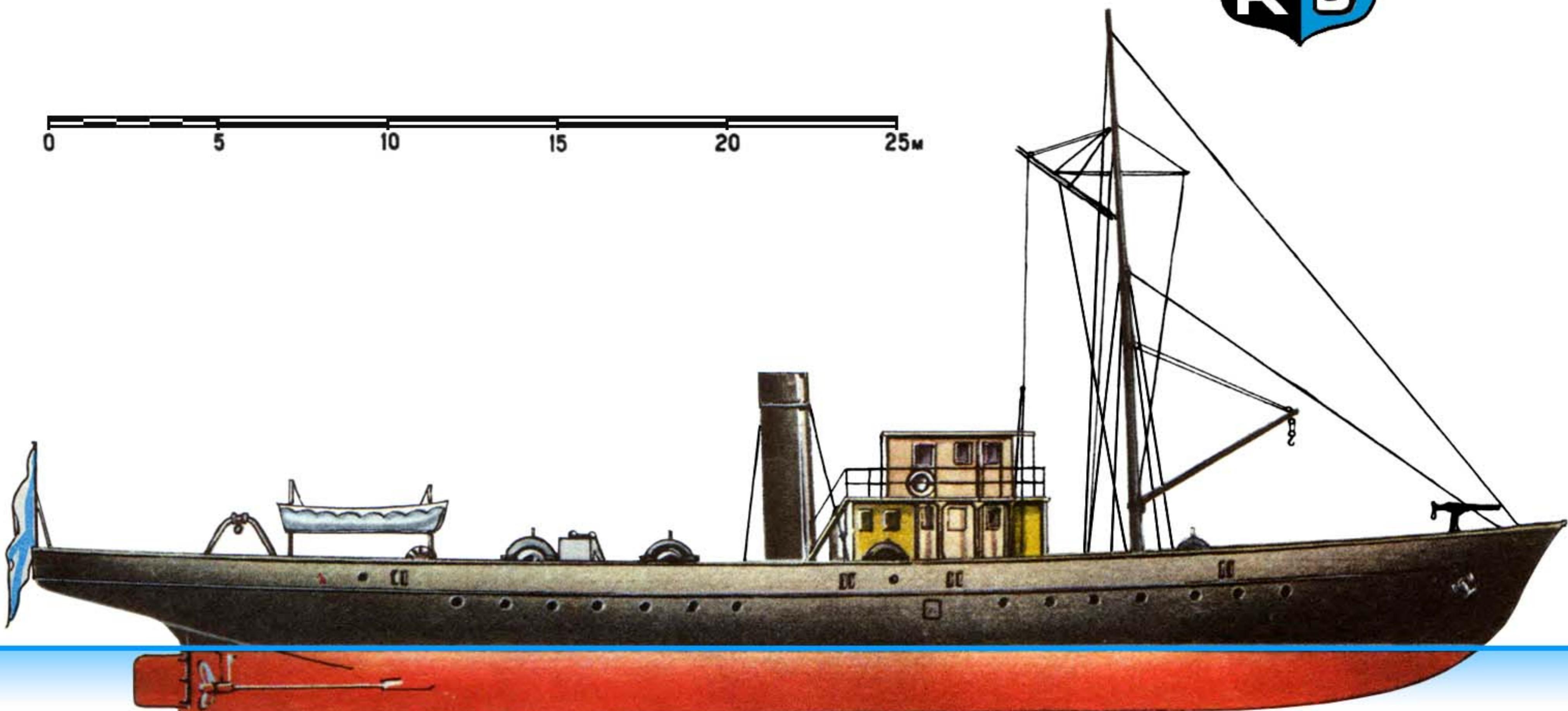
Русские тральные силы с момента их организации до начала первой мировой войны прошли трудный путь. Им пришлось столкнуться и с нехваткой средств, и с непониманием адмиралтейских теоретиков, и с высокомерным презрением многих строевых офицеров. Тем не менее специалисты трального дела, руководствуясь принципом, согласно которому к войне надо готовиться в мирное время, сумели поддерживать постановку минно-трального дела на должной высоте. В результате Россия оказалась единственной страной, чей флот к 1914 году имел на вооружении корабли, построенные специально для работы с тралами.

Г. СМИРНОВ,  
ВИТ. СМИРНОВ

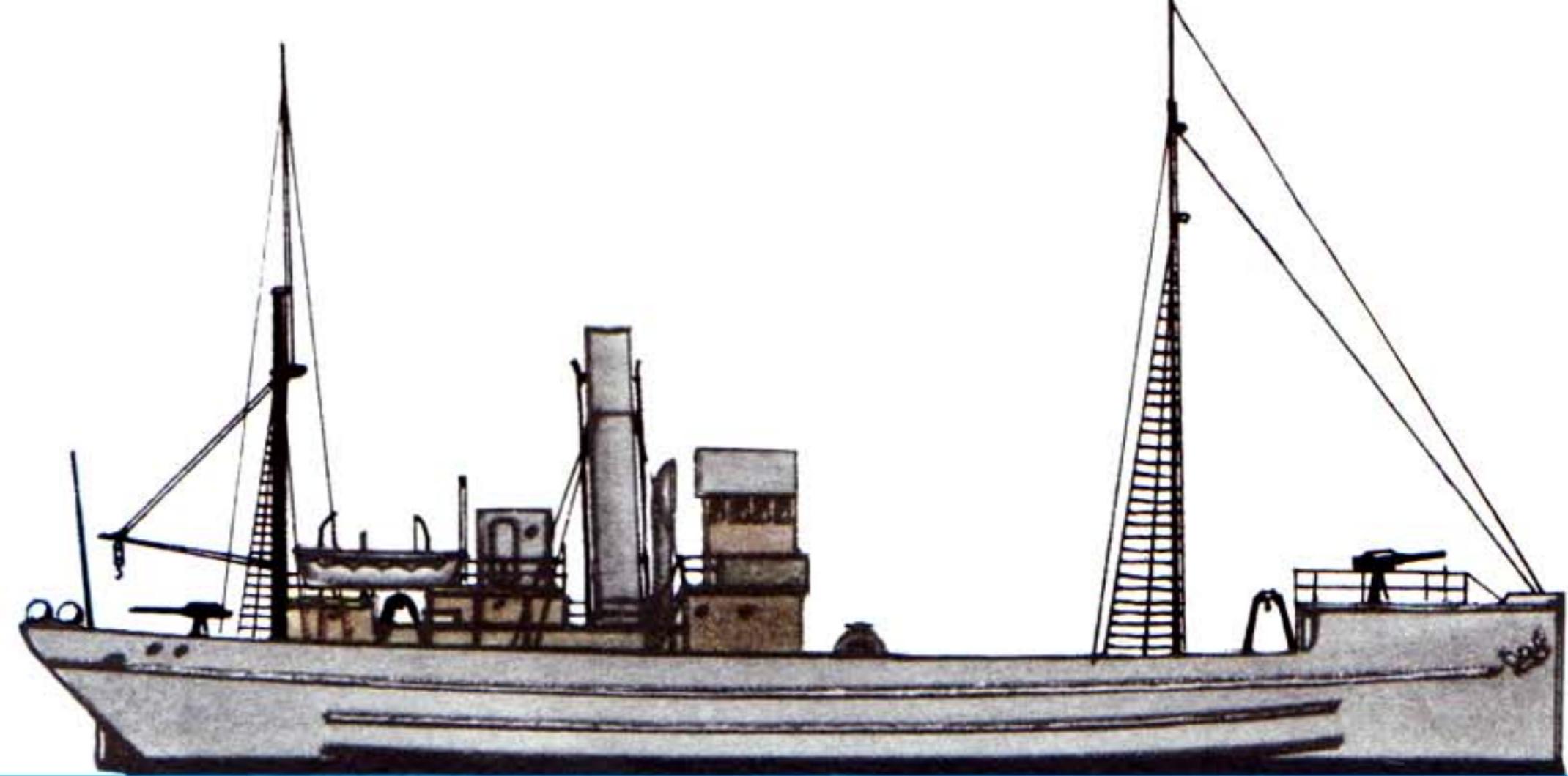
**Тральщик «МИНРЕП»,  
Россия, 1910 г.**



0 5 10 15 20 25м

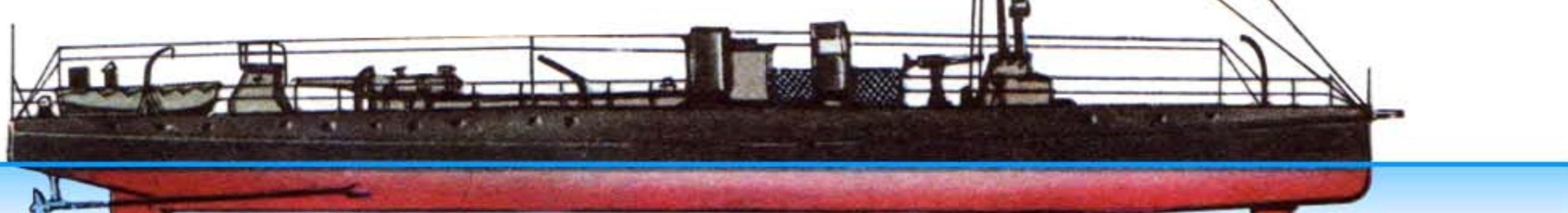


19. Тральщик «Альбатрос», Россия, 1910 г.



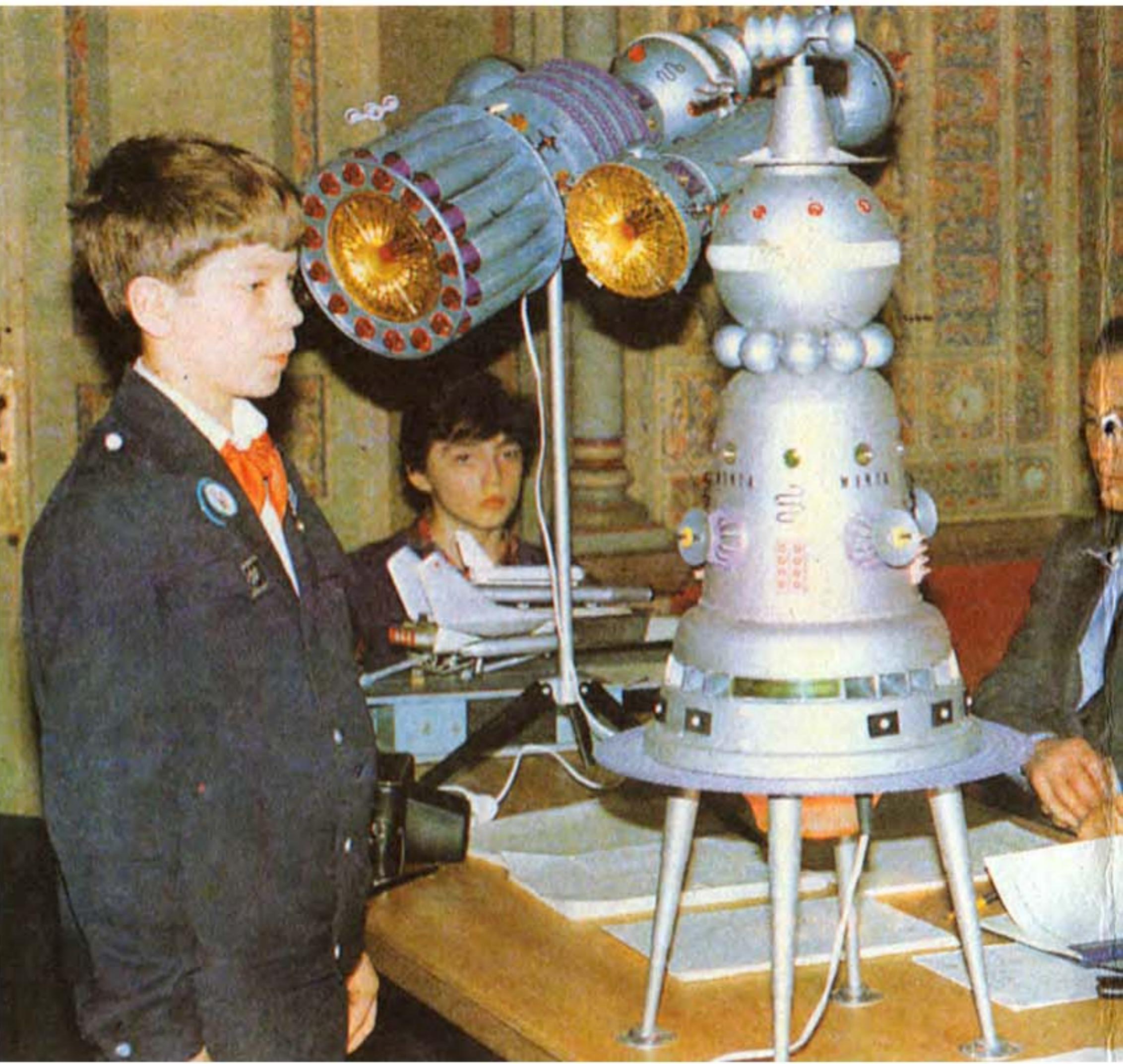
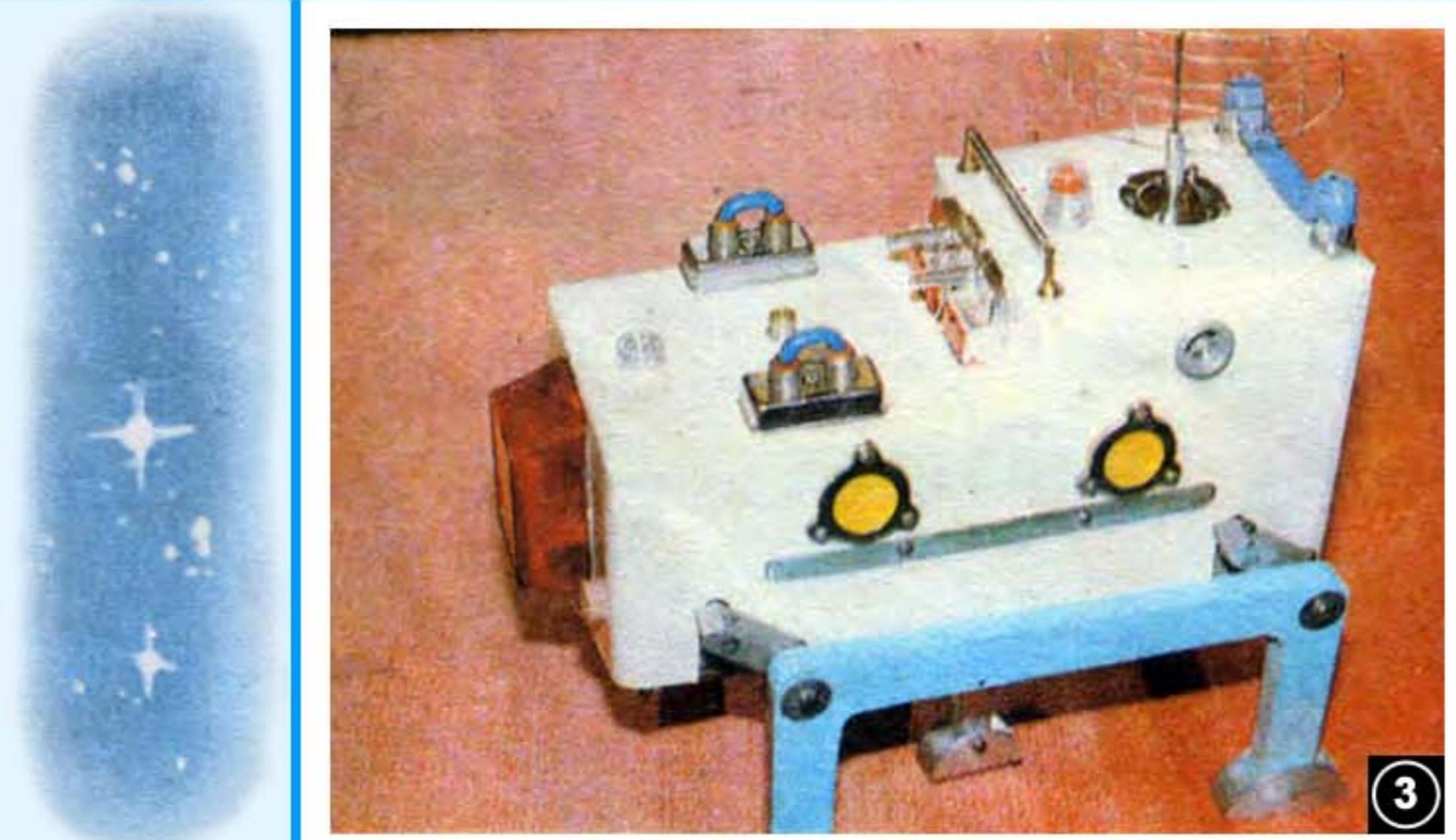
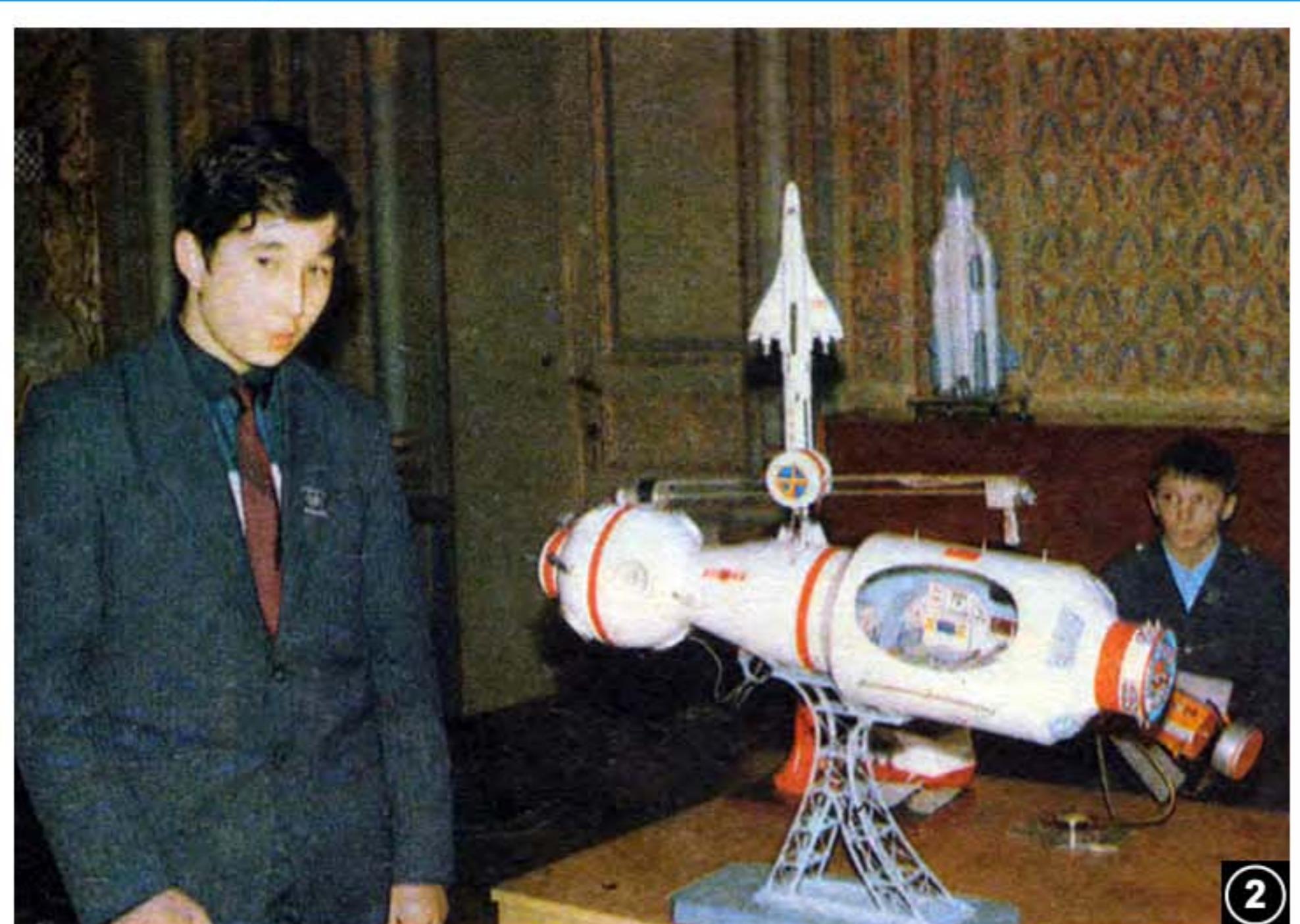
20. Тральщик «Искра», Россия, 1913 г.

21. Минносец типа «Циклон», Россия, 1901 г.



0 5 10 15 20м

# XIX ВСЕСОЮЗНЫЙ КОНКУРС



На заключительный этап конкурса «Космос» было представлено 60 работ юных техников из Армении и Белоруссии, Литвы и Украины, Казахстана и Латвии, Грузии и многих территорий Российской Федерации.

1. Межпланетная станция «Россия» (Башкирская РСЮТ). 2. Бортовой монтажный кран «Робот» на конкурсе демонстрировал Тимур Каскеев (ЦСЮТ Казахской ССР). 3. Модель планетохода СВ-3 изготовлена ребятами Дома пионеров Спасс-Деменского района Калужской области. 4. Доцент МАИ А. Я. Васильев с одним из создателей аэрокосмического комплекса Андреем Замышляевым из г. Слуцка Минской области разбирают достоинства проекта. 5. Романов Вячеслав, учащийся средней школы № 50 г. Уфы, защищает перед жюри, возглавляемым первым руководителем Центра подготовки космонав-

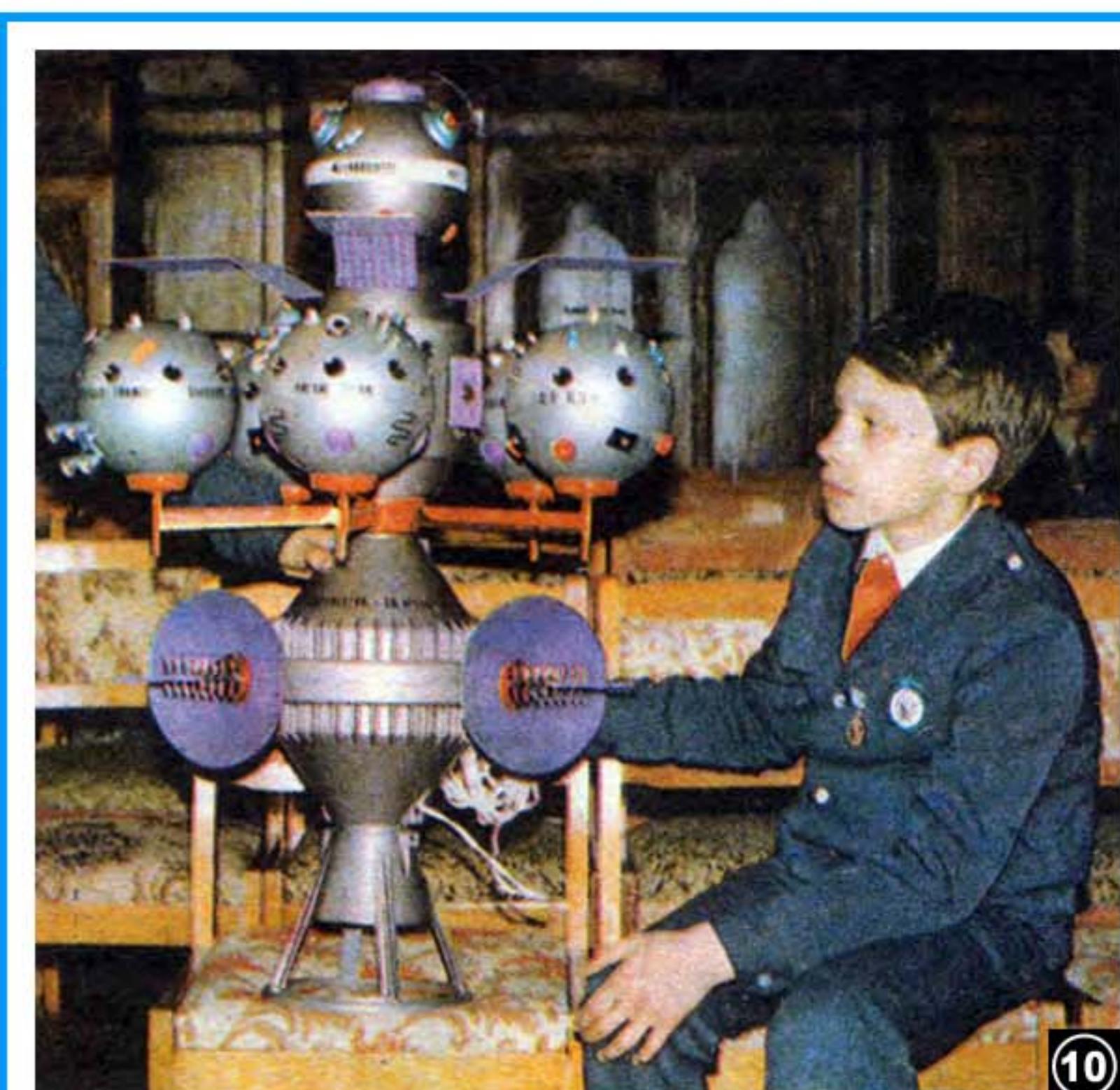
тов Е. А. Карповым, проект ракеты-носителя «Колос». 6. Юные участники конкурса демонстрируют свои работы в зале заседаний Крымского института. 7. Юные участники конкурса демонстрируют свои работы в зале заседаний Крымского института. 8. Юные участники конкурса демонстрируют свои работы в зале заседаний Крымского института. 9. Юные участники конкурса демонстрируют свои работы в зале заседаний Крымского института. 10. Юные участники конкурса демонстрируют свои работы в зале заседаний Крымского института.

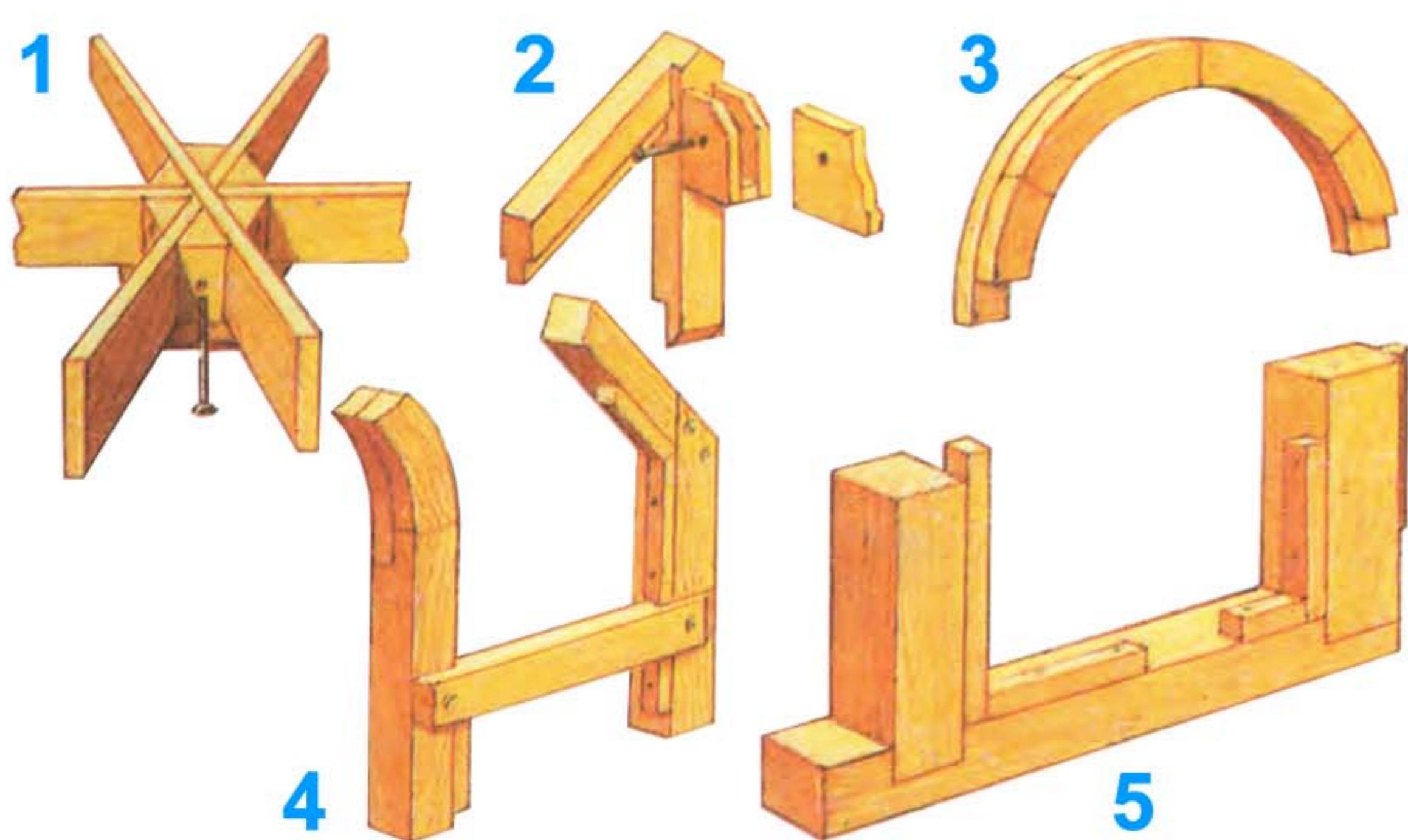


# КУРС «КОСМОС»



5. Модель-проект станции «Мечта». 6. Плането-  
2», сконструированный в Добровской средней  
школе, привлек внимание многих участни-  
ков. 7. Гундарс Аболиньш из Риги рассказывает чле-  
нам жюри о работе, проделанной на горСЮТ по созданию  
оделей ракет. 8. Проект корабля «Космический  
лнен в Доме пионеров района имени 26 Комис-  
сии. 9. Автоматизированный инкубатор «Огонек»  
СЮТ «Эврика» профкома сумского ПО «Хим-  
защита позади, теперь все зависит от жюри: как  
построить космическую станцию «Содружество» — работу  
в РСЮТ Башкирской АССР. 11. Экспозиция участ-  
ников вызывала большой интерес и у представителей





Ажурная садовая беседка устроена не слишком сложно. Однако при постройке можно встретиться с определенными трудностями, если не знать конструктивных особенностей некоторых ее узлов (см. рисунок слева):

1 — центральный стыковочный узел коньковых брусьев (соединение брусьев — вполдерева с усилением стыка трехгранными бобышками и длинными болтами), 2 — соединение конькового бруса с каркасом стены, 3 — так собираются отдельные элементы арки в единое целое с помощью клея и гвоздей, 4 — стыковка арки и стропильного бруса с вертикальными стойками каркаса стены, 5 — стыковка вертикальных стоек каркаса стены с ее основанием.

ФИРМА  
«Я САМ»

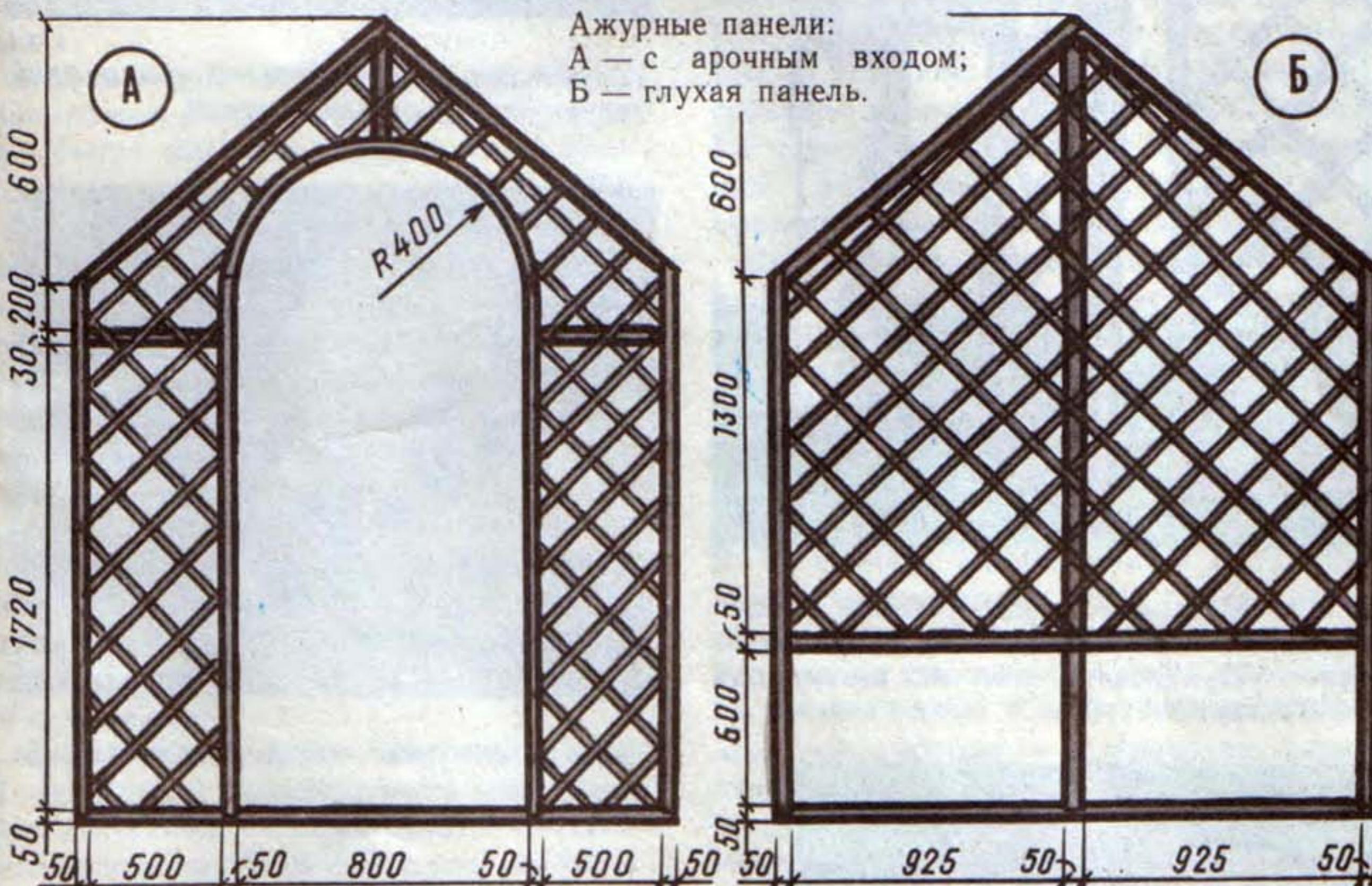
НДМ

# ЧЮТНЫЙ УГОЛОК

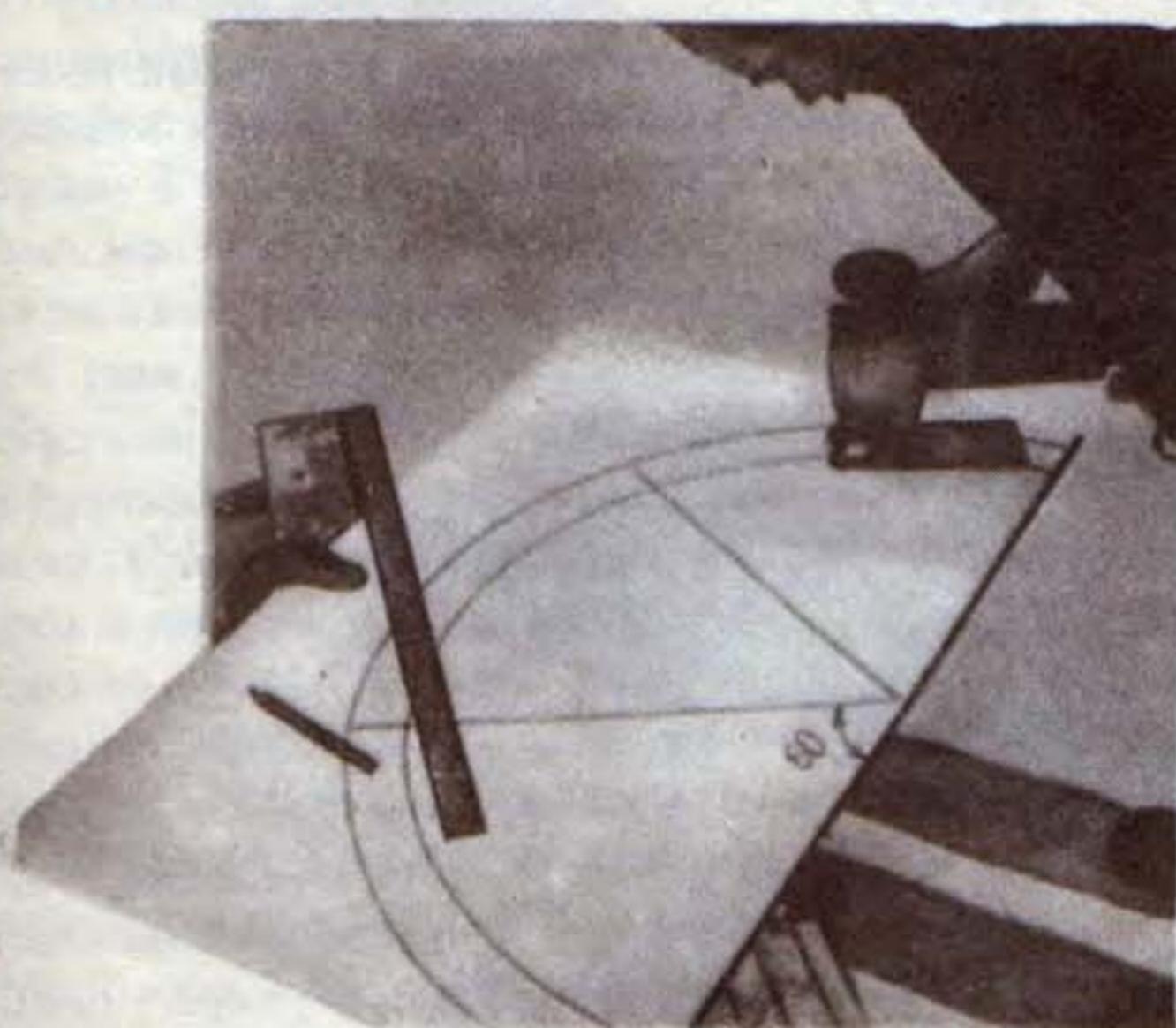
Что может сравниться с красотой цветущего сада, с неповторимым ароматом цветов и трав, доносимых легким ветерком! В такую пору все время хочется проводить на воздухе. Незаменима в теплое время года вот такая изящная беседка, которая прекрасно впишется в пейзаж вашего сада.

Она имеет шестиугольную форму. Стенками служат легкие ажурные панели, собираемые из сосновых брусков и тонких планок (см. рис). В четырех из них устроены высокие арочные проходы.

Последовательность изготовления деталей и их сборка приведены на фотографиях. Основной материал конструкции — качественная фанера, деревянные планки и листовой рубероид. Внешняя отделка беседки заключается в окраске деревянных деталей слоем грунта и двумя слоями белой эмали.

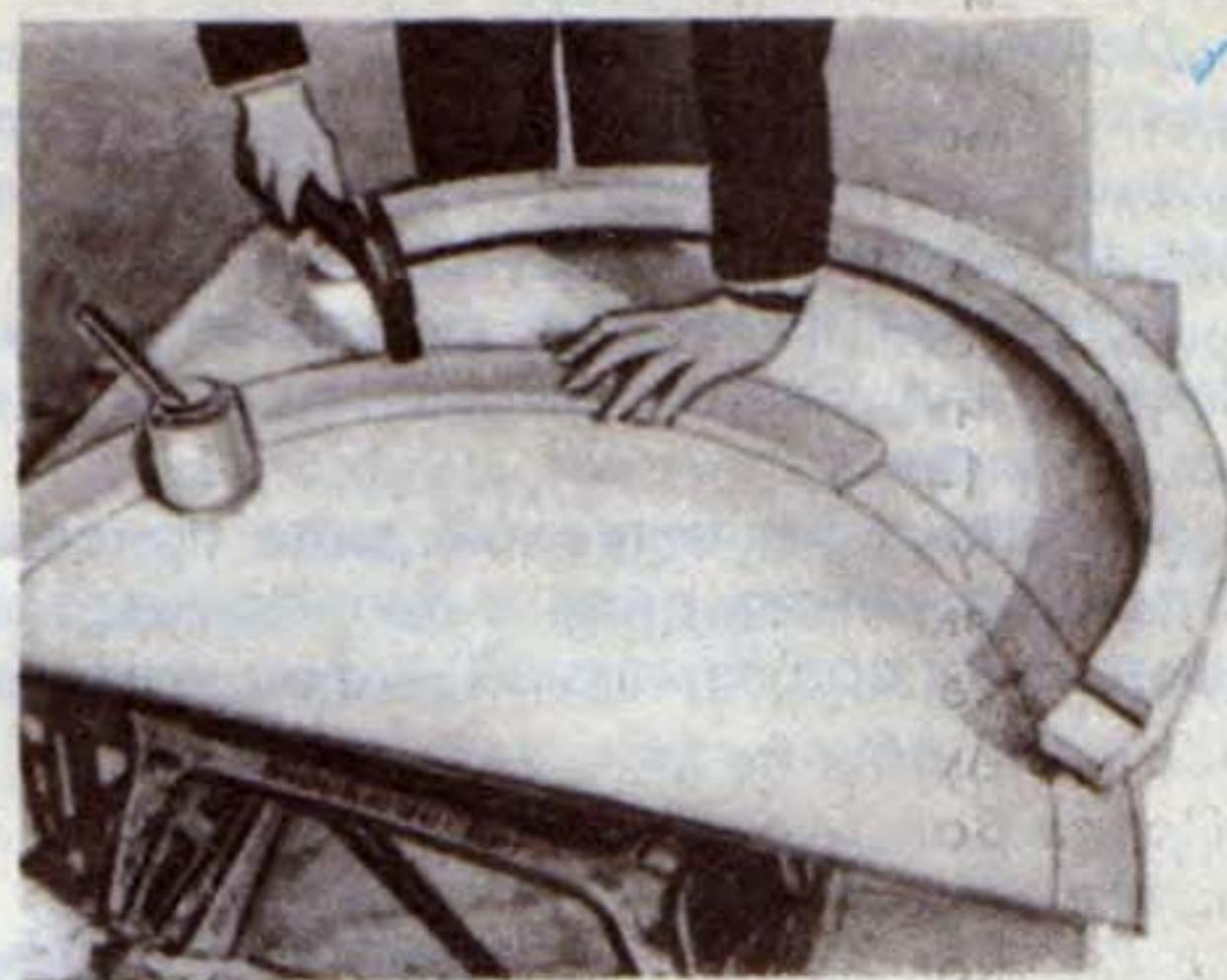


Ажурные панели:  
А — с арочным входом;  
Б — глухая панель.

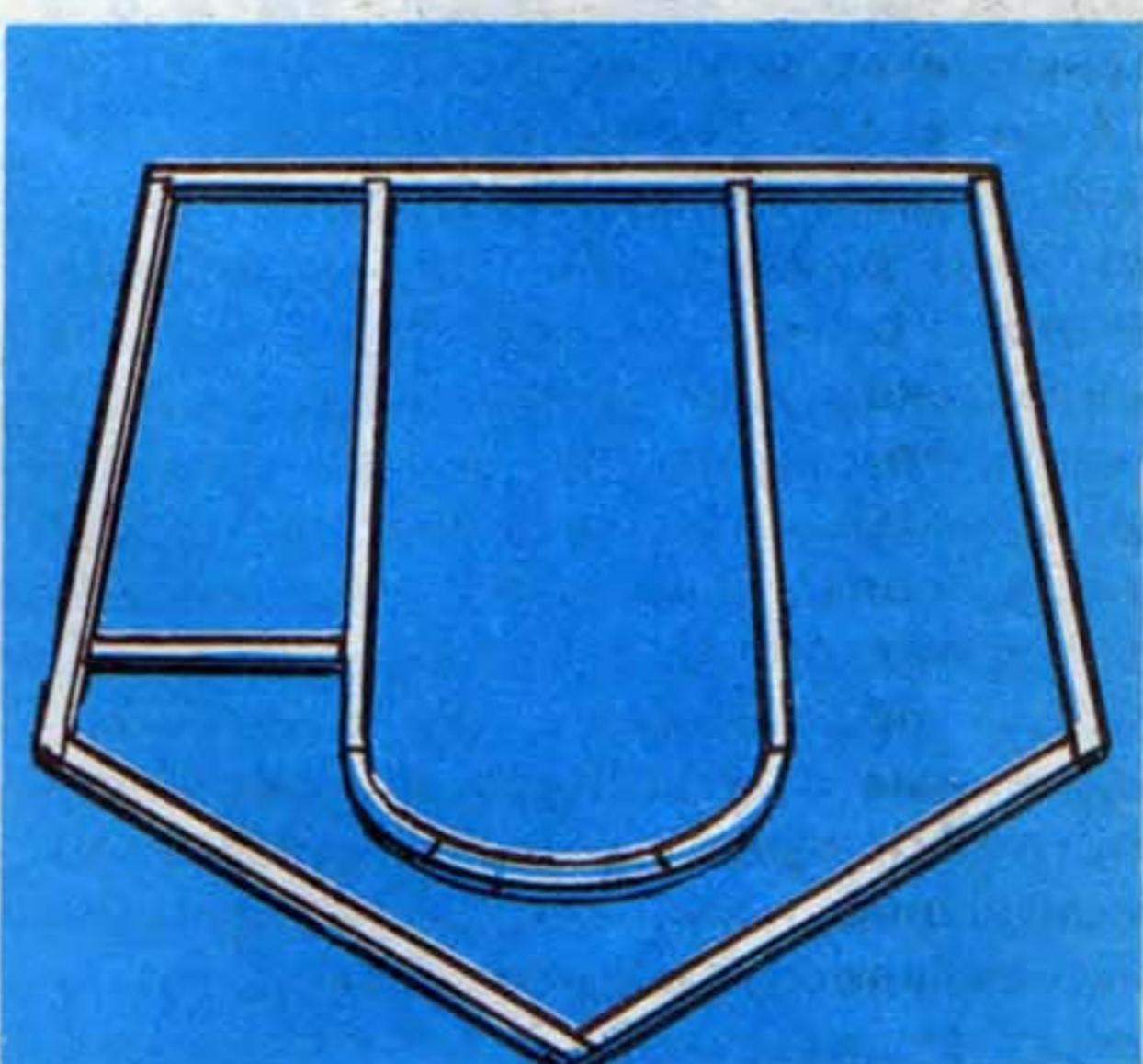


Выпиливание электролобзиком фанерного шаблона, предназначенного для разметки элементов арки дверного проема.

Разметка на доске элементов арки с помощью фанерных шаблонов.



Соединение деталей арки в полукольцо на фанерном листе с помощью клея и гвоздей.



Сборка каркаса стены.



Соединение брусков — вплодерева; на клею, с усилением стыка шурупами.



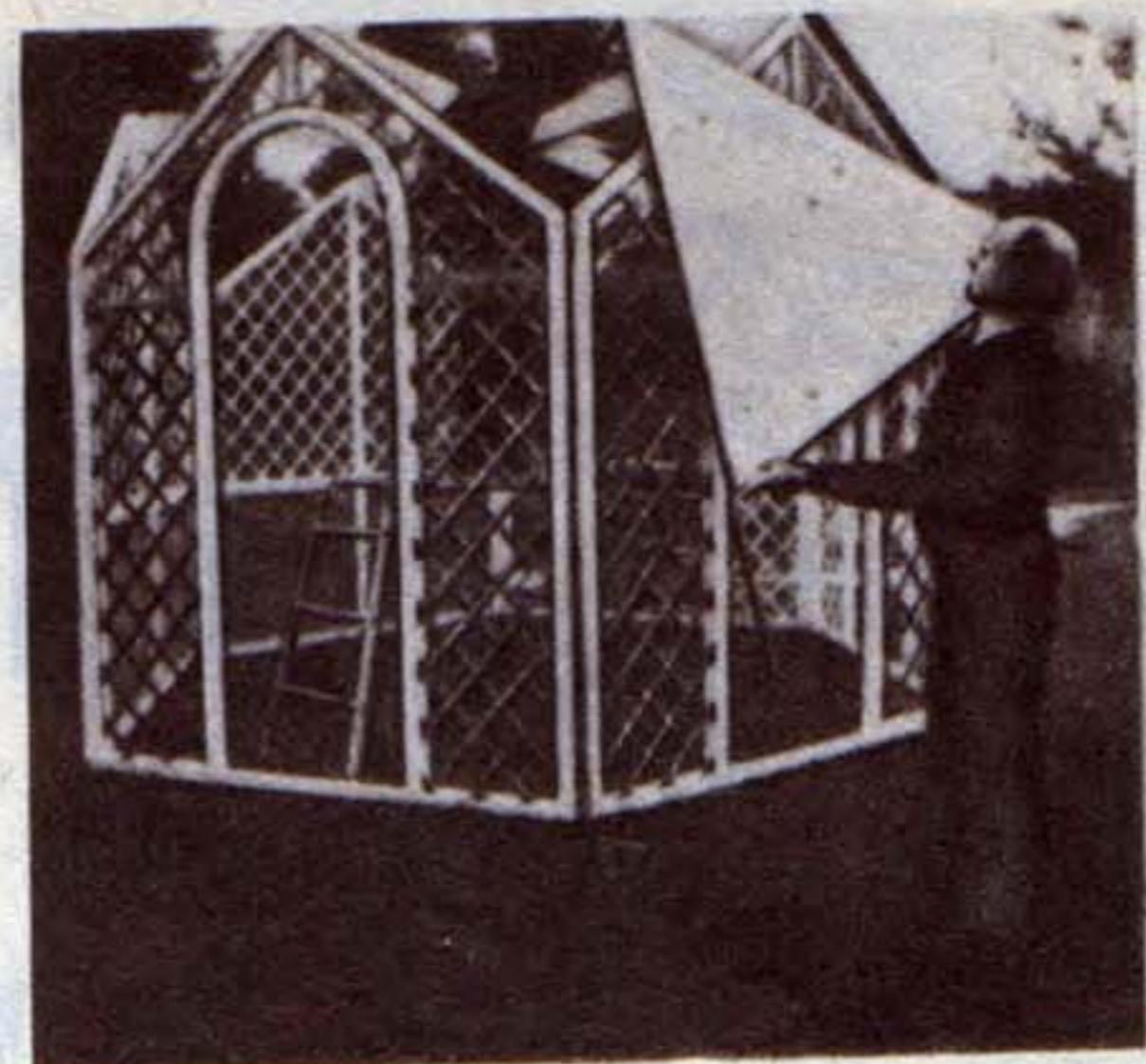
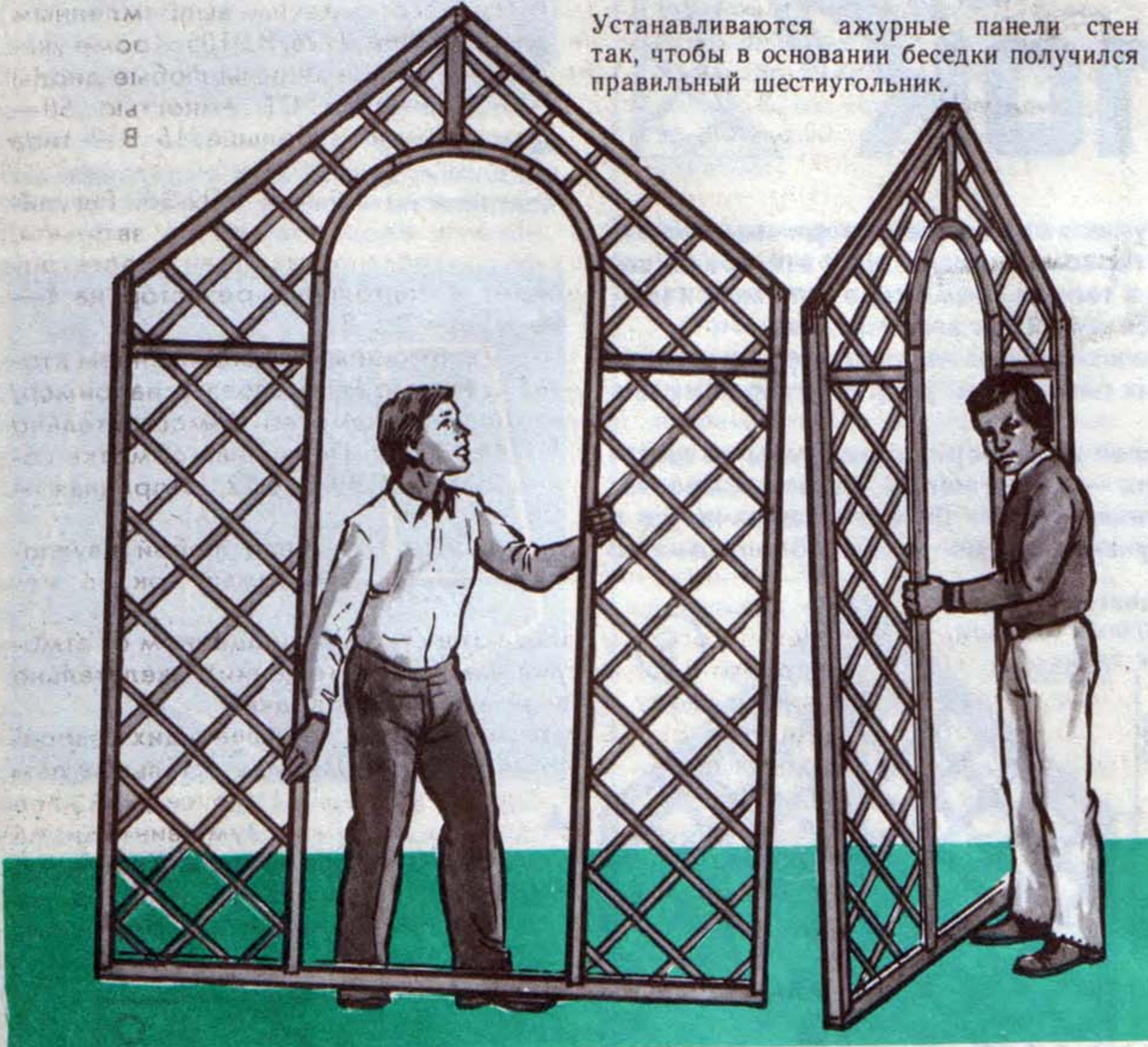
Монтаж предварительно собранной деревянной решетки на каркасе панели.

**Основной коньковый брус вставляется в пазы двух противоположных стен. В месте пересечения второго бруса с первым — паз вполдерева. Сюда же с помощью уголков или любым другим способом пристыковываются отдельные два коньковых полубруса.**

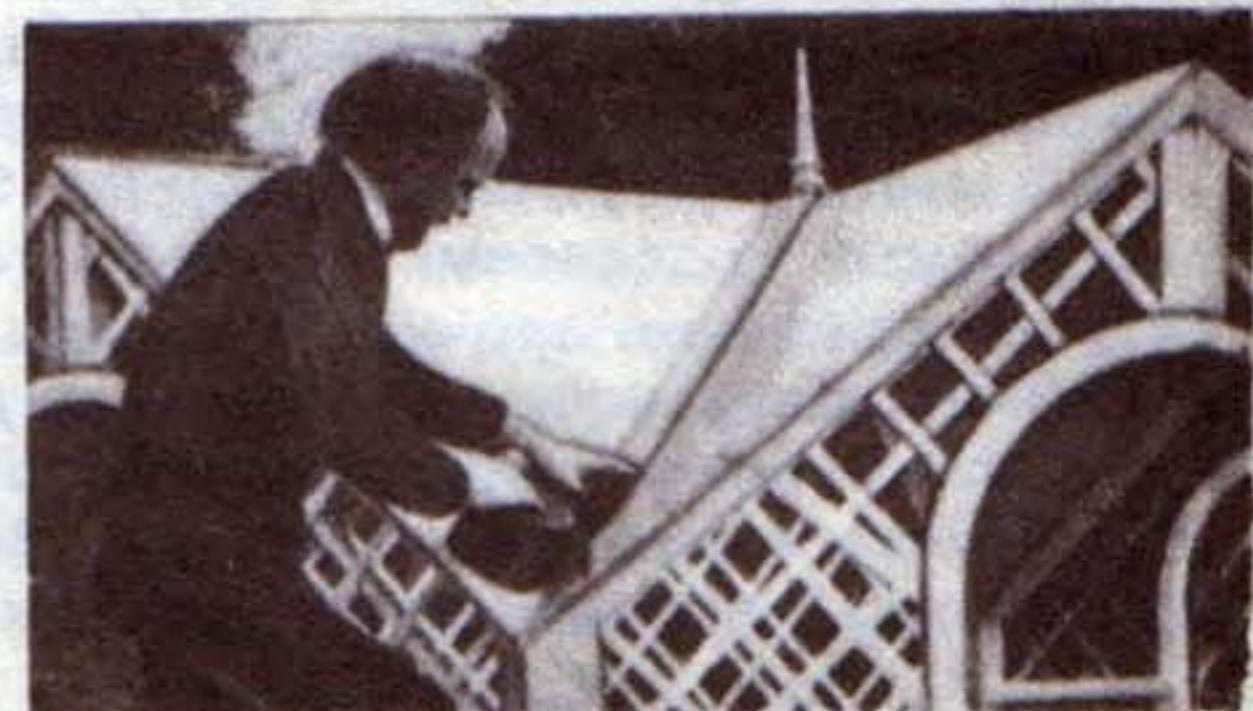
**Установка фанерных листов на скатах крыши придает конструкции законченный вид. Сверху кровля покрывается нарезанными из рубероида фигурными полосами.**

**Беседка в законченном виде приведена на цветной вкладке. Она стоит на бетонных плитах пола и фиксируется крючками, пропущенными между плитами. Если пол земляной — под угловые стыки стен подкладываются кирпичи.**

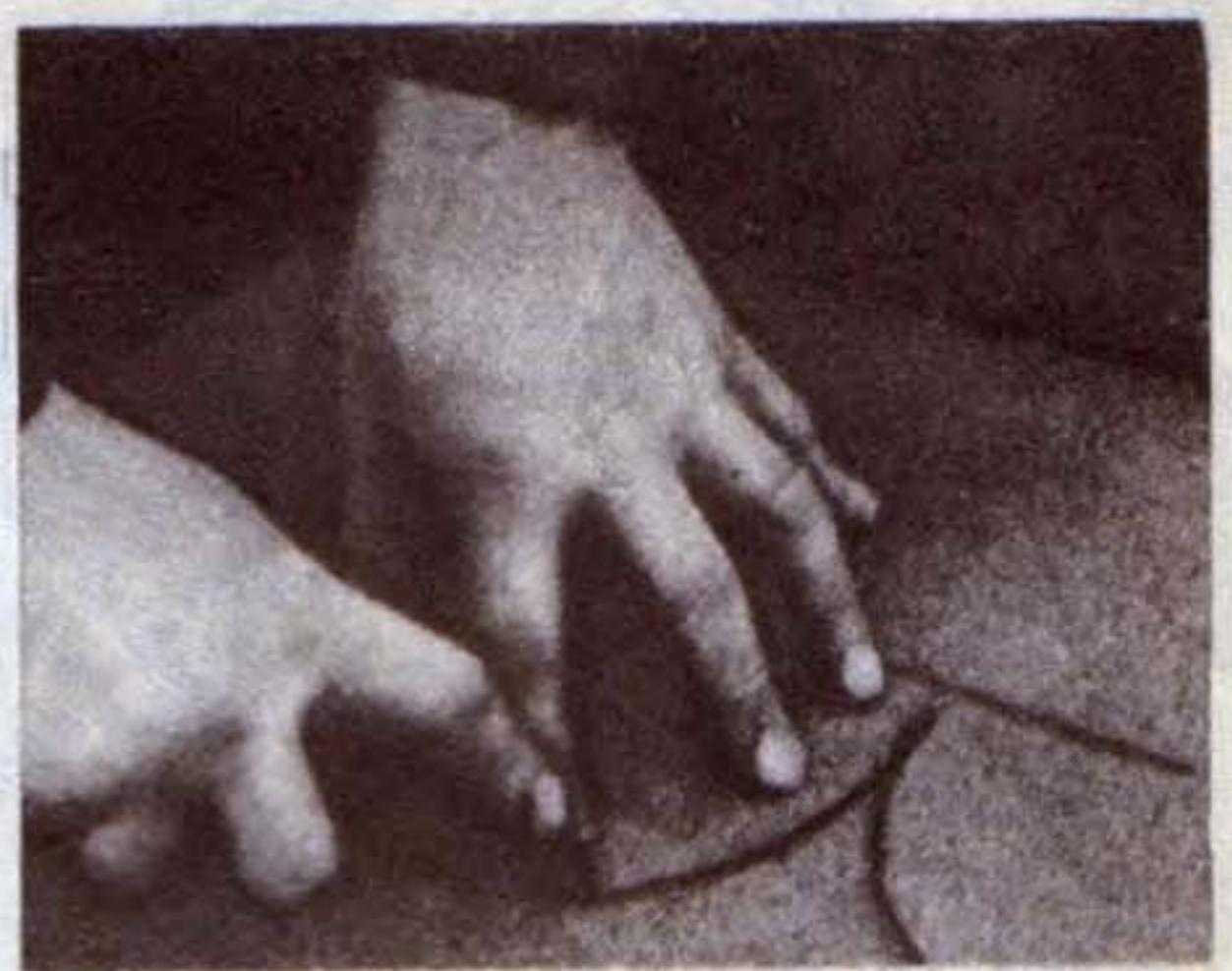
Устанавливаются ажурные панели стен так, чтобы в основании беседки получился правильный шестиугольник.



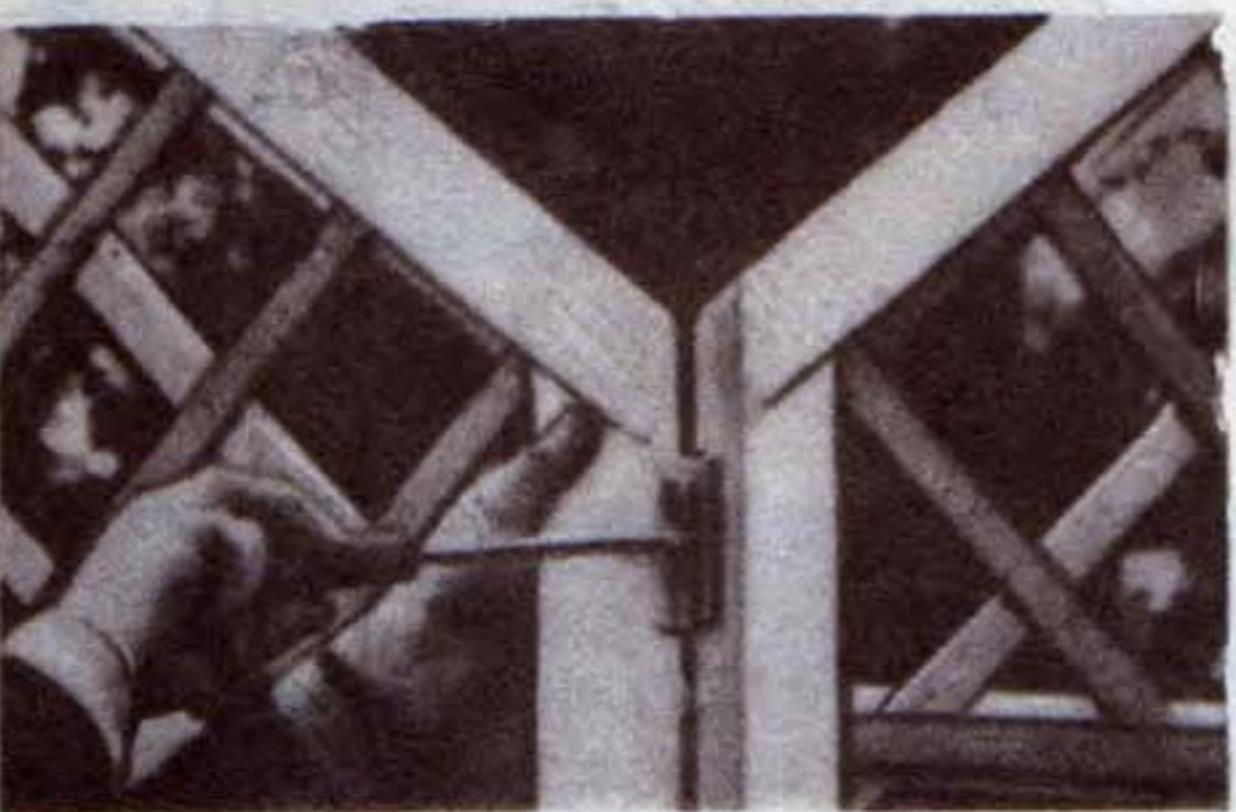
Монтаж крыши из заранее выпиленных панелей.



Герметизация стыка панелей крыши приклеиванием рубероидной ленты.



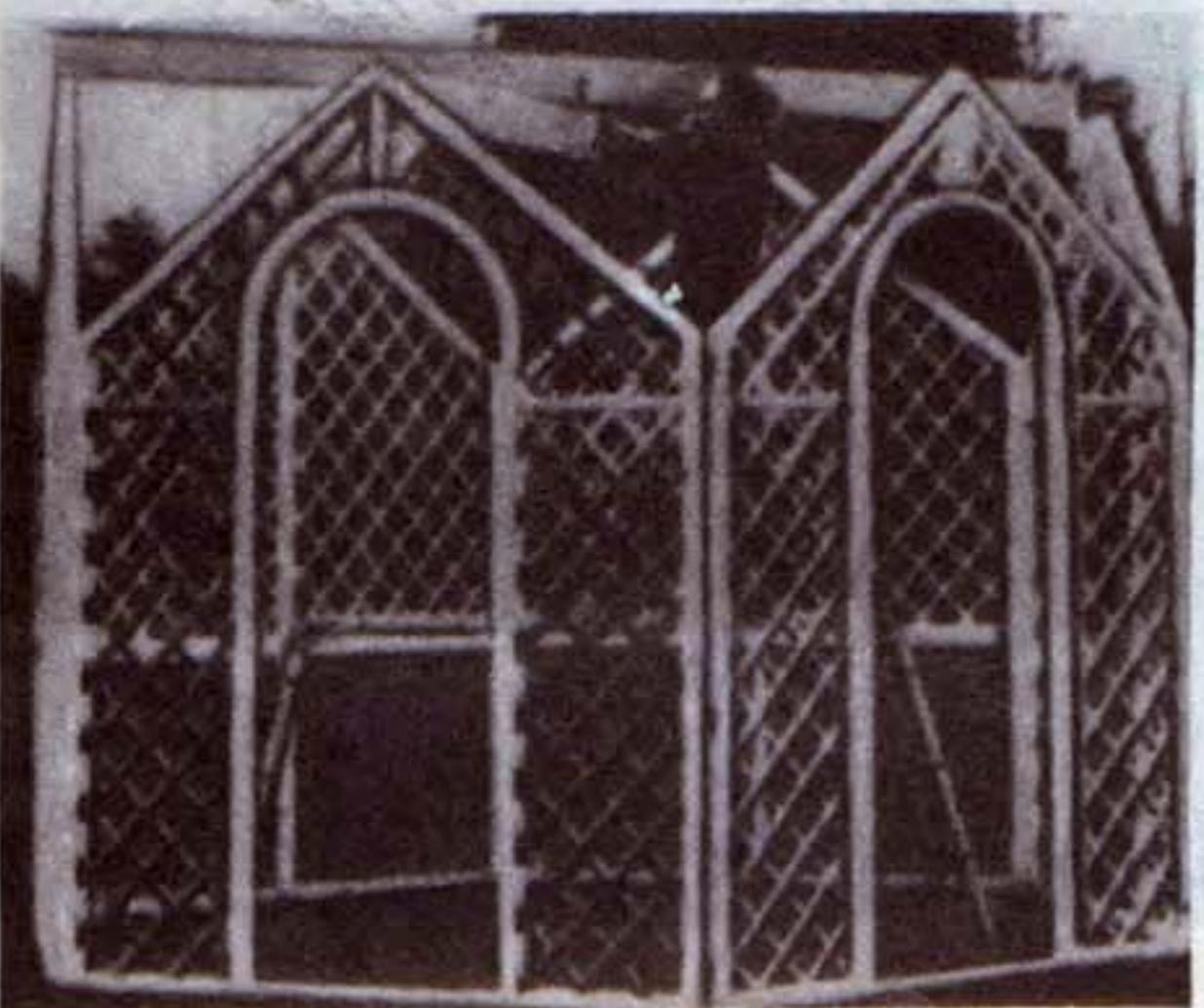
Нарезка фигурных полос кровли из рубероида.



Панели соединяются между собой с помощью обычных дверных петель, что позволяет регулировать угол их взаимного расположения.



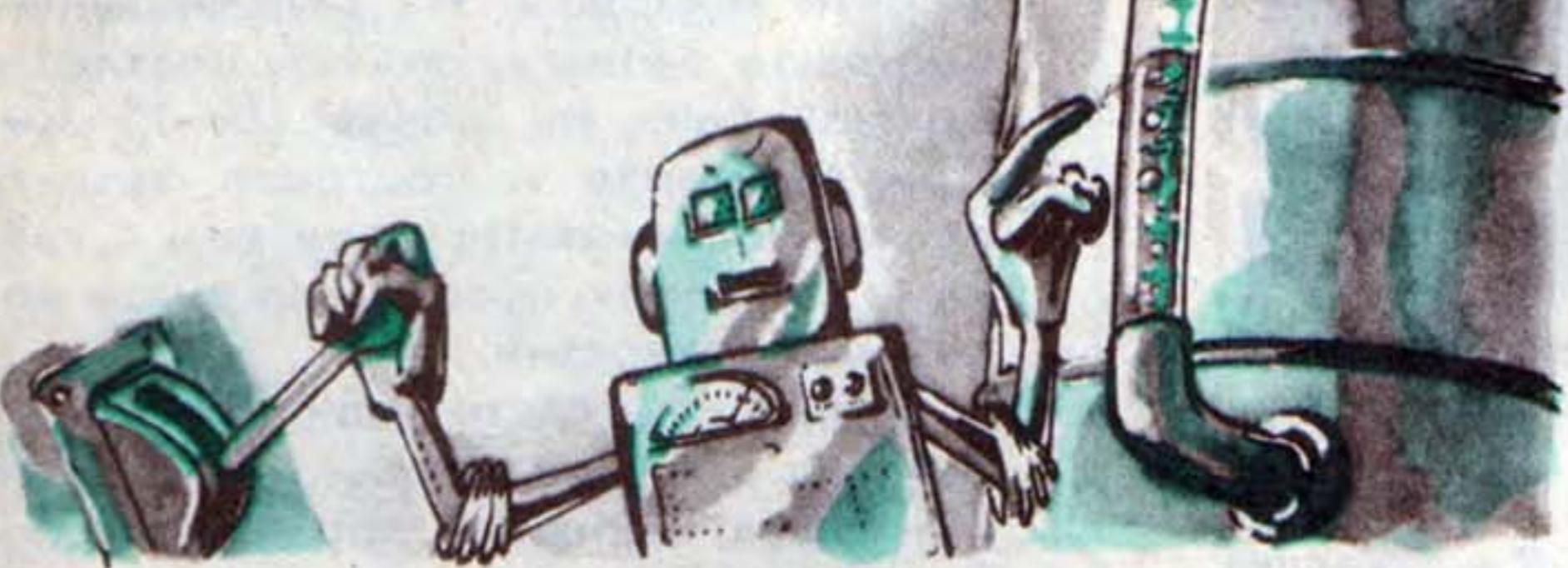
◀ Укладка фигурных полос из рубероида на панели крыши.



Установка горизонтальных коньковых брусков (досок), стык — вполдерева.

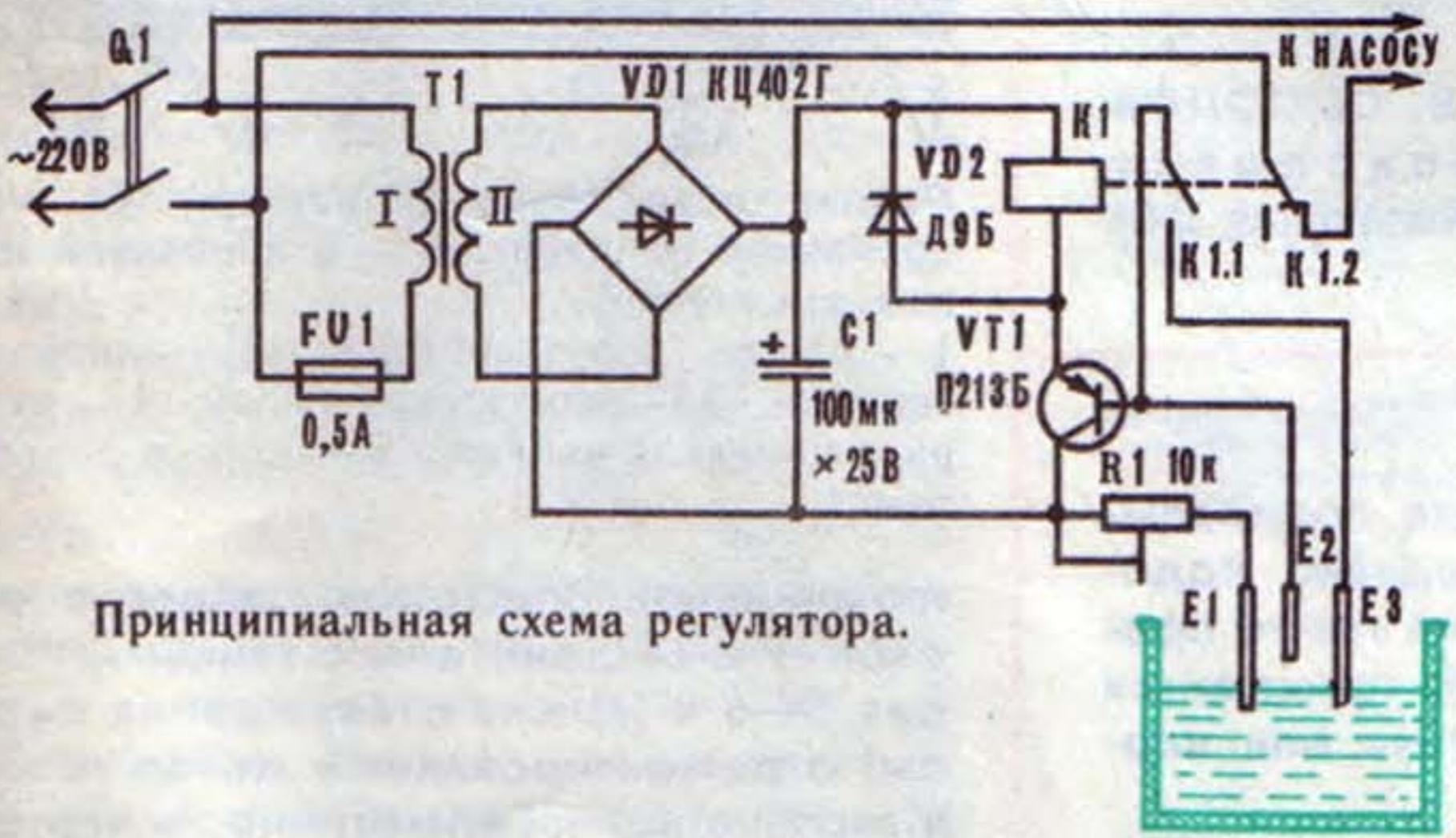
По материалам журнала  
«Практик Хаузхольдер», Англия

# «БЕЗДОННАЯ» БОЧКА

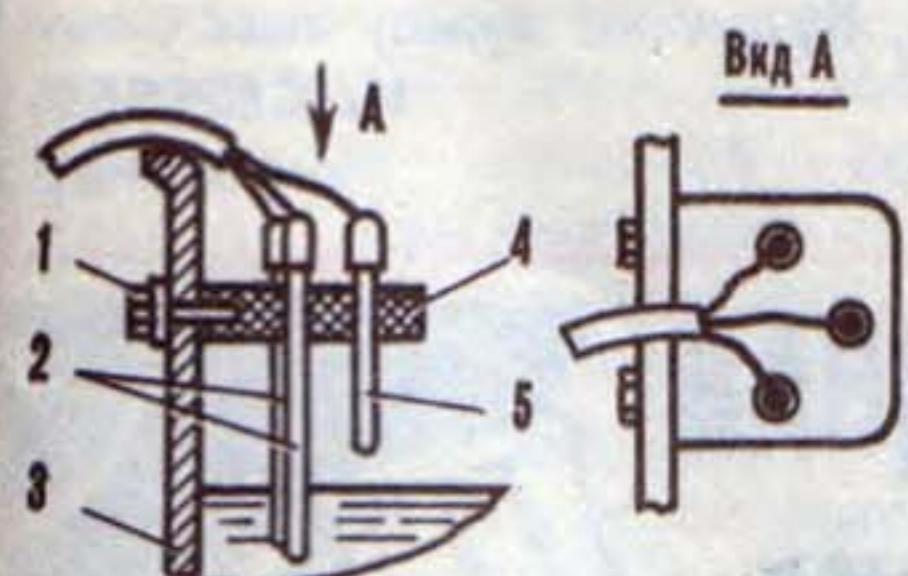


На даче или приусадебном участке всегда требуется иметь запас воды на хозяйствственные нужды. Держать бак в душевой или резервуар для поливки растений наполненным до необходимого уровня вам поможет несложный электронный автомат.

Рассмотрим работу устройства по принципиальной схеме. Если воды в емкости нет либо ее уровень не достигает датчика E2, при включении тумблера Q1 транзистор VT1 будет закрыт, реле K1 обесточено, и через его размыкающую контактную пару K1.2 переменное напряжение сети поступит к электродвигателю насоса, закачивающему воду в емкость. Как только уровень воды достигнет датчика



Принципиальная схема регулятора.



Монтажная плата со схемой расположения элементов.

Узел закрепления датчиков:  
1 — винт M4, 2 — датчики E1 и E3, 3 — стенка резервуара, 4 — кронштейн, 5 — датчик E2.

E2, базовая цепь транзистора замкнется, и он откроется. Сработает реле и разомкнет контакт K1.2, разорвав тем самым цепь питания мотора водяного насоса. Одновременно контактная пара K1.1 подсоединяет к базе VT1 датчик E3, обеспечивая открытое состояние полупроводникового прибора до тех пор, пока уровень воды (при ее расходовании) не опустится ниже датчика E3 (или E1) и цикл закачки воды повторится. Диод VD2 устраняет индукционные помехи, возникающие при срабатывании реле K1. При выключении Q1 регулятор обесточится, насос закачку воды прекратит.

В устройстве применено электромагнитное реле марки ПЭ-22У3 с ослабленной пружиной якоря; сопротивление обмотки — 90 Ом, ток срабатывания — 90 мА. Подойдет также любое другое реле с достаточно мощными контактами, срабатывающее при напряжении 12—15 В, например, РЭС-8 (паспорт РС4.590.064).

Транзистор P213B допустимо заменить на P217, KT814 с любым буквенным индексом. Радиатором для него служит отрезок алюминиевого уголка с шириной полки 40 мм.

Вместо блока КЦ402Г можно собрать выпрямитель по мостовой схеме из диодов со средним выпрямленным током 0,2—0,5 А, например серии Д226, КД105. Кроме указанного на схеме прибора Д9Б, применимы любые диоды Д9, Д226. Оксидный конденсатор C1 емкостью 50—500 мкФ и рабочим напряжением больше 15 В — типа К50-6.

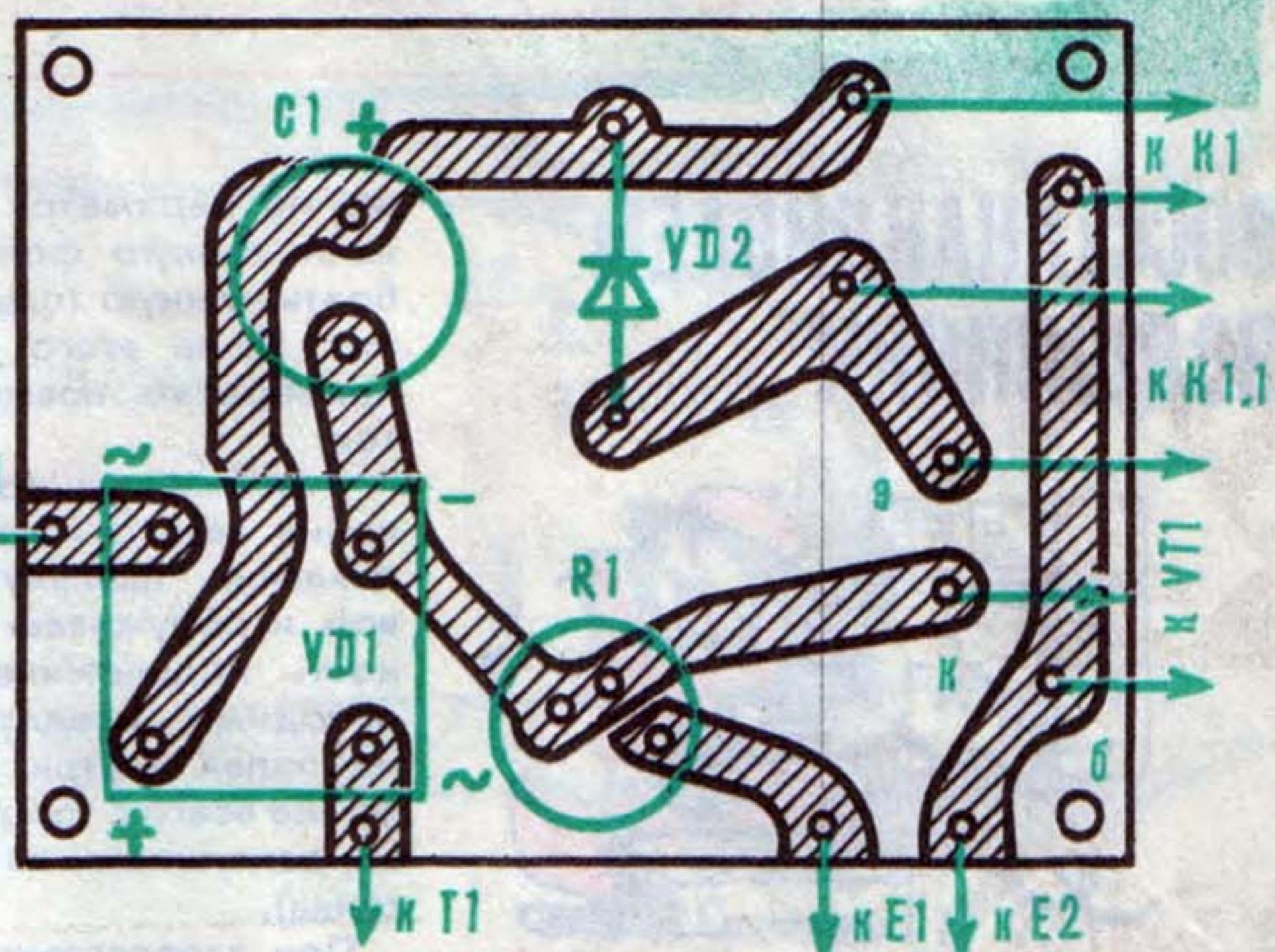
Подстроечный резистор — СП3-9 или СП2-36. Регулировкой его добиваются четкого срабатывания автомата, поскольку вода в разной местности имеет разную электропроводимость. Подойдет и постоянный резистор на 1—2 кОм мощностью не менее 0,5 Вт.

Трансформатор T1 — маломощный, с напряжением вторичной обмотки 12—15 В. Можно использовать, например, ТВК-110Л2 от телевизоров или намотать самостоятельно на магнитопроводе ШЛМ 16×20. Первичная обмотка содержит 2400 витков провода ПЭВ-2 0,12, вторичная — 136 витков ПЭВ-2 0,28.

Выключатель Q1 — тумблер ТП1-2 или любой двухполюсный переключатель на коммутируемый ток не менее 2 А.

Регулятор устанавливают в сухом, защищенном от атмосферного воздействия месте (помещении), желательно ближе к вводу силовой электропроводки.

Датчики E1—E3 изготовлены из нержавеющих сварочных электродов Ø 4 мм. Длина E2 меньше остальных датчиков на 40—50 мм. Они закреплены на эпоксидном клее в пластмассовом кронштейне, который двумя винтами M4 фиксируется к внутренней стенке резервуара. Хвостовую часть датчиков в местах крепления проводов необходимо загерметизировать эпоксидным клеем или герметиком.



Если бак для воды изготовлен из металла, можно обойтись без датчика E1. В таком случае проводник, идущий от резистора R1, подключают к корпусу бака с помощью винта с шайбой.

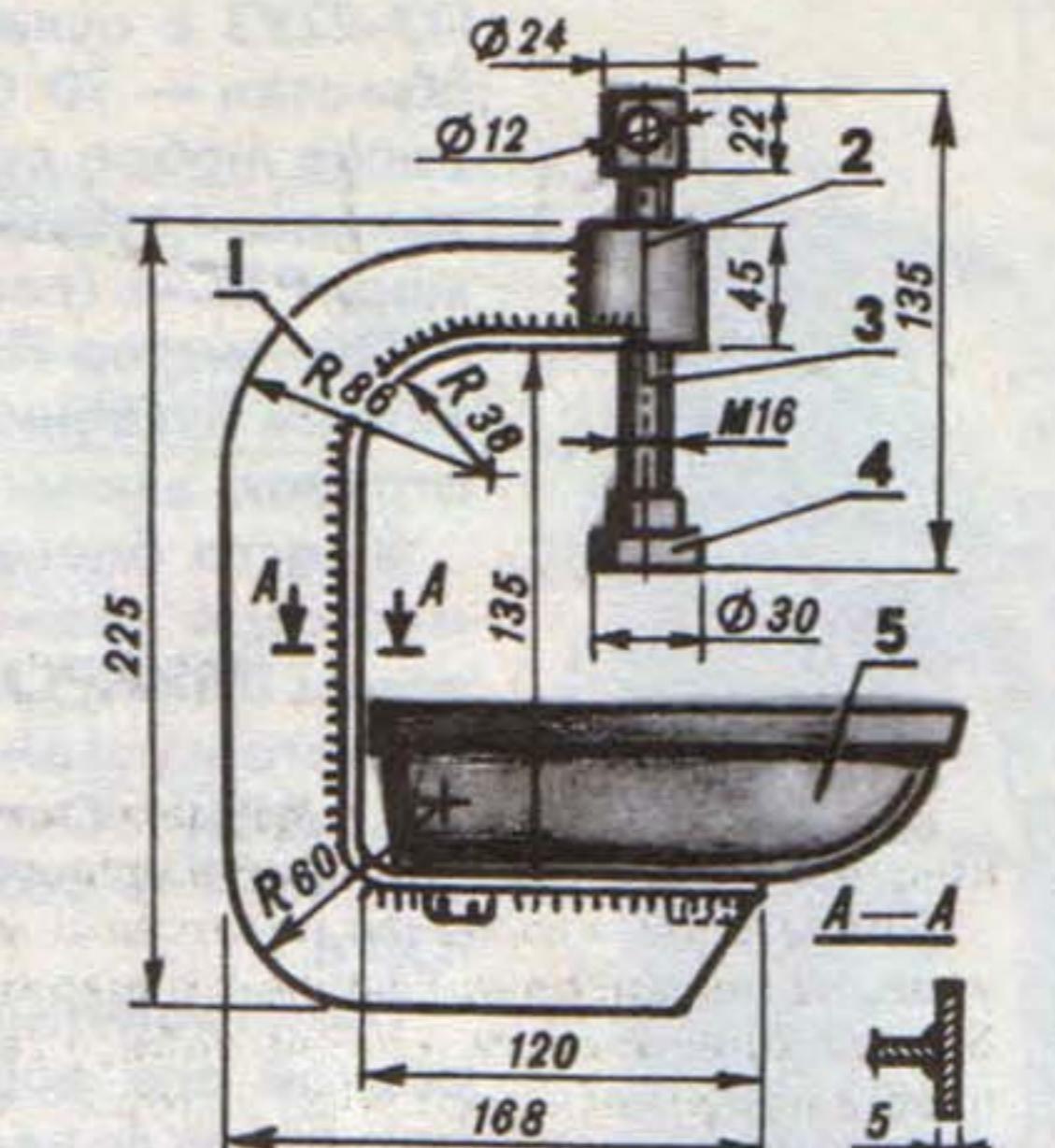
Устройство несложно превратить в сигнализатор уровня воды. Для этого вместо реле K1 включают лампу накаливания на напряжение 12 В. Лампа будет светиться, когда уровень воды достигнет датчика E2. Датчик E3 в таком случае не нужен.

А. МОЛЧАНОВ,  
г. Ровно

## ВУЛКАНИЗАТОР ИЗ УТЮГА

Если электрический утюг отслужил свое, но нагреватель в нем еще исправен, используйте его в новой роли — вулканизатора. Сделать это совсем не сложно. Вырежьте из пяти миллиметровой стали скобу (см. рисунок), приварите к ней сверху цилиндрическую бобышку, а по внутренней стороне — полосу металла шириной 50 мм. Сечение получившейся струбцины должно иметь Т-образную форму. По оси бобышки просверлите отверстие и нарезьте в нем резьбу под прижимной винт. Затем к нижней части струбцины прикрепите на болтах корпус утюга — и вулканизатор практически готов.

Теперь о технологии работ. Допустим, вам нужно ликвидировать пробол в камере от мотоцикла. Разогрейте утюг. Подготовленное место прокола и заплату из сырой резины промойте чистым бензином, соедините, между поверхностью утюга и сырой резиной проложите лист бумаги (чуть больше величины заплаты) и все это прижмите винтом к поверхности нагрева. После выдержки в 7—8 мин отключите утюг от сети, и еще через 7—10 мин освободите прижимной винт. Заплата готова.



Утюг-вулканизатор:

1 — скоба струбцины, 2 — бобышка, 3 — прижимной винт, 4 — прижимная пята, 5 — электрический утюг.

Таким приспособлением я пользуюсь уже 15 лет, ремонтирую камеры от автомобиля, мотоцикла и даже тонкие — от велосипеда. Выпекаю и простые прокладки, манжеты и колпачки, для чего изготавливаю специальные пресс-формы. Несложные приспособления позволяют также завулканизировать деформированный или сорванный с камеры штуцер.

В. СЫСОЛОВ,  
г. Петропавловск,  
Казахская ССР

## ВОССТАНАВЛИВАЕМ ПОДШИПНИК



Как известно, в ходе эксплуатации авто- и мототехники подшипники в коробке передач, картере и электродвигателе нередко разбивают свои посадочные гнезда. Устранить этот дефект можно различными путями. На производстве обычно хромируют внешнюю поверхность подшипника для увеличения его наружного диаметра. Самодеятельные автолюбители с той же целью применяют эпоксидную смолу с наполнителем или

же по периметру гнезда подкладывают тонкую фольгу, однако подобрать нужную толщину не так-то просто. Из-за этого порой приходится приобретать новый корпус или картер.

Я использую другой метод устранения такого изъяна. Беру мощный паяльник, паяльную кислоту с оловом и облучиваю внешнюю поверхность подшипника. Разумеется, необходимо следить, чтобы металл не попал внутрь детали (для этого лучше всего с торцов закрыть круглыми заглушками из жести, стеклопластика).

При запрессовке в корпус лишний слой олова срежется о кромку подшипникового гнезда, и надежная посадка будет обеспечена. Правда, надо помнить, что в глубине диаметр гнезда обычно больше, чем диаметр кромки. В этом случае, чтобы слой олова не оказался меньше, чем это необходимо, гнездо следует чуть-чуть расточить круглым напильником.

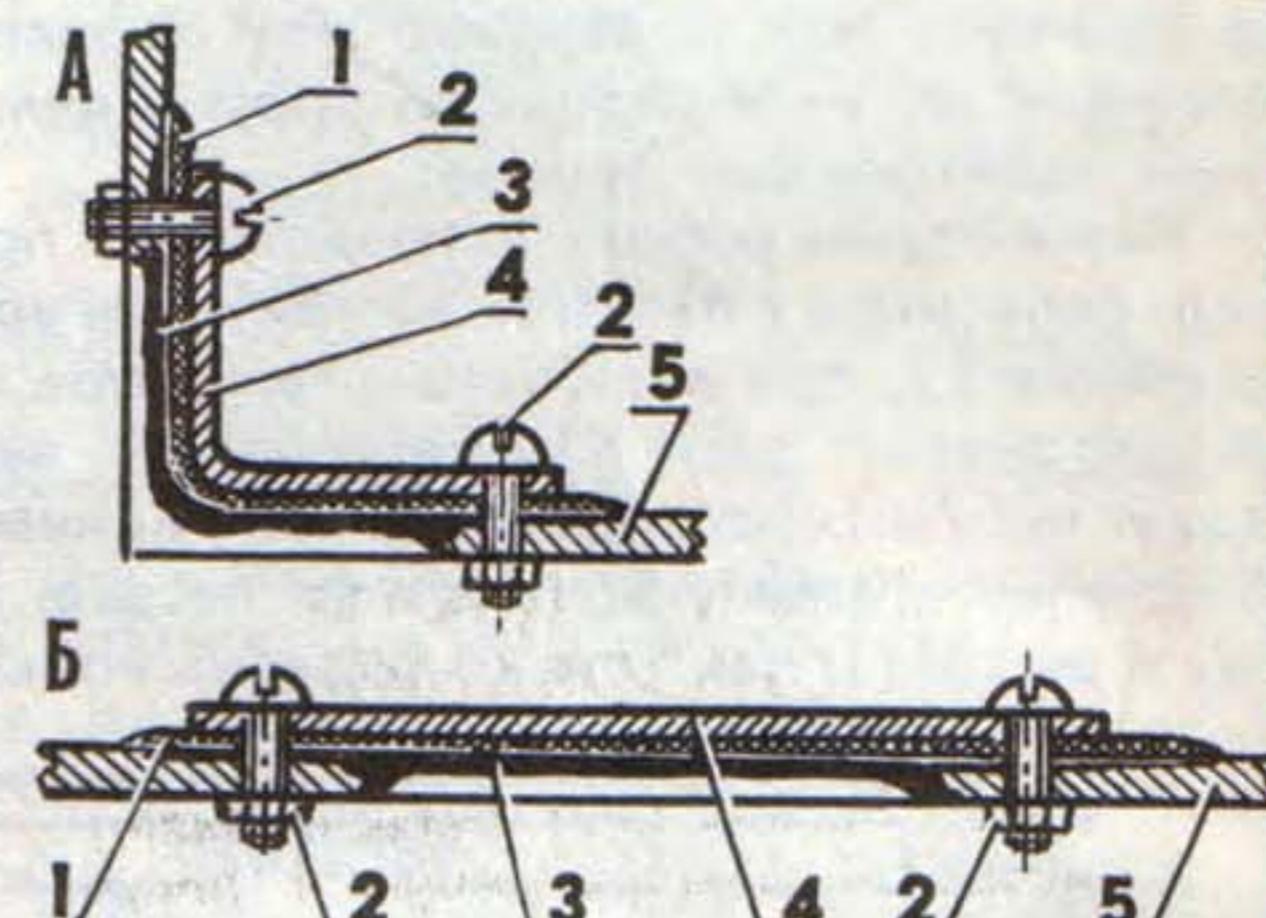
В. ФЕТИСОВ,  
г. Гуково,  
Ростовская обл.

## ЕСЛИ ПРОБИТ КАРТЕР

Такая авария приводит в отчаяние любого владельца мопеда или мотоцикла.

Между тем отремонтировать пострадавший мотор не столь уж сложно. Разберите его, тщательно промойте поврежденную часть картера горячей водой с каким-нибудь синтетическим моющим средством, обезжирьте ацетоном. Из дюралюминия вырежьте заплату, причем «нахлест» должен быть не менее 10—15 мм. При примерке и подгонке заплату временно прихватите винтами с гайками к картеру, просверлив в нем несколько отверстий.

Теперь заготовьте прокладку из асбестокарни или стеклоткани. Сняв после примерки заплату, промажьте поврежденное место и прокладку эпоксидным клеем, наложите последнюю на пробоину и прижмите дюра-



Ремонт поврежденного картера (А — с пробоиной на ребре, Б — с пробоиной на плоской стенке):

1 — стекло- или асбестокарнь, 2 — винты с гайками, 3 — эпоксидная смола, 4 — дюралюминиевая заплата, 5 — картер двигателя.

люмииневой пластиной, закрепив ее окончательно винтами с гайками. Через 5—6 ч (время отверждения смолы) отремонтированный мотор готов к эксплуатации. Герметичность картера, равно как и его механическая прочность, будут не хуже, чем у нового.

И. СЕРГЕЕВ,  
инженер

## СКЛАДНАЯ КОЛОДКА

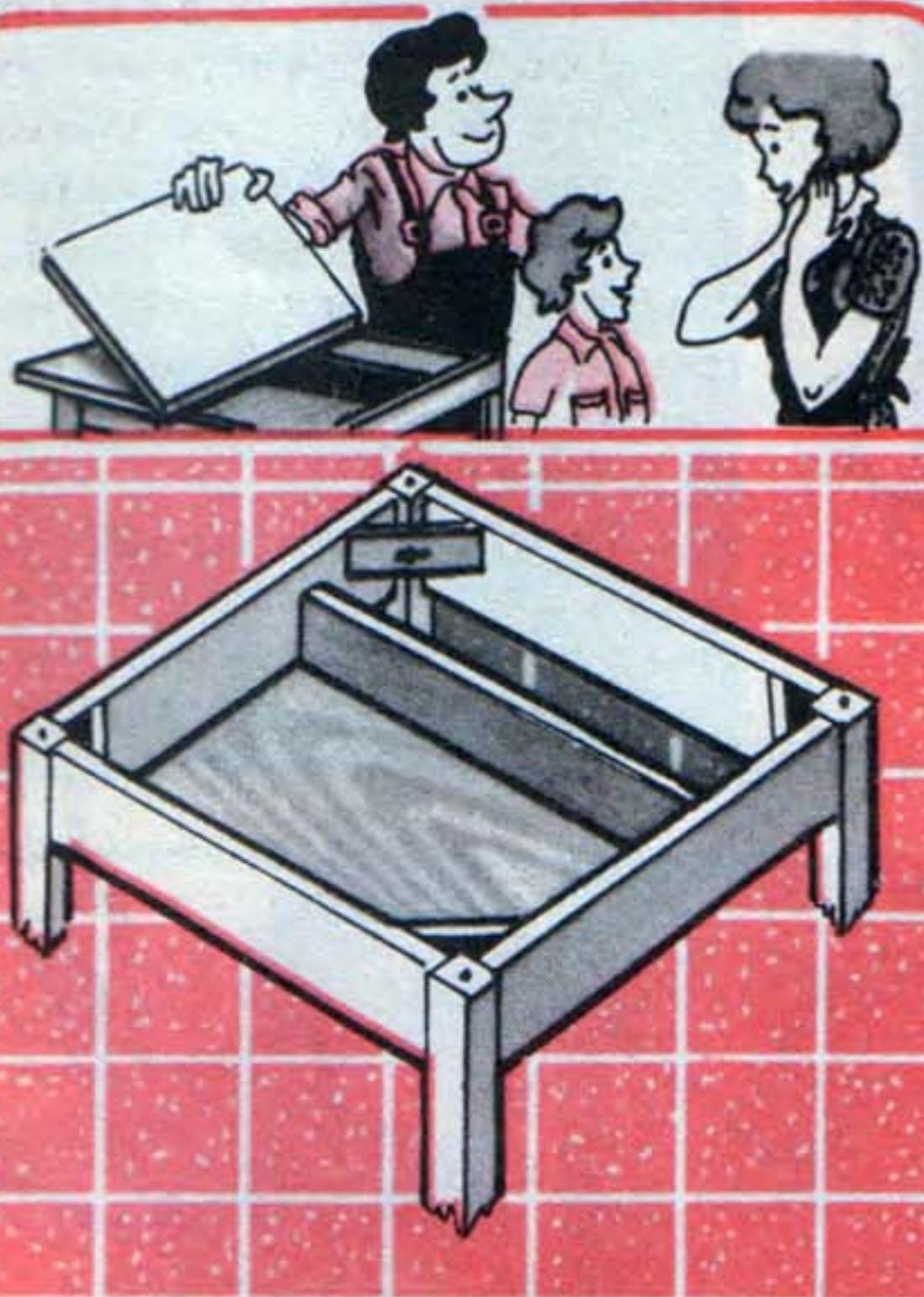


Из трех деталей, вырубленных из листовой стали толщиной 3 мм, и двух болтов-шарниров можно изготовить складную колодку для автомобиля.

При остановке на склоне она предотвратит ручной тормоз, не давая автомобилю скатиться.

По материалам журнала  
«Попьюлар микеникс», США

СОВЕТЫ  
СО ВСЕГО СВЕТА



### ЯЩИК РЕДКОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ

Небольшой лист четырехмиллиметровой фанеры, дощечка толщиной 10 мм, гвозди или шурупы: всего этого достаточно, чтобы сделать дополнительный ящик в кухонном столе с раскладной крышкой. В нем можно хранить те кухонные принадлежности, которыми хозяйка редко пользуется.

А. ЛАРИОНОВ,  
пос. Правда,  
Московская обл.



### СТРУБЦИНА В РАЗМЕР

В случае, если вам потребуется струбцина определенного размера, ее можно изготовить из того, что есть под рукой: стального прутка, полосы, уголка или профиля. Сделав из них нужную скобу, сверлим в ней отверстия и нарезаем резьбу [или привариваем гайку] под зажимной болт — и инструмент готов.

По материалам журнала  
«Зроб сам», ПНР

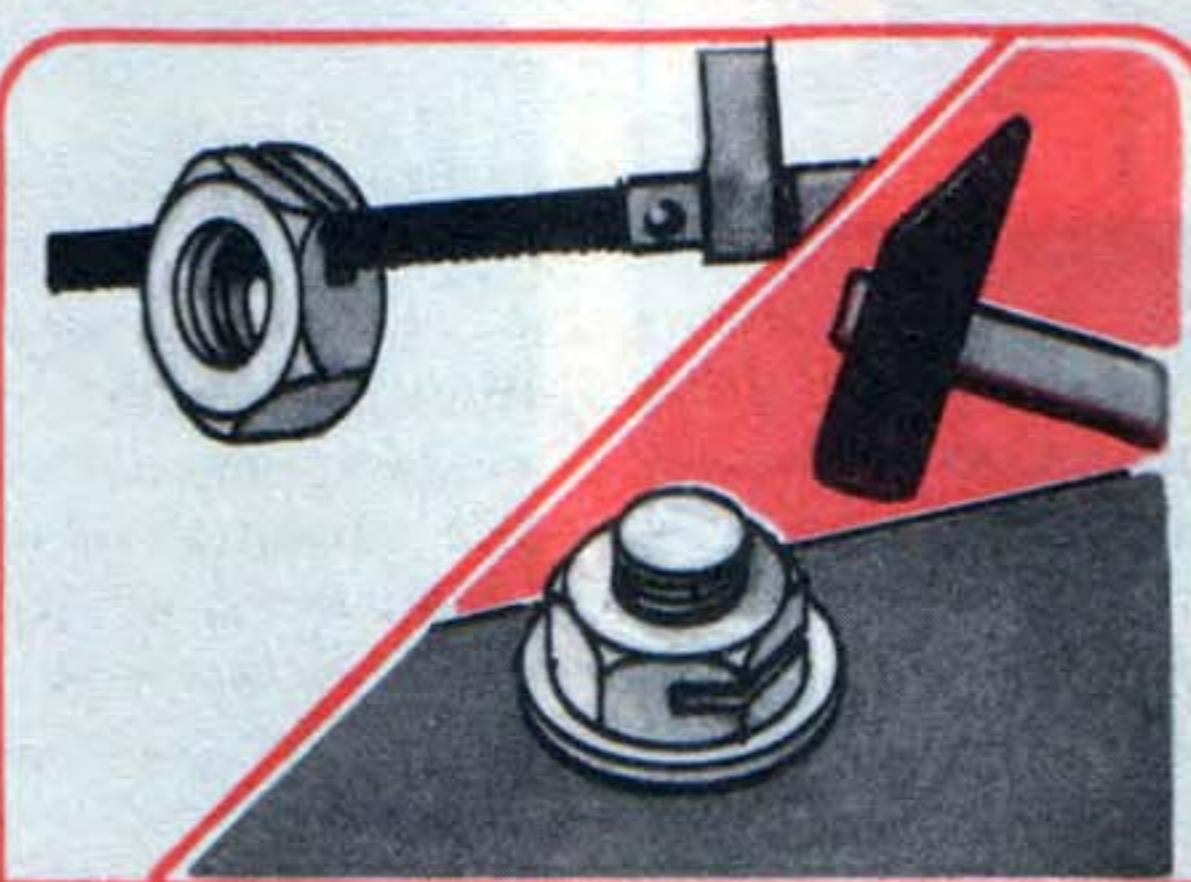


### МИКРОМАСЛЕНКА

Для смазки деталей в труднодоступных местах удобно пользоваться масленкой, изготовленной из отслужившего свой срок стержня шариковой ручки.

Сделать ее можно за несколько минут. Для этого пинцетом выньте пишущий узел, из него иголкой выдавите шарик. Затем промойте узел с пластмассовой трубочкой одеколоном и вновь соберите их. На жесткую проволоку намотайте нитки, чтобы получился поршень, который входил бы в трубочку с небольшим усилием. Свободный конец лучше выгнуть в кольцо — для удобства при заправке масленки.

А. ШВЕЦОВ,  
г. Малгобек,  
Чечено-Ингушская АССР



### ОДНА ВМЕСТО ДВУХ

Для надежной фиксации различных деталей часто используют соединения с помощью так называемой контргайки. Однако можно обойтись и без нее. Для этого необходимо пропилить гайку, как показано на рисунке, и, затянув ее, слегка ударить молотком.

По материалам журнала  
«Попьюлар сайенс», США



ходимой длины да трехпалая лапа-захват, сделанная из стальных стержней, пластиковой пробки и отрезков резиновой трубки, предохраняющих плод от повреждения. Кроме этого, нужна стальная возвратная пружина внешним диаметром около 30 мм и кусок крепкого шпагата — вот, собственно, и все!

По материалам журнала  
«Эзермештер», ВНР

## НАСОС-ПУЛЬВЕРИЗАТОР

Казалось бы, любителю комнатных растений не столь уж сложно избавить свой мини-сад от различных вредителей или болезней: подоконник не палисадник, и обработать десяток цветов ядохимикатами или лекарственными растворами не столь трудоемко. Однако лучше все же делать это с помощью миниатюрного пульверизатора. Собрать его можно буквально за пару минут, разумеется, если под рукой окажутся необходимые для этого составные элементы — велосипедный насос и распыляющая головка от любого аэрозольного баллона.

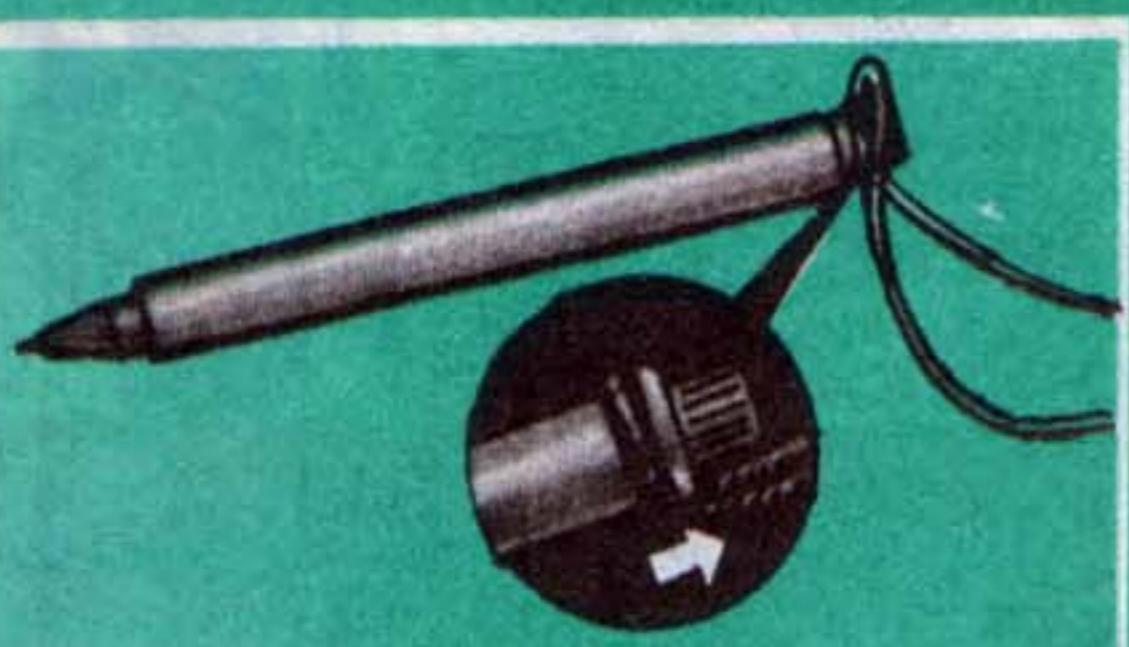


Сначала насосом засасывается необходимый для опрыскивания растений раствор, а затем в выходное отверстие насоса тую вворачивается распыляющая головка. Если диаметр последней окажется маловат, можно обернуть ее тремя-четырьмя витками поливиниловой изоленты. Опрыскав растения, не забудьте тщательно промыть насос горячей водой, а также высушить и смазать его.

Ю. ДЕМИДОВ,  
г. Тирасполь,  
Молдавская ССР

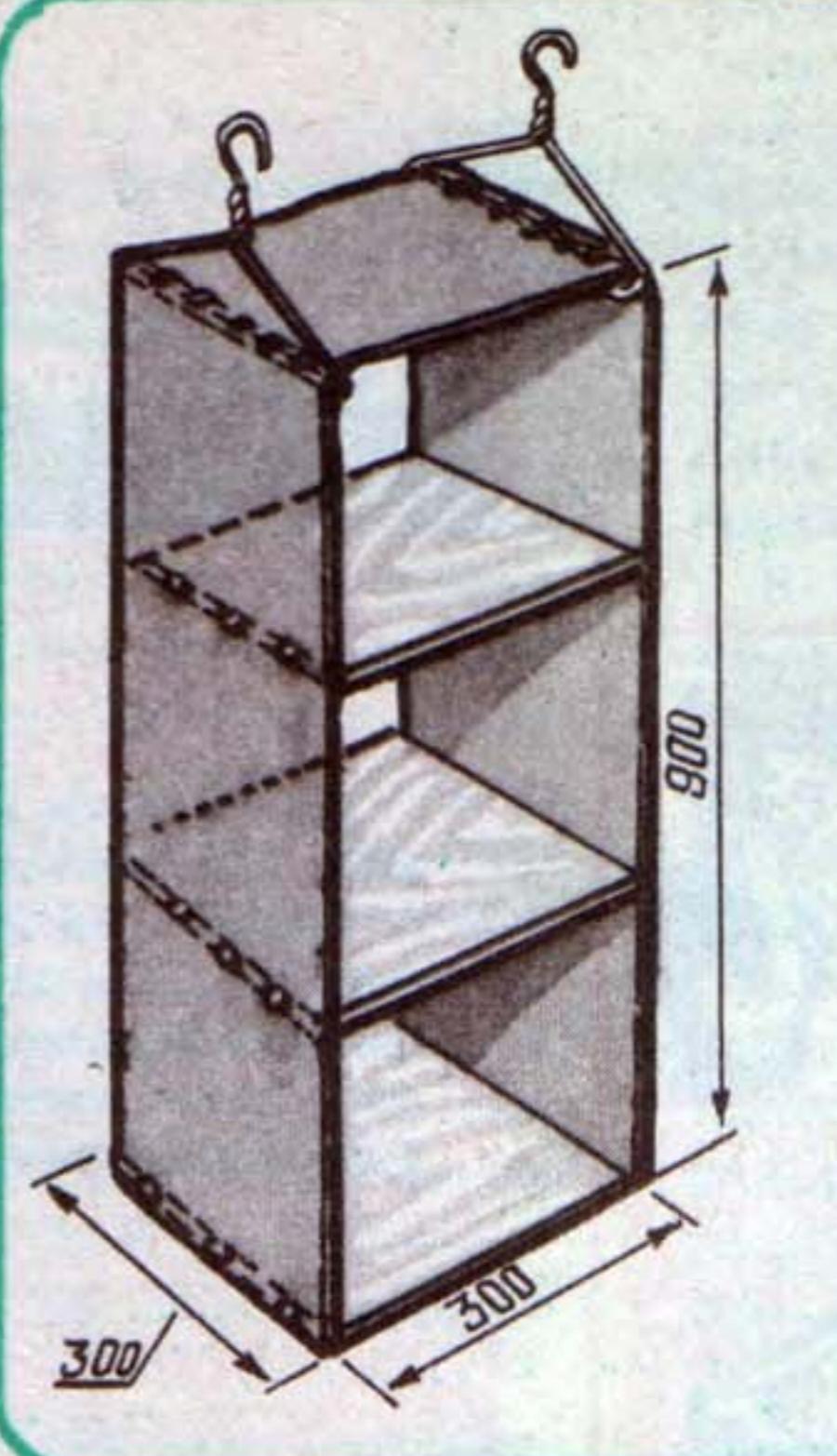
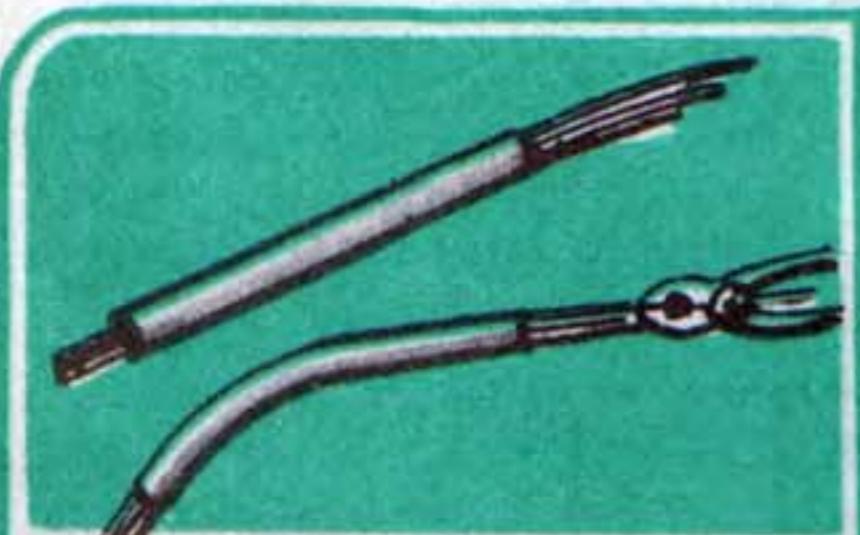
## КЛЮЧ К ФЛОМАСТЕРУ

Для заправки фломастера необходимо на его пористый вкладыш капнуть чернил. Но снять для этого крышку-заглушку непросто: чтобы ее подцепить, приходится использовать острые предметы, что портит внешний вид ручки и колпачка, разрушает их.



Удобнее снимать крышку с помощью обычной капроновой нити или лески: охватываем ею место соединения одним витком и тянем — заглушка легко выходит из корпуса.

С. ЧИХИРНИКОВ,  
г. Таллинн



## ПОЛКИ КАК ПЛЕЧИКИ

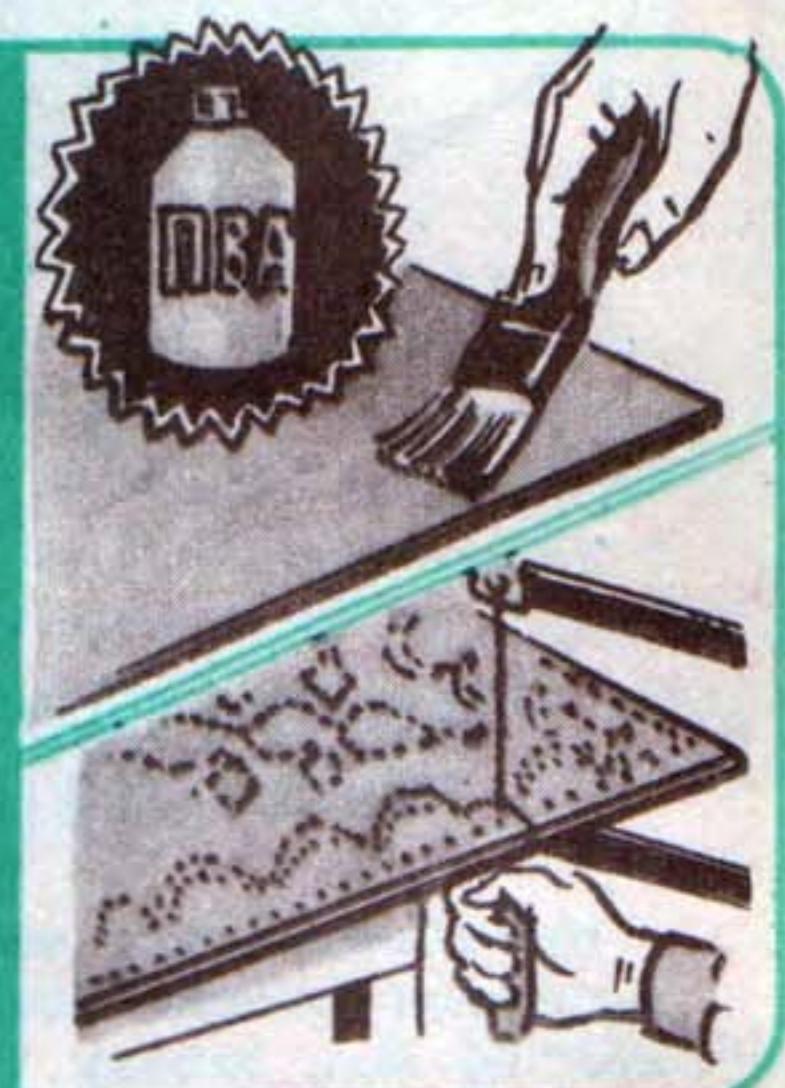
Если в бельевом отделении шкафа нет свободного места, а в соседнем его хватает, изготовьте складной стеллаж, который будет подвешиваться на штангу для плечиков. Для этого вам потребуется несколько листов фанеры или ДСП, кусок плотной ткани, одежные плечики и металлические пластинки для крепления полок к ткани.

По материалам журнала  
«Хаузхольдер», Англия

## ПИЛИМ С КЛЕЕМ

При выпиливании лобзиком аккуратных изделий из фанеры случается скальвание древесины с нижней стороны заготовки. Процент «брата» резко снижается, если нижнюю поверхность фанерного листа смазать kleem ПВА. После полного высыхания kleя можно приступать к работе.

А. ЧЕРНОВ,  
г. Бровары,  
Киевская обл.



## ВМЕСТО ПЕСКА ПРОВОЛОКА

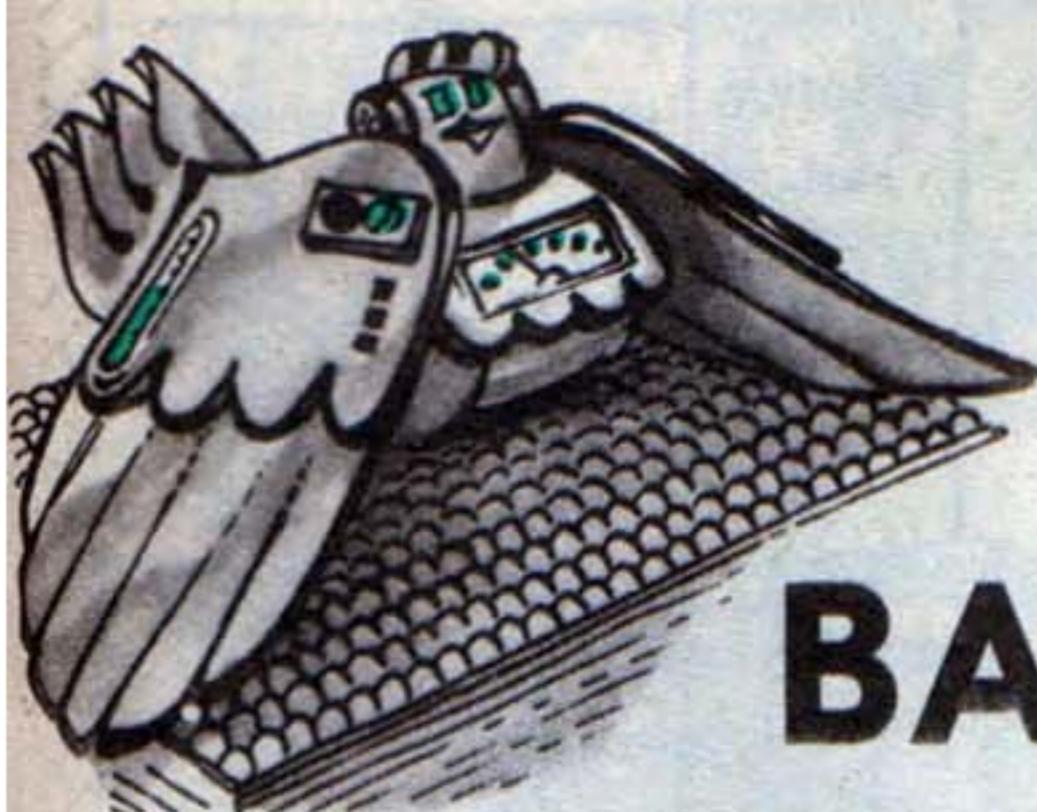
Многим известно, что при согбании труб, особенно тонкостенных, их полости приходится заполнять песком, а в особо ответственных случаях — заливать расплавленной канифолью.

Существует и более простой способ: надо заложить в них стальную проволоку так, чтобы отрезки ее заполнили все сечение трубы.

Теперь можно согбать трубу в каком угодно приспособлении или даже руками — в любом сечении труба окажется круглой. Закончив работу, отрезки проволоки из согнутой трубы по одному извлекают — сделать это совсем не сложно, особенно если проволока смазана консистентной смазкой.

По материалам журнала  
«Практик», ГДР





# ИНКУБАТОР для ВАШЕГО ХОЗЯЙСТВА



С развитием в нашей стране кооперативов постоянно растет число желающих приложить свои знания и умения в сельскохозяйственной сфере, например, в создании пасеки, выращивании кроликов или разведении домашних птиц. Но одного энтузиазма тут явно недостаточно — необходимо еще иметь и соответствующее оборудование, скажем, те же ульи, клетки, инкубатор. Но вот беда, купить готовое оборудование порой очень трудно, а часто просто невозможно. И тогда приходится все делать своими руками.

Тем, кто хочет заняться разведением цыплят, мы предлагаем самостоятельно построить инкубатор-полуавтомат.

Прежде чем приступить к постройке инкубатора, определите, на какое количество яиц он должен быть рассчитан. При емкости до 100 яиц можно изготовить как простейший, так и полуавтоматический инкубатор; при большей загрузке конструкция его усложняется.

Сначала определяется количество яиц на одну закладку. Следует сказать, что куриные яйца можно закладывать в инкубатор «конвейером» с интервалом в 21, 7 или 3 дня. Это зависит от вашей возможности собрать для очередной закладки нужное количество свежих яиц в течение семи дней: при большем сроке накапливания выводимость цыплят из передержанных яиц резко снижается. А на одну закладку с периодом 7 или 3 дня яиц надо намного меньше.

При интервалах закладки в 21 день выводковый лоток одновременно служит и инкубационным. Для семидневного цикла должно быть не менее трех инкубационных и одного выводкового лотка. При трехдневном периоде число инкубационных лотков устанавливают от шести и выше.

Если предполагается разводить индюшат, утят или гусят, полный инкубационный период не укладывается в эти интервалы. Поэтому паузы между закладками увеличиваются соответственно на 6, 7 или 9 дней, пока в первой закладке не появится выводок.

Предлагаем для самостоятельного изготовления инкубатор трех вариантов: однолотковый и два двухкамерных — трехъярусный (шесть инкубационных и два выводковых лотка) и шестиярусный — на двенадцать инкубационных и два выводковых лотка.

В зависимости от потребности в цыплятах можно выбрать инкубатор объемом от 15 до 1800 яиц, причем их количество на одну закладку колеблется от 15 до 300 штук. В однолотковый инкубатор яйца закладывают с периодом в 21 день; в трехъярусный — с интервалом в 7 дней, если по два лотка, или в 3 дня (по одному лотку); а в шестиярусный — с интервалом 3 дня (по 2 лотка).

Внутренние стенки инкубационных камер, отстоящие друг от друга на расстояние 180—200 мм, образуют вентиляционную полость, по которой поступает свежий воздух. Ширина этой полости зависит от диаметра крыльчатки вентилятора.

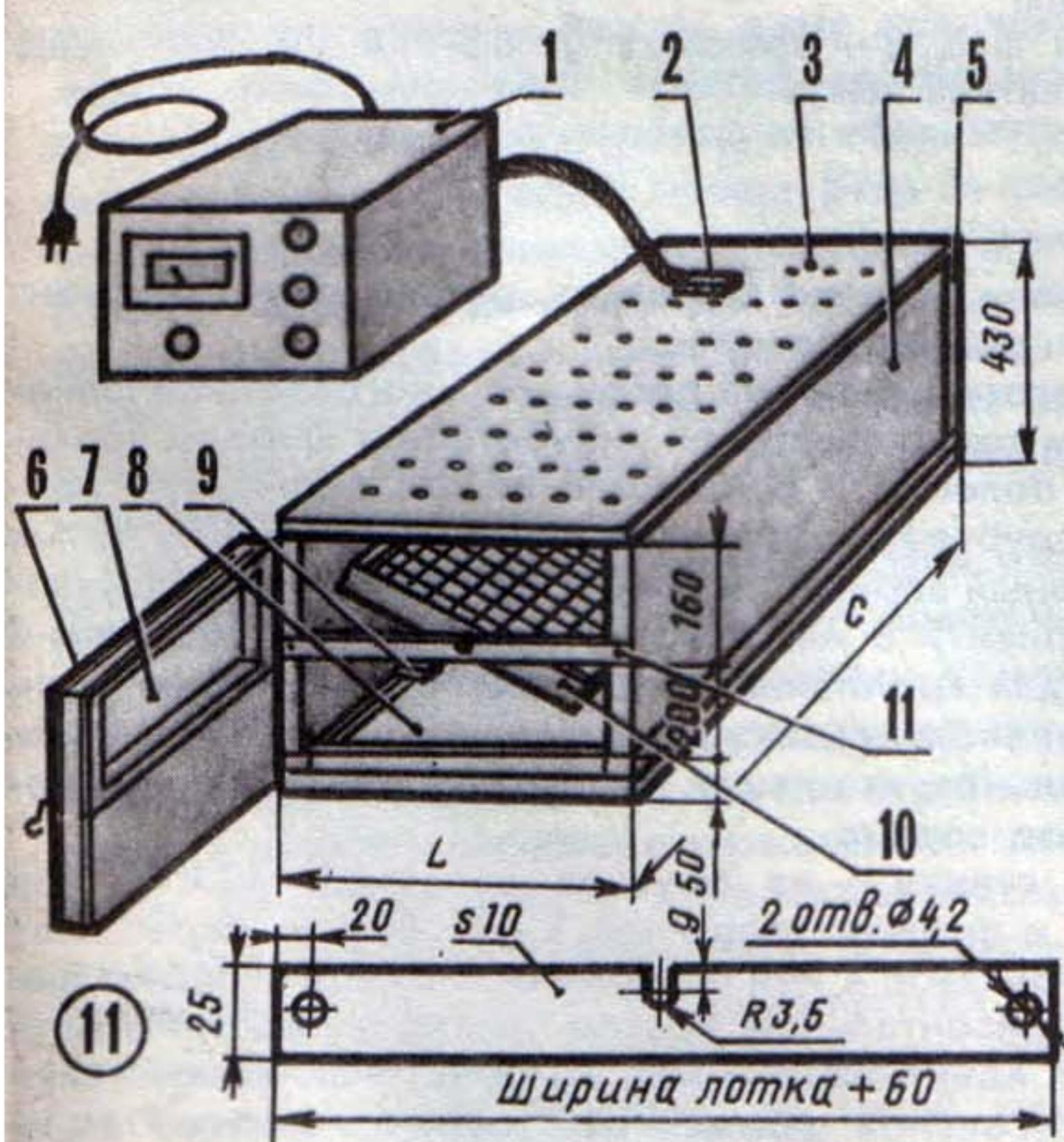


Рис. 1. Однолотковый инкубатор:  
1 — блок управления, 2 — разъем, 3 — крышка,  
4 — боковая стенка, 5 — задняя стенка, 6 — дверца,  
7 — смотровое окно, 8 — днище, 9 — нагреватель,  
10 — лоток, 11 — планка-держатель лотка.

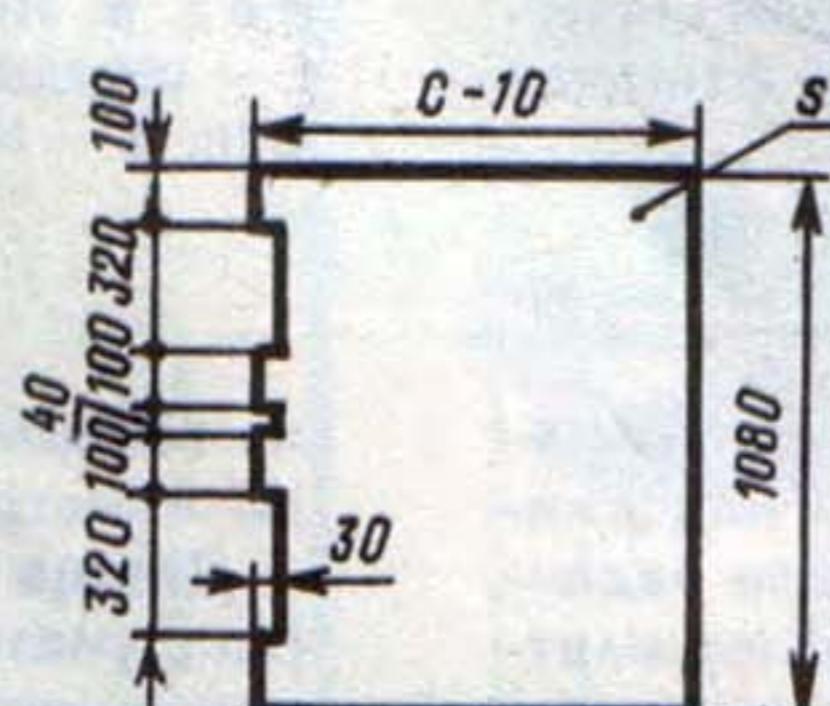
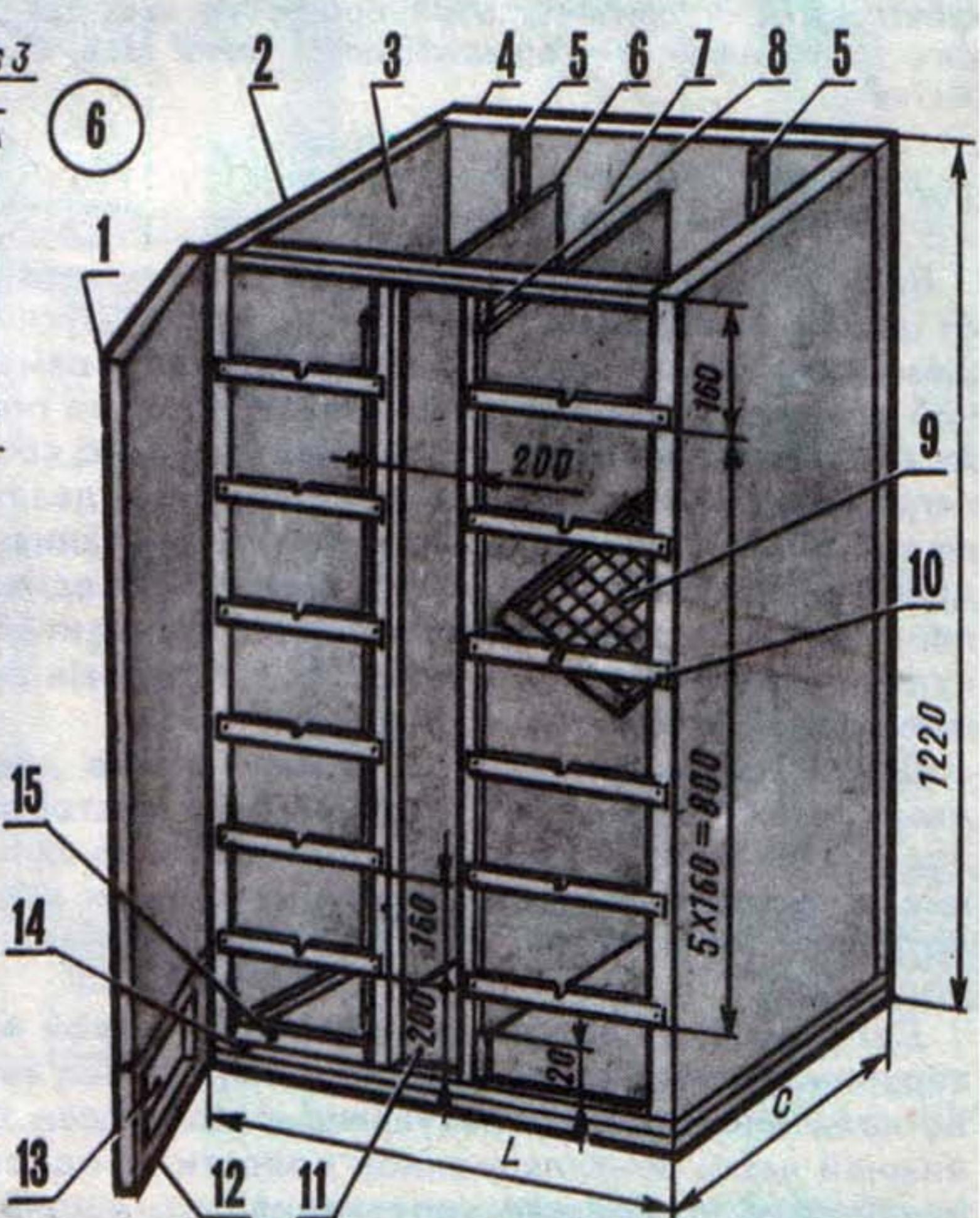


Рис. 2. Двухкамерный шестиярусный инкубатор:  
1 — верхняя дверца, 2 — боковая стенка, 3 — инкубационная камера, 4 — задняя стенка, 5 — вертикальная планка для крепления лотков, 6 — перегородка, 7 — вентиляционная полость, 8 — вертикальная стойка (брюсок сечением 40×40 мм), 9 — инкубационный лоток, 10 — планка-держатель лотка, 11 — место установки терморегулятора, 12 — нижняя дверца, 13 — смотровое окно, 14 — днище, 15 — выводковый лоток.



Крышка и правые дверцы условно сняты.  
Показаны только два лотка.

**Рис. 3. Днище**  
**(в скобках даны размеры**  
**для однолоткового инкубатора).**

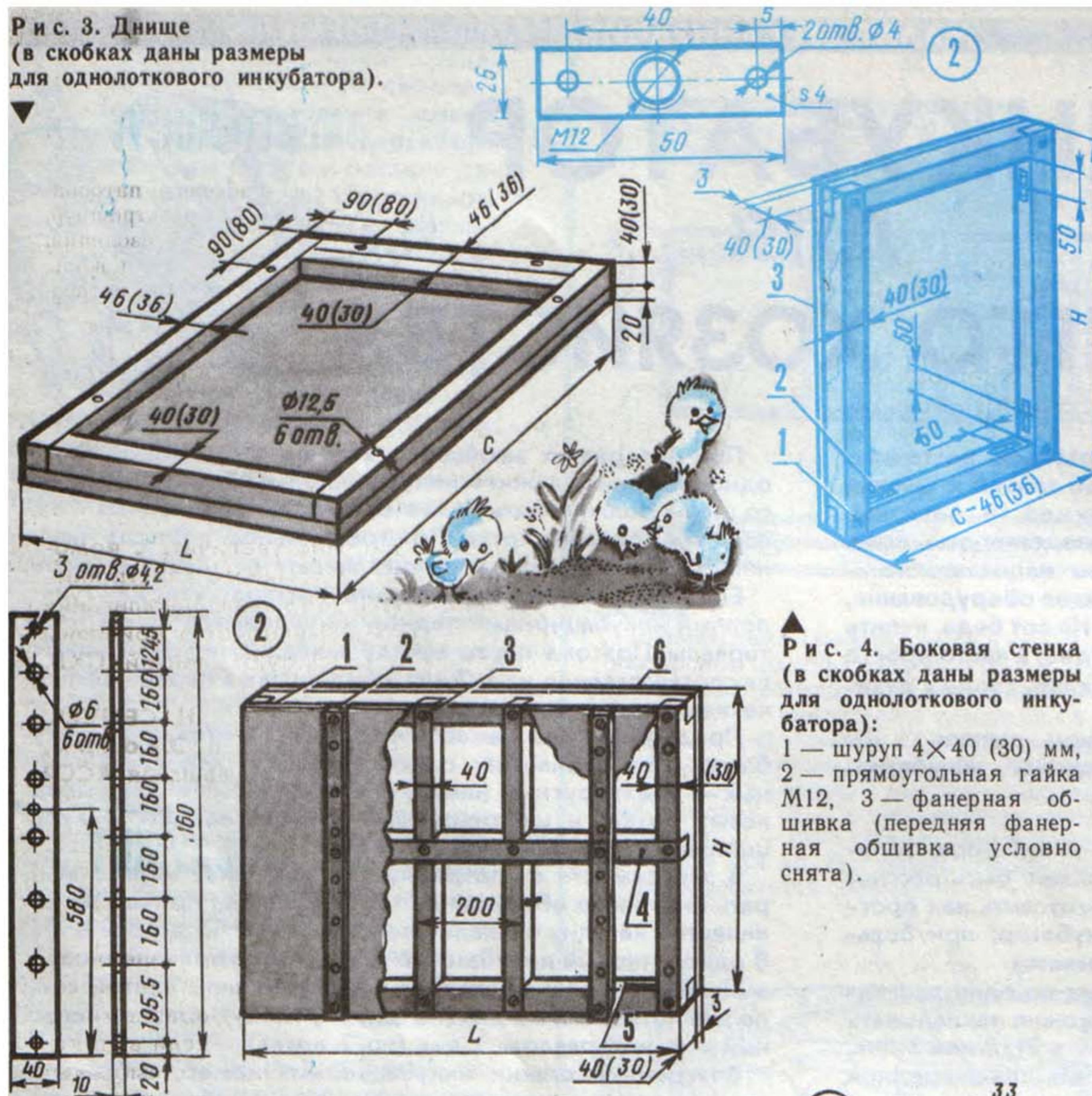


Рис. 5. Задняя стенка (в скобках даны размеры для однолоткового инкубатора):

вого инкубатора):  
1 — шуруп 4×40 (30) мм, 2 — планка для крепления лотков,  
3 — вертикальный брусок (устанавливается в двухкамерном ин-  
кубаторе), 4 — горизонтальный брусок (только для шестиярус-  
ного инкубатора), 5 — прямоугольная гайка М12, 6 — фанерная  
общивка.

Лотки крепятся на круглых шипах и могут поворачиваться на 90°. Выводковые лотки ставятся на бруски над днищем, куда наливают воду для поддержания в камере заданной влажности. В однокамерном инкубаторе по периметру днища установлены три последовательно соединенных нагревательных элемента; в двухкамерном два параллельно соединенных нагревателя расположены внизу и в середине вентиляционной полости. Вверху последней установлен лопастями вниз вентилятор для принудительной циркуляции теплого воздуха в камерах. Вредные газы удаляются через отверстия в крышке.

Двухкамерный инкубатор имеет четыре дверцы — по две для инкубационных и выводковых секторов. На последних установлено прозрачное оргстекло для наблюдения за выводком. Смотровое окно имеет и дверца однолоткового инкубатора. Выводковая часть освещена электролампой.

Датчики температуры установлены в левой камере над верхним инкубационным лотком и внизу над выводковым лотком; электронный регулятор расположен спереди, в нижней части вентиляционной полости. У однокамерного инкубатора устройство управления размещено в отдельном блоке.

По таблице определяют размеры лотка в зависимости от числа яиц, которые хотят на нем поместить. Затем, исходя

Вариант	Кол-во яиц в лотке, шт.	Размеры лотка, мм	
		ширина	длина
1	15	120	240
2	24	160	280
3	28	160	325
4	35	200	325
5	40	200	370
6	45	200	410
7	54	235	410
8	60	235	455
9	70	275	455
10	77	275	495
11	84	275	540
12	96	315	540
13	104	315	585
14	117	355	585
15	126	355	625
16	135	355	670
17	150	390	670

**Рис. 4. Боковая стенка**  
**(в скобках даны размеры**  
**для однолоткового инку-**  
**батора):**

1 — шуруп  $4 \times 40$  (30) мм,  
2 — прямоугольная гайка M12, 3 — фанерная обшивка (передняя фанерная обшивка условно снята).

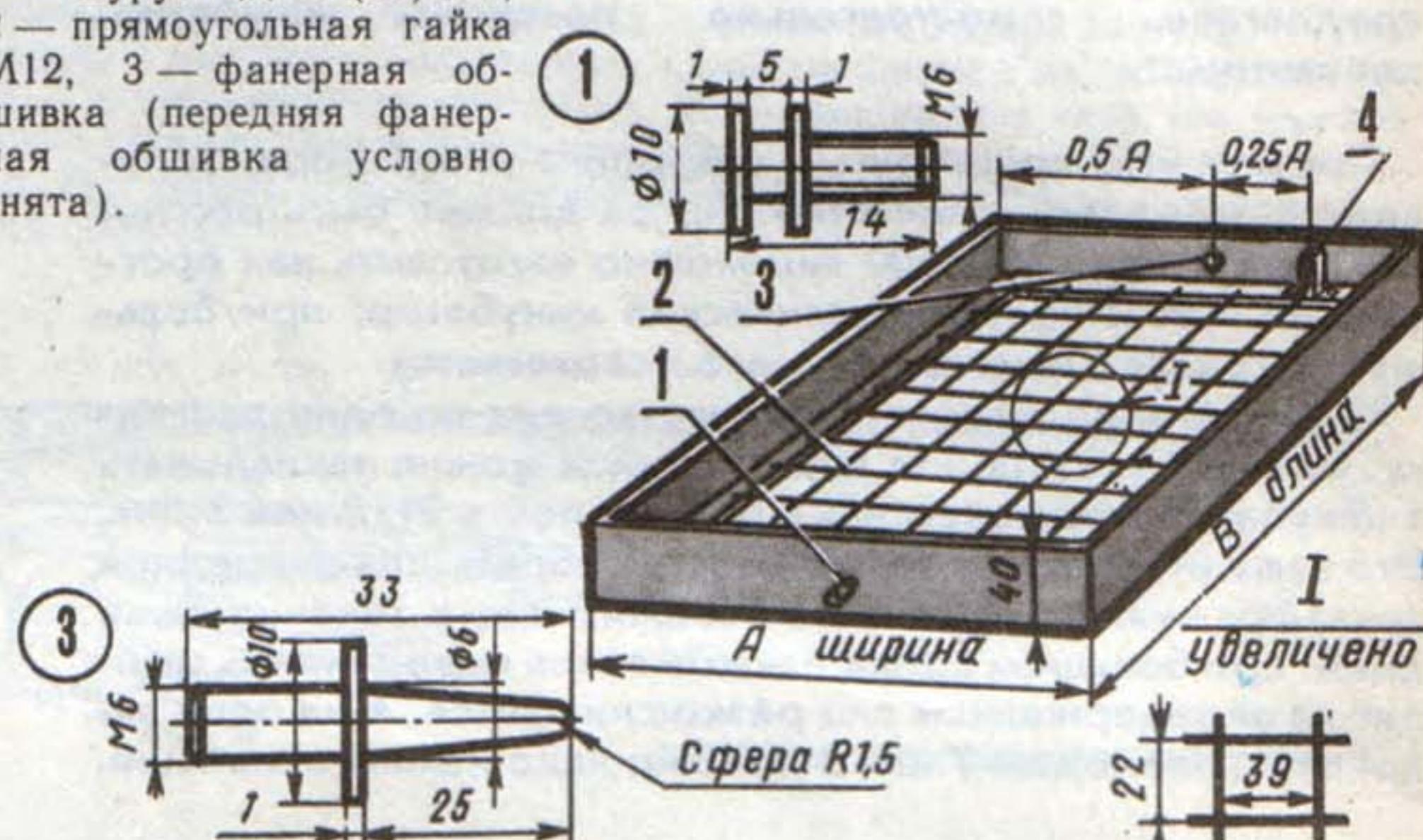


Рис. 6. Поток:

1 — передний шип, 2 — проволока  $\varnothing$  0,8—1,2 мм, 3 — задний шип, 4 — защитный кожух.

из габаритов и количества лотков, рассчитывают элементы конструкции инкубатора.

**Днище** изготавливают из досок или многослойной фанеры с учетом толщины стенок инкубатора и ширины вентиляционной полости. К основанию по его периметру привинчивают шурупами бруски сечения  $36 \times 30$  и  $30 \times 30$  мм (однокамерный вариант) или  $46 \times 40$  и  $40 \times 40$  мм (двухкамерный вариант). В них сверлят ряд сквозных отверстий  $\varnothing 12,5$  мм для крепления боковых стенок. Внутри днище обмазывают эпоксидным клеем, а поверх него накладывают полиэтиленовую пленку, чтобы образовалось водонепроницаемое корыто.

**Боковые стенки** — из брусков сечением  $40 \times 40$  или  $30 \times 30$  мм и фанеры толщиной 3 мм. Бруски скрепляют в рамку шурупами; к ней прибивают с одной стороны фанеру, а в горизонтальном бруске против отверстий в днище сверлят идентичные и над ними устанавливают гайки M12 прямоугольной формы, изготовленные из металлических пластин. Такие же отверстия с гайками M12 должны быть и в одном из вертикальных брусков — для крепления задней стенки.

**Заднюю стенку** делают по той же технологии, что и боковые. Только по центру инкубационных камер крепятся две вертикальные планки с отверстиями под шипы лотков.

У шестиярусного инкубатора задняя стенка в средней

части дополнительно укреплена горизонтальным бруском сечением  $40 \times 40$  мм. В нижнем бруске с обеих сторон сверлят отверстия  $\varnothing 12,5$  мм и устанавливают прямоугольные гайки M12 для крепления задней стенки к днищу. Такие же отверстия сверлят и в правом и левом брусках для фиксации боковых стенок. На внутренней фанерной обшивке делают пазы размером  $100 \times 3$  мм под соответствующие выступы на перегородках. Полости стенок заполняют пенопластом или другим теплоизоляционным материалом.

**Крышка** — из многослойной фанеры или плиты ДСП в соответствии с размерами днища. Можно несколько увеличить ее ширину для образования козырька над дверцами. У двухкамерных инкубаторов для удобства обслуживания приборов крышка не закреплена. В ней по всей поверхности сверлят вентиляционные отверстия  $\varnothing 10$  мм с шагом 50 мм.

**Дверцы** изготовлены как стенки, с использованием брусков сечением  $30 \times 30$  мм для двухкамерных и  $20 \times 20$  мм для однолоткового инкубаторов. Верхняя дверца закрывает инкубационную часть камеры до оси нижнего лотка. Чтобы дверцы и крышка плотно прилегали к корпусу, к ним приклеивают поролон.

Перегородки вентиляционной полости выполнены из листов трехмиллиметровой фанеры: их вставляют с одного конца в пазы задней стенки, а с другого прикрепляют шурупами к вертикальным брускам сечением  $40 \times 40$  мм, расположенным в передней части инкубатора. Возле крышки и днища оставляются зазоры по 60 мм.

**Лотки** — из стали толщиной 1—1,5 мм. Полосу шириной 60—70 мм изгибают под прямым углом с одной из сторон, равной 40 мм. Уголки нужной длины сваривают встык.

Выводковый лоток снизу обтягивают мелкой сеткой с ячейками 1—2 мм, а между противоположными полками стенок инкубационных лотков натягивают проволоку  $\varnothing 0,8$ —1,2 мм с таким шагом, чтобы образовалась сетка с ячейками  $39 \times 22$  мм. В этом случае обеспечивается устойчивое положение яиц.

В центре узкой торцевой стороны сверлят отверстия  $\varnothing 6$  мм для установки передних и задних шипов. Их вытачивают из металла на токарном станке. На задней стенке у инкубационных лотков, отступив от правого края на четверть ее длины, сверлят еще одно отверстие  $\varnothing 7$  мм для зацепления с рейкой поворотного устройства. А чтобы предохранить яйца от повреждения шипом рейки, вокруг отверстия устанавливают защитный кожух или завальцовывают трубку с внутренним диаметром не менее 6 мм и длиной 20 мм. Готовый лоток не должен иметь перекосов, острых краев и других неровностей.

Когда все детали готовы, приступают к сборке корпуса. Болтами M12 крепят к днищу и между собой стенки, затем устанавливают перегородки и передние бруски. Далее на передней части инкубатора размещают планки для лотков. Под них с помощью стамески в боковых стенках и передних брусках делают углубления. На планки устанавливают лотки и проверяют, свободно ли они врачаются.

Нагреватели изготовлены из никромового провода  $\varnothing 0,4$  мм, намотанного с шагом 0,5—1 мм на керамическую облицовочную (желательно без глазури) плитку размером  $75 \times 150$  мм. Спираль с обеих сторон закрывается такими же плитками, а по швам — асбестом. Можно использовать и другие нагреватели мощностью 100—300 Вт.

В двухкамерных инкубаторах нагреватели подвешены на проволоке в нижнем и среднем участках вентиляционной полости, посередине между перегородками. В верхнем участке закреплен на планке вентилятор. Предварительно с него снимают все «лишние» детали. Планка устанавливается в углубления на резиновые прокладки.

Затем приступают к монтажу электрооборудования инкубатора.

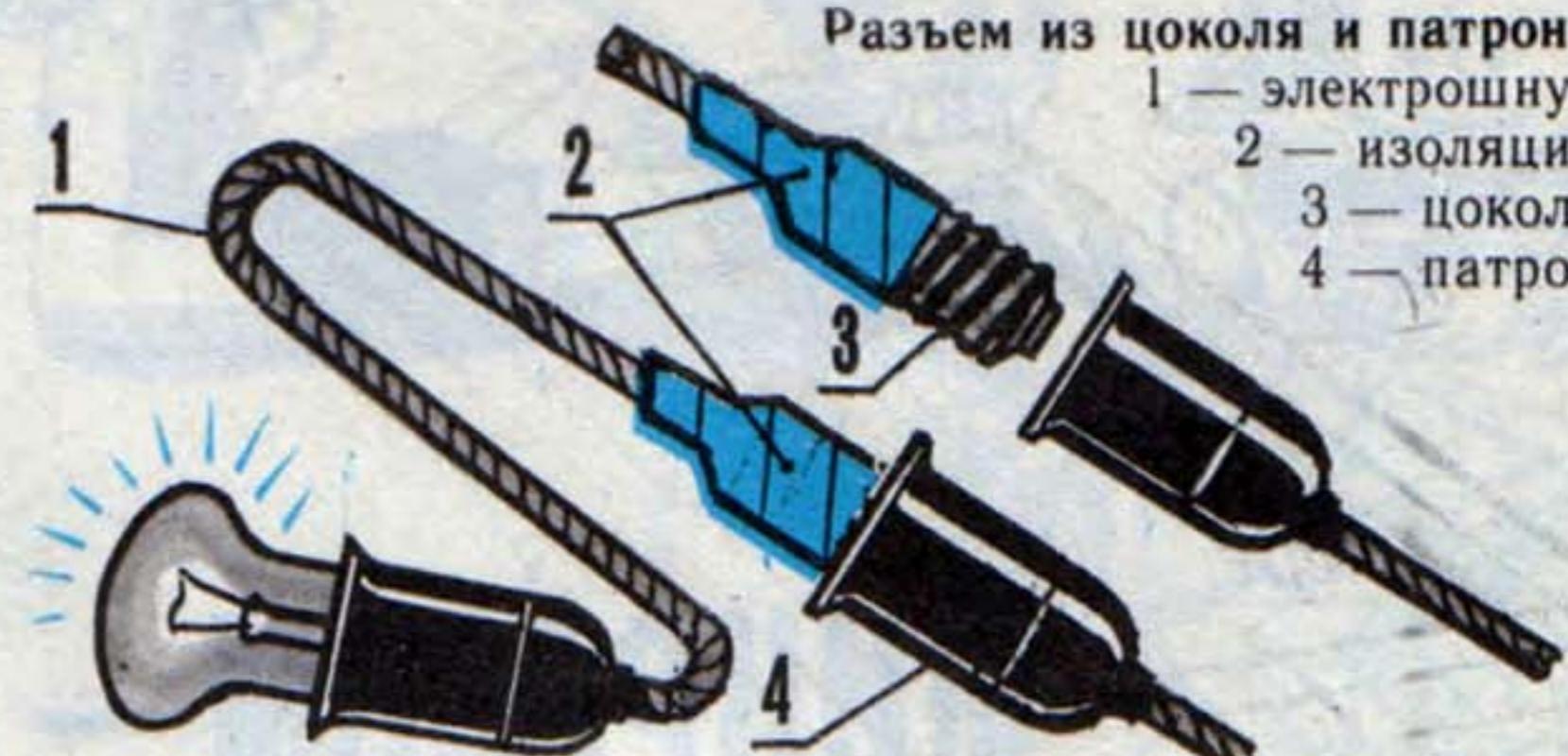
**А. КАЗАКОВ,  
г. Ангрен,  
Узбекская ССР**

(Окончание следует)

ЧИТАТЕЛЬ — ЧИТАТЕЛЮ

## КАК УДЛИНИТЬ ЭЛЕКТРОШНУР

Разъем из цоколя и патрона:  
 1 — электрошнур,  
 2 — изоляция,  
 3 — цоколь,  
 4 — патрон.



Длину сетевого шнура можно увеличить с помощью разъема, состоящего из обычного электропатрона и цоколя от перегоревшей лампы накаливания (см. рисунок). После того как к цоколю припаяны провода, его тщательно изолируют лентой ПХЛ.

**Н. СЕРГЕЕВ,  
п. Эконом,  
Чувашская АССР**

## КИПЯТИЛЬНИК ЕЩЕ ПОСЛУЖИТ

Одна из самых распространенных «болезней» кипятильников — обрыв проводящей жилы внутри сетевого шнура на сгибе у основания неразъемного держателя нагревательного элемента. Если ваш кипятильник вышел из строя, не спешите его выбрасывать. После несложной операции бытовой прибор еще послужит.

Отрежьте сетевой шнур от пластмассового держателя, а сам держатель осторожно спилите ножов-

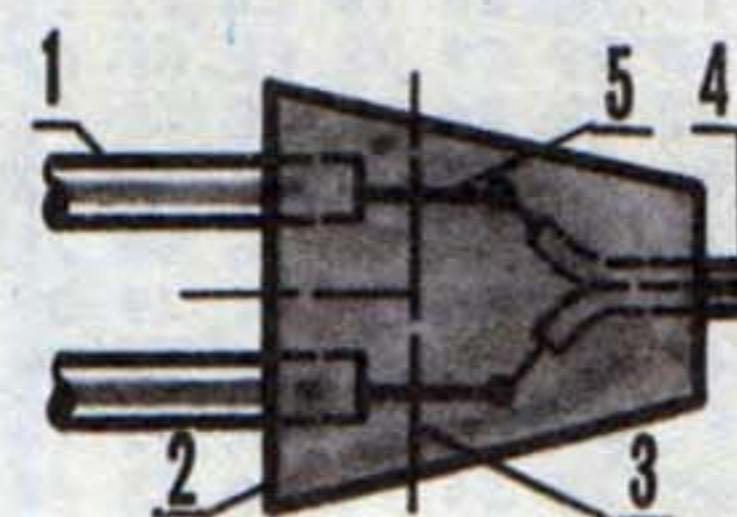


Рис. 1. Обработка держателя:  
 1 — нагревательный элемент,  
 2 — пластмассовый держатель,  
 3 — линия разреза,  
 4 — сетевой шнур,  
 5 — выводы нагревательного элемента.

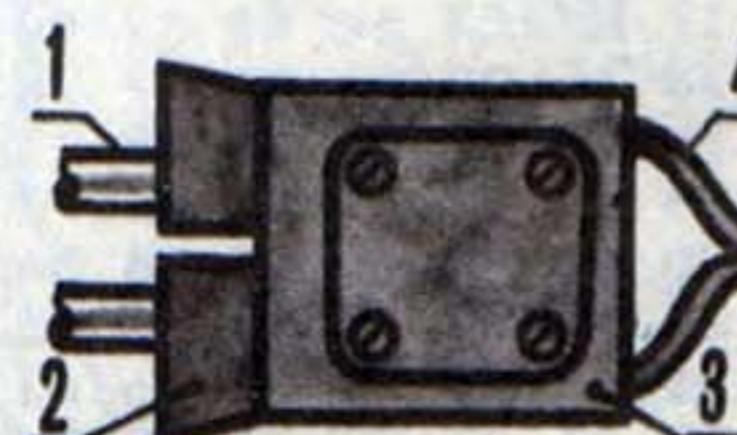
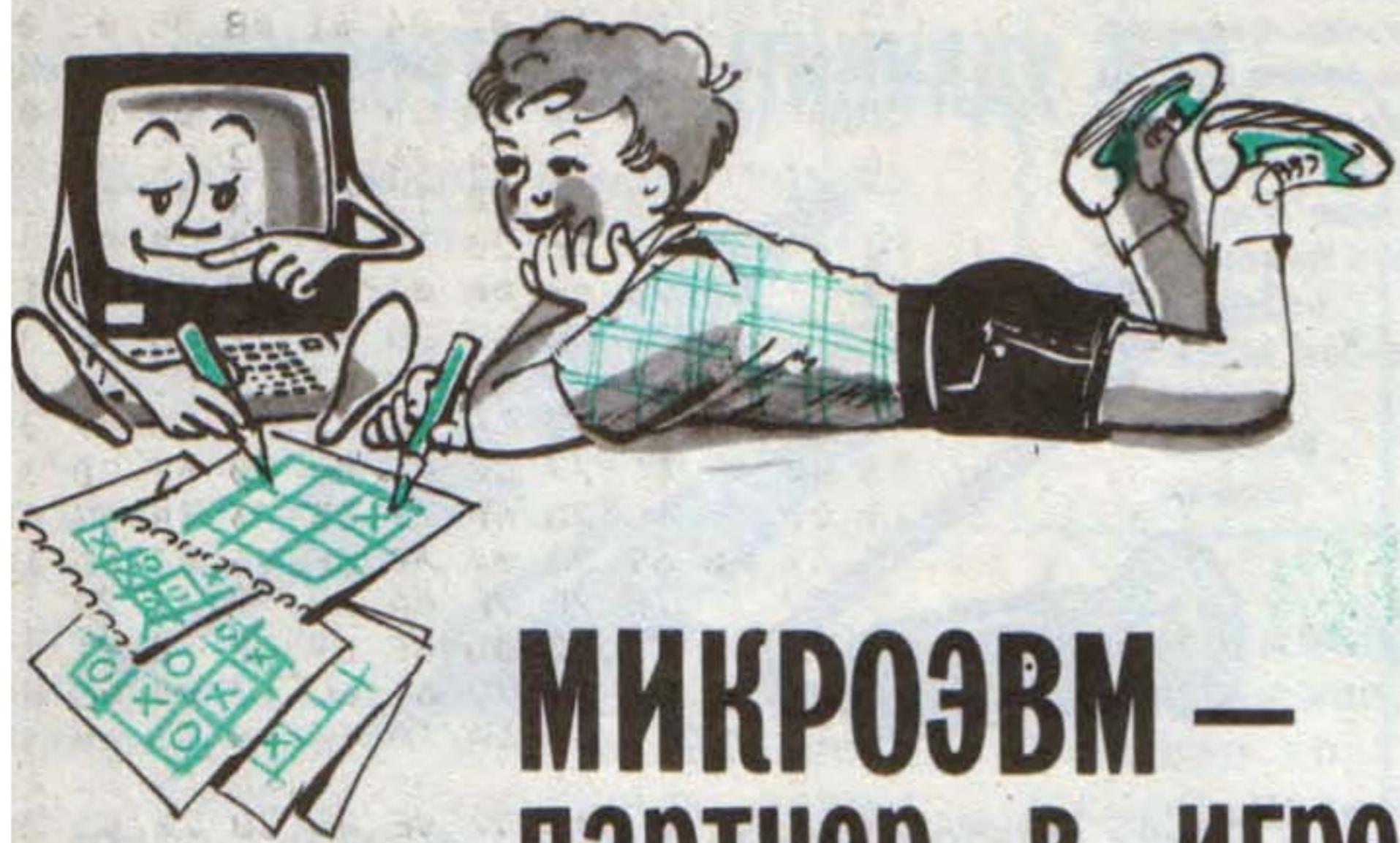


Рис. 2. Держатель из клеммной колодки:  
 1 — нагревательный элемент,  
 2 — оставшаяся часть штатного держателя,  
 3 — клеммная колодка,  
 4 — сетевой шнур.

кой или напильником так, чтобы на 3—4 мм оголить выводы нагревателя (рис. 1). Затем облудите их и зажмите винтами в стандартном соединительном четырехклеммном переходнике (клеммной колодке) от арматуры люминесцентных светильников. С другой стороны к переходнику подсоедините облученные выводы электрошнура (рис. 2).

Открытые зажимные винты переходника, выполняющие роль держателя нагревателя, необходимо закрыть. В качестве изолятора можно использовать эпоксидную смолу или другой не проводящий ток материал. Теперь кипятильником можно снова пользоваться.

**О. БОЙКОВ,  
А. ДАНИЛОВ**



## МИКРОЭВМ — партнер в игре

Читатели «М-К», собравшие компьютер «Специалист», наверняка оценили его технические возможности. Но вот реализовать их со всей полнотой позволяет лишь развитое программное обеспечение. Появляется оно не сразу и складывается не только из системных программ, но и игровых. Благодаря компьютерным играм и дети и взрослые делают первые шаги в увлекательный мир вычислительной техники, постигают основы программирования. Вот почему компьютерные игровые программы вызывают повышенный интерес у любителей персональных ЭВМ.

Таблица 1

0000	CD	10	C0	CD	3D	08	CD	57	08	C3	FC	09	00	00	3E	05
0010	21	B4	01	3E	91	32	03	FF	3A	00	FF	0E	01	FE	EF	CA
0020	5B	04	0E	02	FE	FB	CA	6B	04	3A	02	FF	F6	F0	0E	03
0030	FE	FD	CA	3E	00	0E	04	FE	FE	CA	47	01	0E	00	46	23
0040	C5	C5	5E	23	56	23	46	23	4E	23	7E	E3	EB	57	7B	FE
0050	01	CA	7B	00	FE	02	CA	C3	00	FE	03	CA	0F	01	3E	40
0060	3D	C2	60	00	7A	EB	E3	77	2B	71	2B	70	2B	72	2B	73
0070	C1	C1	11	05	00	19	05	C2	40	00	C9	78	FE	FF	C2	85
0080	00	25	14	06	00	79	FE	00	C2	8E	00	15	0E	FF	7C	FE
0090	90	CC	4A	04	D5	82	67	7E	A1	17	5F	79	2F	A6	B3	5F
00A0	7E	17	73	25	15	CA	AE	00	7E	17	77	C3	A3	00	7E	17
00B0	5F	78	37	17	47	A3	5F	78	2F	A6	B3	77	D1	79	87	4F
00C0	C3	64	00	78	FE	00	C2	CD	00	24	15	06	FF	79	FE	FF
00D0	C2	D6	00	14	0E	00	7C	82	FE	BF	CC	52	04	D5	78	A6
00E0	1F	5F	78	2F	A6	B3	5F	7E	1F	73	24	15	CA	F5	00	7E
00F0	1F	77	C3	EA	00	7E	1F	5F	79	37	1F	4F	A3	5F	79	2F
0100	A6	B3	77	D1	7C	92	67	78	1F	47	C3	64	00	67	00	7D
0110	B7	CA	A5	01	D5	78	A6	5F	78	2F	2D	A6	B3	77	78	2F
0120	2C	A6	77	24	15	CA	31	01	7E	2D	77	2C	36	00	C3	23
0130	01	7F	A1	5F	2D	79	2F	A6	77	2C	79	2F	A6	77	D1	
0140	7C	92	67	2D	C3	64	00	46	C5	11	05	00	05	CA	54	01
0150	19	C3	4C	01	23	5E	23	56	23	46	23	4E	23	7E	E5	EB
0160	57	7D	FE	F7	CA	A5	01	78	A6	5F	2C	78	2F	A6	B3	77
0170	2D	78	2F	A6	77	24	15	CA	83	01	7E	2C	77	2D	36	00
0180	C3	75	01	7E	A1	5F	2C	79	2F	A6	B3	77	2D	79	2F	A6
0190	77	2C	EB	E1	2B	2B	2B	73	11	FB	FF	19	C1	05	C5	
01A0	C2	55	01	C1	C9	C1	C1	C9	06	17	1A	77	23	13	05	C2
01B0	AA	01	C9	00	17	80	A5	3F	E0	02	81	A5	1F	C0	02	82
01C0	A5	0F	80	02	83	A5	07	FF	01	84	A5	03	FE	01	85	A5
01D0	03	FE	01	86	A5	07	FF	01	87	A5	FF	F8	02	88	A4	07
01E0	FF	03	89	A4	1F	C0	04	8A	A4	3F	E0	04	8B	A4	7F	F0
01F0	04	8C	A4	7F	F0	04	8D	A4	FF	F8	04	8E	A4	FF	F8	04
0200	BF	A4	FF	FB	04	90	A4	7F	F0	04	91	A4	7F	F0	04	92
0210	A4	3F	E0	04	93	A4	1F	C0	04	94	A4	07	FF	03	95	A5
0220	FF	F8	02	96	A5	03	FE	01	00	00	00	00	00	00	00	00
0230	07	1C	30	60	40	C0	80	C0	40	60	30	1C	07	00	00	20
0240	10	08	04	02	01	07	FC	B0	20	60	40	50	4C	63	30	1E
0250	03	00	00	80	FE	03	20	20	20	21	22	FC	AF	51	00	00
0260	00	00	00	01	06	F8	03	FE	00	00	00	03	FE	20	40	80
0270	00	00	00	00	F8	6F	21	30	10	50	90	30	60	C0	00	00
0280	01	0F	F8	00	00	00	00	00	00	00	00	00	00	C0	60	30
0290	10	18	08	18	10	30	60	C0	00	00	00	21	80	A4	11	28
02A0	02	CD	AB	01	21	80	A5	11	3F	02	CD	A8	01	21	80	A6
02B0	11	56	02	CD	A8	01	21	80	A7	11	6D	02	CD	A8	01	21

Предлагаем для «Специалиста» две игровые программы в машинных кодах, поскольку Бейсик-программы менее динамичны и зрелищны.

Итак, в первой игре — «Преследование» (табл. 1) вооруженному лазерной пушкой кораблю землян необходимо уйти от преследующего его марсианского звездолета. Причем выстрелить она может лишь после окончания «накачки лазера», о чем говорит сообщение на экране «Лазер готов». Тогда партнер ЭВМ должен быстро развернуть «лазерную пушку» и поразить цель. Всего даются три попытки (три «звездочки») плюс одна, то есть после того, как третья «звездочка» исчезнет, остается еще одна попытка.

Положение своего корабля задают четырьмя клавишами: <←>, <↑>, <→>, <↓>; поворот «лазера» осуществляется кнопкой <\>, выстрел — <[]>. Программа озвучена.

Первый, после загрузки, запуск игры производится по директиве <G><BK>, повторный запуск — <BK>. Программу нужно «набивать» блоками, сверяясь с контрольными суммами (табл. 2), и только потом вывести все блоки сразу в виде одной программы.

Вторая игра, «Крестики-нолики» (табл. 3), известна всем со школьной поры, поэтому объяснять, как в нее играть, пожалуй, излишне. Запуск программы осуществляется по директиве <G><BK>. Для ввода данных сначала набирают букву, затем цифру, а потом нажимают клавишу <BK>. Компьютер немедленно делает ответный ход. В конце игры на экране высвечивается соответствующее сообщение. Повторный запуск производится нажатием на любую клавишу.

Список контрольных сумм приведен в таблице 4.

02C0	80	A8	11	84	02	CD	A8	01	C3	EA	06	17	i1	27	11	23
02D0	24	23	22	33	32	22	32	42	72	11	71	11	7A	11	3A	
02E0	4A	3A	2A	3B	3B	2B	2A	2B	2C	2F	11	1F	11	AF	11	AB
02F0	AC	AB	AA	BB	BB	BA	AA	BA	CA	FA	11	F1	11	F2	11	B2
0300	C2	B2	A2	B3	B3	A3	A2	A3	A4	A7	11	7C	FE	90	CA	46
0310	04	7A	07	57	D2	03	07	25	C3	03	07	7C	FE	BF</td		

Таблица 3

05B0 01 24 EB 7A 90 D2 BA 05 2F 3C 07 07 67 7B 91 D2  
 05C0 C3 05 2F E6 FE 0F 6F FE 0B D2 D3 05 7C FE 0E DA  
 05D0 0D 08 7D BC 21 CA 04 DA E4 05 7B 91 D2 47 01 0E  
 05E0 03 C3 3E 00 7A 90 0E 01 DA 5B 04 0E 02 C3 6B 04  
 05F0 21 3E 05 22 0E 00 CD 10 00 CD 10 00 C3 AD 03 FF  
 0600 FF 17 00 A5 01 00 02 01 A5 07 C0 02 02 A5 1F F0  
 0610 02 03 A5 1F F0 02 04 A5 3F F8 02 05 A5 3F F8 02  
 0620 06 A5 3F F8 02 07 A5 7F FC 02 08 A5 7F FC 02 09  
 0630 A5 7F FC 02 0A A5 FF FE 02 0B A5 FF FE 02 0C A5  
 0640 FF FE 02 0D A5 FF FE 02 0E A5 FF FE 02 0F A5 7F  
 0650 FC 02 10 A5 7F FC 02 11 A5 3F F8 02 12 A5 3F F8  
 0660 02 13 A5 1F F0 02 14 A5 07 C0 02 15 A5 03 80 02  
 0670 16 A5 01 00 02 FF FF 80 A5 3F E0 02 81 A5 1F C0  
 0680 02 82 A5 0F 80 02 83 A5 07 FF 01 84 A5 03 FE 01  
 0690 85 A5 03 FE 01 86 A5 07 FF 01 87 A5 FF F8 02 88  
 06A0 A4 07 FF 03 89 A4 1F C0 04 8A A4 3F E0 04 BB A4  
 06B0 7F F0 04 8C A4 7F F0 04 8D A4 FF F8 04 BE A4 FF  
 06C0 FB 04 8F A4 FF F8 04 90 A4 7F F0 04 91 A4 7F F0  
 06D0 04 92 A4 3F E0 04 93 A4 1F C0 04 94 A4 07 FF 03  
 06E0 95 A5 FF F8 02 96 A5 03 FE 01 11 77 06 21 B5 01  
 06F0 06 73 CD AA 01 11 FF 05 21 C8 04 06 78 CD AA 01  
 0700 C3 85 05 7E A2 DA 0C 07 7E AA 77 C9 3A 20 04 FE  
 0710 01 CA 08 07 FE 5B D2 08 07 3A FA 8F FE FF CA A0  
 0720 8F 32 27 07 C3 08 07 00 3E C2 32 27 07 32 05 07  
 0730 CD 8B 03 3E DA 32 05 07 CD BA 04 CD 8B 03 3A 27  
 0740 07 A7 C2 AD 03 CD 6A 07 21 A7 07 CD 94 07 3E AF  
 0750 32 7C 07 32 85 07 32 8B 07 CD 6A 07 3E 2F 32 7C  
 0760 07 32 85 07 32 8B 07 C3 99 08 21 CA 04 46 23 5E  
 0770 23 56 23 D5 56 23 5E 23 4E 23 E3 7E 2F A2 77 24  
 0780 0D CA 8A 07 7E 2F 77 C3 7F 07 7E 2F A3 77 05 E1  
 0790 C2 6F 07 C9 5E 23 56 23 7B FE 00 C8 EB 22 F1 8F  
 07A0 EB CD 70 C1 C3 94 07 83 1E 94 36 9D 18 94 1A 7C  
 07B0 82 01 28 6E 24 7C 40 83 1E 7C 20 61 A4 01 2B 5C  
 07C0 2A 61 52 67 26 61 28 40 3C 48 6E 4C 32 48 36 40  
 07D0 3C 48 6E 51 30 48 36 3C FF 01 01 00 01 01 59 FF  
 07E0 64 4D 71 45 78 41 88 3A 78 FF 90 6E B8 57 00 00  
 07F0 8B 7B 8B 7B 8B 3D A6 18 8B 1E 6E 24 5C 2B 48 37  
 0800 56 B9 51 C4 51 C4 3C FF 3C FF 01 01 00 21 DC 07  
 0810 CD 94 07 21 7C 08 7E FE 2A CA 2A 08 B7 2B CA 16  
 0820 08 21 FD 08 CD 38 C4 C3 DD 08 36 00 C3 00 00 21  
 0830 73 08 34 7E FE 3A C0 36 30 2B C3 32 08 21 FF 10  
 0840 22 FC 8F 21 64 08 CD 38 C4 C9 21 FF 78 22 FC 8F  
 0850 21 7E 08 CD 38 C4 C9 21 FF 78 22 FC 8F 21 8A 08  
 0860 CD 38 C4 C9 20 77 61 7B 20 77 79 69 67 72 79 7B  
 0870 20 20 30 31 20 20 20 20 20 20 2A 2A 00 00 6C 61  
 0880 7A 65 72 20 67 6F 74 6F 77 00 6E 61 6B 61 7E 6B  
 0890 61 20 6C 61 7A 65 72 61 00 CD 3D 08 CD 2F 08 CD  
 08A0 3D 08 C3 03 0A FE FF CA F0 05 CD 57 08 CD 4A 08  
 08B0 21 C8 08 CD 94 07 C3 D0 03 3A D7 03 FE FF C2 CB  
 08C0 03 3C 32 D7 03 C3 F4 08 51 C4 48 6E 51 62 61 A4  
 08D0 61 A4 61 52 6E 49 61 52 5C 57 61 52 00 21 30 30  
 08E0 22 72 08 21 2A 2A 22 7A 08 3E 2A 32 7C 08 CD 37  
 08F0 C3 C3 00 00 CD 4A 08 CD 57 08 C3 28 07 0C 1A 1A  
 0900 1A 1A 1A 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  
 0910 20 20 20 20 20 4F 20 20 4F 20 20 20 4F 4F 20  
 0920 20 20 4F 20 20 4F 20 20 4F 4F 20 20 4F 20 20  
 0930 4F 0A 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  
 0940 20 20 20 20 4F 20 4F 20 20 20 4F 20 20 4F 20  
 0950 20 4F 20 20 4F 20 20 4F 20 20 20 4F 20 20 4F  
 0960 0A 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  
 0970 20 20 20 20 4F 20 20 20 4F 20 20 4F 20 20 20  
 0980 4F 4F 4F 4F 20 20 4F 4F 20 20 4F 20 20 4F 0A  
 0990 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  
 09A0 20 20 20 20 08 4F 20 4F 20 20 20 4F 20 20 4F 20  
 09B0 20 4F 20 20 4F 20 20 4F 20 20 20 4F 20 20 4F  
 09C0 0A 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  
 09D0 20 20 20 20 4F 20 20 4F 20 20 20 4F 4F 20 20 20  
 09E0 4F 20 20 4F 20 20 4F 4F 20 20 4F 4F 4F 4F  
 09F0 1A 08 4F 00 00 4F 4F 1A 08 4F 00 AF 32 D7 03  
 0A00 C3 9B 02 1E 01 CD 8D 03 C3 F5 06 00 00 00 00 00  
 0A10 00 00 FF 00 00 FF 00 00 FF 00 00 00 00 00 00 00

Таблица 2

Адрес	Контрольная сумма
0000–001F	BBE5H
0200–03FF	CA1EH
0400–05FF	F327H
0600–07FF	2D97H
0800–0A10	6DDCH
0000–0A10	539DH

0000 C3 3C 01 03 02 01 06 05 04 09 08 07 FF FF FF FF  
 0010 2B 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 01 00 00  
 0020 03 06 09 02 05 08 01 04 07 07 04 01 08 05 02 09  
 0030 06 03 01 04 07 02 05 08 03 06 09 50 50 50 50 50  
 0040 65 65 50 65 5B 65 65 7A 50 7A 5B 7A 65 00 00 00  
 0050 07 C6 39 6F 26 00 5E 23 56 EB 06 05 22 FC 8F CD  
 0060 37 C0 16 40 3E FF 3D C2 66 00 15 C2 64 00 05 C2  
 0070 5C 00 C9 00 00 00 5E 23 56 23 7B FE 00 C8 EB 22  
 0080 F1 8F EB CD 70 C1 C3 76 00 00 00 00 CD 37 C3 16  
 0090 01 E6 5F FE 41 C8 16 02 FE 42 C8 FE 57 C8 16 03  
 00A0 FE 43 C8 FE 53 C8 8C 00 CD 37 C3 1E 00 F6 10  
 00B0 FE 31 C8 1E 03 FE 32 C8 1E 06 FE 33 C8 C3 A9 00  
 00C0 CD 8C 00 7A C6 40 4F CD 37 C0 CD A9 00 4F CD 37  
 00D0 C0 7B 82 32 1A 00 C9 0C 2A 6B 72 65 73 74 69 6B  
 00E0 69 2D 6E 6F 6C 69 6B 69 2A 0A 00 6F 06 0C 1A 1A  
 00F0 7F 0A 19 77 61 7B 20  
 0100 68 6F 64 20 00 00 C8 EB 22 0D 6E 69 7E 78 71 00  
 0110 0D 77 79 20 70 72 6F 69 67 72 61 6C 69 00 0C FC  
 0120 31 1A 08 1A 32 1A 08 1A 33 1A 1A 1A 18 18 18  
 0130 41 20 20 20 42 20 20 20 43 00 00 21 CD 10 C0 21  
 0140 D7 00 CD 38 C4 21 56 AA 06 37 0E 08 CD 70 01 21  
 0150 6B AA CD 70 01 21 45 A5 CD 81 01 21 45 A8 CD 81  
 0160 01 21 50 40 22 FC 8F 21 20 01 CD 38 C4 C3 91 01  
 0170 50 59 7B 07 5F D2 79 01 25 7E AB 77 15 C2 72 01  
 0180 C9 50 59 7E AB 77 2C 15 C2 83 01 C9 00 00 00 00  
 0190 00 CD BD 01 21 00 03 0E 05 FE 01 CA F7 01 21 46  
 01A0 03 0E 05 FE 02 CA D6 02 21 9E 03 0E 01 FE 05 CA  
 01B0 F7 01 CD EE 01 21 1D 00 34 C3 94 01 00 21 ED 00  
 01C0 CD 38 C4 CD C0 00 21 10 00 85 6F 7E B7 C2 BD 01  
 01D0 3A 1A 00 0E 6F 71 CD 50 00 3A 1A 00 C9 21 28 00  
 01E0 85 6F 7E C9 00 00 21 31 00 85 6F 7E C9 21 1F  
 01F0 00 85 6F 7E C9 00 00 E5 79 21 1D 00 4E 0D CA 07  
 0200 02 CD DD 01 C3 FD 01 0E 2B 47 2E 10 85 6F 71 78  
 0210 CD 50 00 3A 1C 00 FE F4 D2 8D 02 FE F1 D2 7E 02  
 0220 CD BD 01 4F 79 21 1D 00 4E 0D CA 33 02 CD EE 01  
 0230 C3 29 02 47 3A 1B 00 B7 CA 40 02 78 CD E7 01 47  
 0240 E1 E5 78 BE CA 64 02 23 23 56 23 5E EB 7C FE F0  
 0250 DA 42 02 C2 AA 02 3A 1B 00 B7 C2 00 C8 2F 32 1B  
 0260 00 C3 34 02 23 46 23 7E 32 1C 00 23 23 E3 3A 1B  
 0270 00 B7 78 CA F9 01 CD E7 01 C3 F9 01 00 00 21 09  
 0280 01 CD 38 C4 21 DF 02 CD 76 00 C3 99 02 21 10 01  
 0290 CD 38 C4 21 C0 02 CD 76 00 21 11 00 06 0C 36 00  
 02A0 05 23 C2 9E 02 36 01 C3 F1 02 FE F3 CA BA 02 FE  
 02B0 F6 CA BA 02 EB 2B 2B C3 65 02 26 03 C3 42 02 00  
 02C0 78 82 6A 92 5F A4 59 AE 50 C4 59 AE 5F A4 6A 92 6A 10 00  
 02D0 78 82 78 10 00 00 E5 21 E8 01 36 02 C3 F8 01 5F  
 02E0 A4 78 82 5F A4 78 82 59 AE 5F A4 6A 92 6A 10 00  
 02F0 00 21 E8 01 36 31 CD 37 C3 C3 3C 01 CA 33 02 00  
 0300 02 03 03 12 07 04 03 0F 06 08 F3 0C 00 06 F4 00  
 0310 07 F4 03 02 03 24 08 06 03 21 04 07 F3 1E 00 04  
 0320 F4 00 08 F4 06 03 03 36 07 04 03 33 09 08 F3 30  
 0330 00 09 F1 00 07 F4 09 06 F0 00 04 07 03 52 03 02  
 0340 F3 42 00 03 F4 F4 03 01 03 58 09 06 03 55 04 07  
 0350 F3 52 00 04 F4 00 09 F4 06 09 03 6A 01 03 03 67  
 0360 07 04 F3 64 00 07 F4 00 01 F4 09 03 03 8C 07 08  
 0370 03 79 01 04 F3 76 00 01 F1 00 07 F4 00 00 00 00 00  
 0380 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 08 03 F0 07  
 0390 07 09 03 33 01 06 F6 98 00 01 F4 07 F4 00 09 07  
 03A0 03 B0 04 06 03 AD 02 08 F3 AA 00 02 F1 00 04 F4  
 03B0 06 04 03 BF 07 03 03 64 02 08 F3 BC 00 02 F4 03  
 03C0 07 03 CB 04 06 03 52 02 08 F3 AA 02 08 F0 00 03  
 03D0 07 03 D7 04 09 F6 52 06 04 03 DF 07 03 F3 0F 09  
 03E0 07 03 E7 04 06 F3 52 07 03 03 F2 04 06 F3 EF 00  
 03F0 04 F1 04 06 F0 00 03 07 F3 FA 00 03 F1 00 FF 00  
 0400 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00

Таблица 4

Адрес	Контрольная сумма
0000–00FF	B413H
0200–0400	6ACAH
0000–0400	25DDH

А. ЖЕНЖЕРУХА,  
г. Старый Оскол,  
Белгородская обл.



# ЭЛЕКТРОННЫЕ ПОДРАЖАТЕЛИ

Устройство, схема которого представлена на рисунке 1, вырабатывает сложный сигнал звуковой частоты, напоминающий птичье пение. Основой для него послужил несколько необычный несимметричный ждущий мультивибратор, собранный на двух биполярных кремниевых транзисторах разной проводимости. Источник питания GB1 (батарея «Корунд») через разъем X1 постоянно подключен к каскаду на транзисторе VT2, который отделен от первого каскада на транзисторе VT1 нормально разомкнутой кнопкой SB1. Особенность устройства — наличие трех времязадающих цепей, чем, собственно, и обусловлен характер звукового эффекта. У имитатора отсутствует общий выключатель питания, поскольку ток потребления в режиме ожидания не превышает 0,1 мА, а это значительно меньше тока саморазряда батареи.

Работает устройство так. Стоит только нажать на кнопку SB1, и конденсатор C1 зарядится до напряжения батареи GB1. После отпускания кнопки конденсатор станет питать транзистор VT1. Он откроется, и через его переход «коллектор-эмиттер» потечет ток базы VT2, который также откроется. Тут вступает в действие RC-цепочка положительной обратной связи, составленная из резистора R2 и конденсатора C2, и генератор возбуждается.

Поскольку вход генератора относительно высокоомный, а включенный последовательно с конденсатором C2 резистор R2 имеет большое сопротивление, последует импульс тока значительной длительности. Он, в свою очередь, окажется заполненным «паузой» более коротких импульсов, частота которых лежит в пределах звукового диапазона. Возникают эти колебания благодаря наличию параллельного LC-конттура, состоящего из индуктивности обмотки капсиля BF1, его собственной емкости и емкости конденсатора C3, включенного по переменному току параллельно обмотке BF1. Из-за нелинейности процесса заряда-разряда конденсаторов C2 и C3 звуковые колебания будут дополнительно модулироваться по частоте и амплитуде. В резуль-

тате формируется звук, воспроизведенный телефоном BF1 как свист, который непрерывно меняет тембр, а затем обрывается — следует пауза.

После разряда конденсатора C2 начинается новый цикл его заряда — генерация возобновляется. С каждым последующим звуком по мере убывания напряжения на конденсаторе C1 мелодия свиста становится иной, все чаще перемежаясь щелканьем, характерным для птичьего пения, а громкость постепенно снижается. Под конец «трели» слышно несколько тихих, нежных, затухающих свистов. После чего напряжение на базе VT1 станет ниже порога его открывания (около

0,6—0,7 В), оба гальванически связанных транзистора закрываются, и звук прекращается.

Спустя некоторое время конденсатор C1 полностью разрядится (через собственное внутреннее сопротивление, резистор R1, транзистор VT1 и эмиттерный переход VT2), образованная элементами R1, C1, VT1 цепь оказывается подключенной между базой и эмиттером транзистора VT2, еще более его подзапирая и обеспечивая тем самым высокую экономичность устройства в режиме ожидания. Работу имитатора возобновляют, повторно нажав кнопку.

В устройстве можно использовать

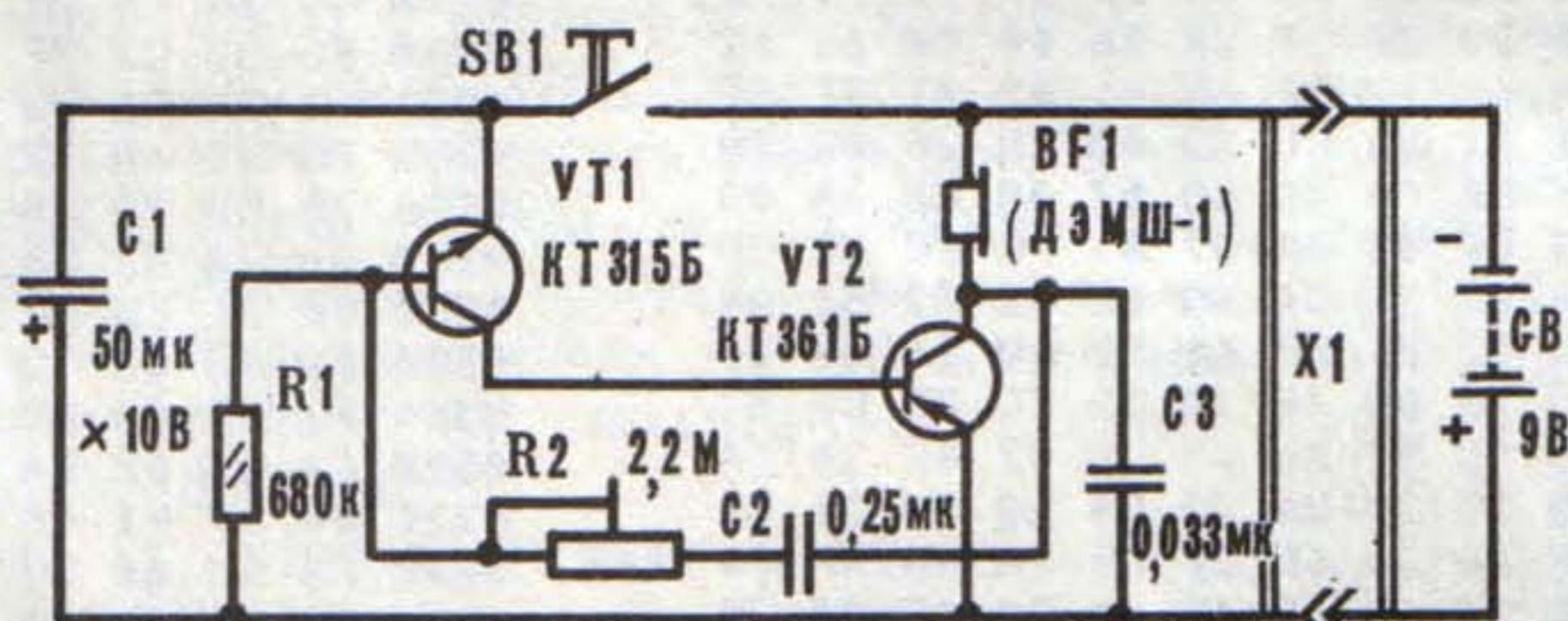


Рис. 1. Принципиальная схема подражателя пения птиц.

Рис. 2. Монтажная плата имитатора пения птиц со схемой расположения элементов.

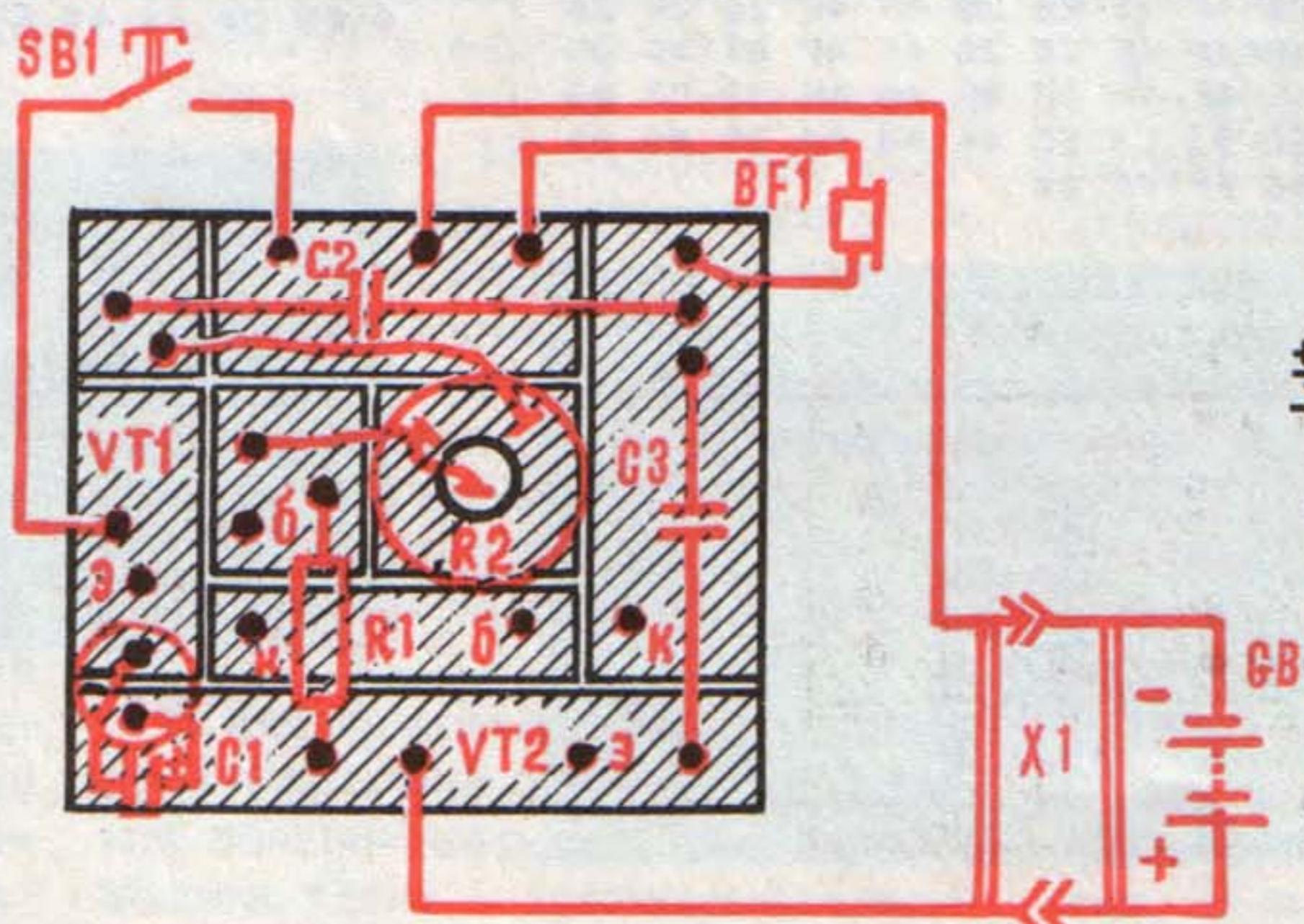


Рис. 3.  
Принципиальная схема  
имитатора звука  
сирены.

транзисторы серий КТ201, КТ301, КТ306, КТ312, КТ315, КТ316, КТ342 (VT1); КТ203, КТ208, КТ351, КТ352, КТ361 (VT2) со статическим коэффициентом передачи по току не менее 30. Резистор R1 любой малогабаритный, например МЛТ-0,125, подстроечный резистор — СПО-0,4, СПЗ-9а. Конденсаторы C2, C3 — МБМ (КЛС, К10-7В), C1 — оксидный, например К50-6. Телефон BF1 — капсюль ДЭМШ-1, миниатюрный «наушник» ТМ-2А (в нем удаляют пластмассовую насадку — звуковод) или другой, но обязательно электромагнитный, с сопротивлением обмотки до 200 Ом; кнопка KM1-1 или МП3.

Налаживание сводится к подбору положения движка подстроечного резистора, при котором воспроизводится нужный звуковой эффект.

Характер «пения» нетрудно изменить, подобрав опытным путем следующие элементы: C1 в пределах 20—100 мкФ (определяет общую продолжительность звучания), C2 в пределах 0,1—1 мкФ (длительность каждого отдельного звука). Кроме того, C2 и R1 (в пределах 470 кОм —

2,2 МОм) определяют длительность пауз между первым и последующими звуками. Тембровая окраска звуков зависит от емкости конденсатора C3 (1000 пФ — 0,1 мкФ). Вариант расположения элементов с использованием печатного монтажа представлен на рисунке 2.

Занимательность игрушки повысится, если кнопку замаскировать или установить внутри корпуса, используя эластичные свойства материала для включения устройства. Еще лучше вместо кнопки установить геркон, скажем КЭМ-2, приклев его к внутренней стороне корпуса. Подражатель включается, если к геркону поднести небольшой постоянный магнит (от мебельной защелки).

Устройство можно применить и как звуковой сигнализатор, срабатывающий при замыкании дистанционно расположенной кнопки, подсоединеной параллельно основной.

Электронный имитатор, принципиальная схема которого представлена на рисунке 3, подражает звуку сирены. Устройство состоит из двух идентичных генераторов звуковой частоты, собранных на транзисторах VT1, VT2 и VT3, VT4 разной структуры по схеме несимметричного мультивибратора.

В результате взаимодействия близких по частоте акустических колебаний, излучаемых динамическими головками BA1 и BA2, работающих «дуэтом», характер звука резко отличается от привычного тонального

сигнала, издаваемого одной головкой. Звук приобретает необычную приятную окраску, становится насыщенным, колоритным, обогащается обертонами. При размещении головок на некотором удалении друг от друга наблюдается эффект, близкий к стереофоническому.

Такое устройство можно применить для «озвучивания» детского педального автомобиля, моделей судов, в качестве дверного звонка, для опытов на уроках физики при изучении электроакустики и др. Как же оно действует? Цепь положительной обратной связи составлена из резистора R3 (R6) и конденсатора C1 (C2). От параметров этих элементов зависит основная рабочая частота генерации, а также громкость звука, воспроизводимого динамической головкой BA1 (BA2), являющейся нагрузкой генератора. Делитель из резисторов R1 (R4) и R2 (R5) создает необходимое напряжение смещения на базе VT1 (VT3), определяющее режим работы по постоянному и переменному токам каждой пары взаимосвязанных транзисторов.

Чтобы исключить влияние друг на друга генераторов за счет гальванической связи, каждый снабжен автономным источником питания G1 и G2. Включают имитатор сдвоенной кнопкой SB1.

В устройстве можно применить любые транзисторы серий КТ201, КТ301, КТ306, КТ312, КТ315, КТ342, КТ373 (п-р-п) и МП13 — МП16, МП20, МП25, МП26, МП39 — МП42 (р-п-р) с коэффициентом передачи тока базы не менее 30. Резисторы МЛТ-0,125 или МЛТ-0,5, конденсаторы МБМ, КМ и другие. Динамические головки мощностью 0,1 — 2 Вт, с сопротивлением звуковой катушки постоянному току 4 — 16 Ом. Вместо них можно применить электромагнитные телефонные капсюли с сопротивлением катушки постоянному току 30—200 Ом (например, ДЭМШ-1, ДЭМ-4м, ТМ-2А). В этом случае сопротивление резисторов R1, R4 следует увеличить. Кнопочный выключатель типа KM2-1. Питание — элементы 332, 343 или 373. Имитатор смонтирован на двух платах размером 45×35 мм, изготовленных из фольгированного стеклотекстолита или гетинакса толщиной 1—1,5 мм (рис. 4). Проводники платы представляют собой участки фольги, разделенные прорезями, выполненные с помощью резака, изготовленного из обломка полотна слесарной ножовки. Выводы элементов вставляют в отверстия платы и припаивают с противоположной стороны к фольгированным площадкам. У транзисторов серий КТ315, КТ361 (и других с подобными корпусами) выводы удлиняют с помощью припаянных к ним отрезков медного провода Ø 0,3—0,4 мм и надевают на них изоляционные трубочки.

Налаживание сводится к поочеред-

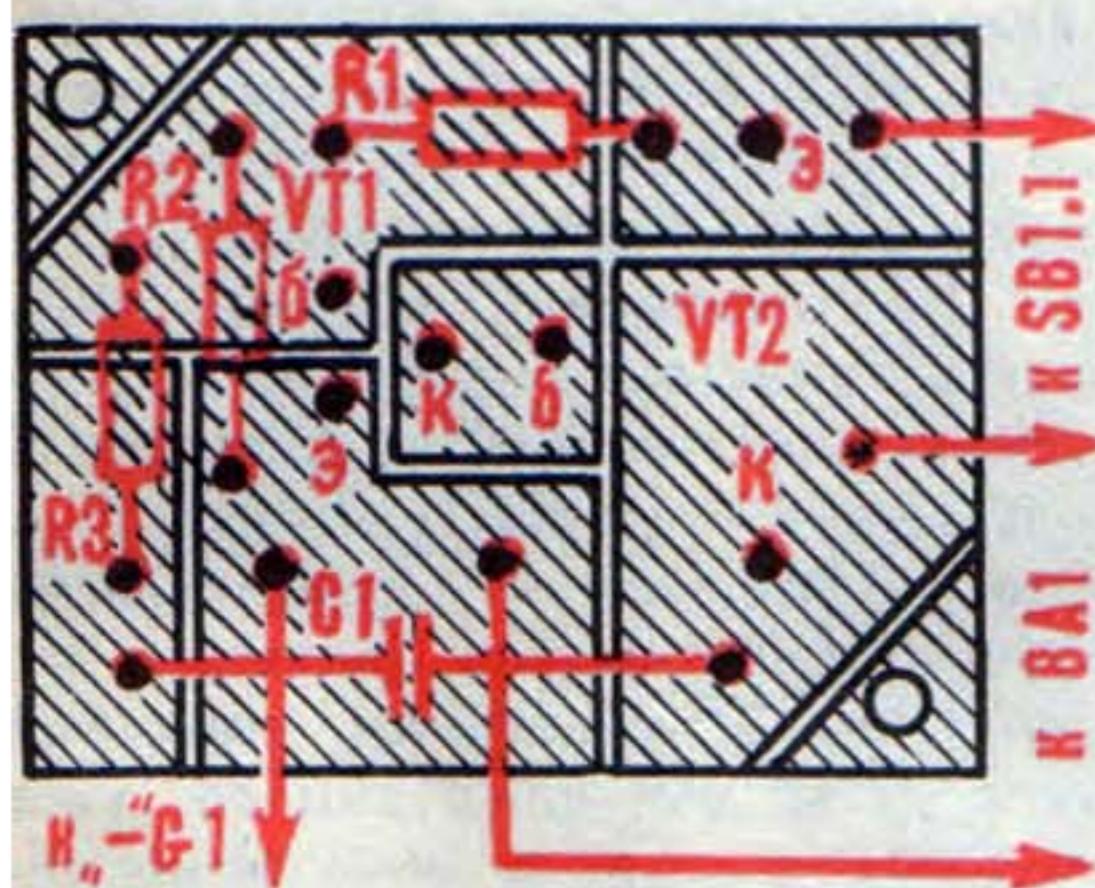


Рис. 4. Монтажная плата электронной сирены со схемой расположения элементов.

Рис. 5. Принципиальная схема подражателя звука мотора и сигнала гудка автомашины.

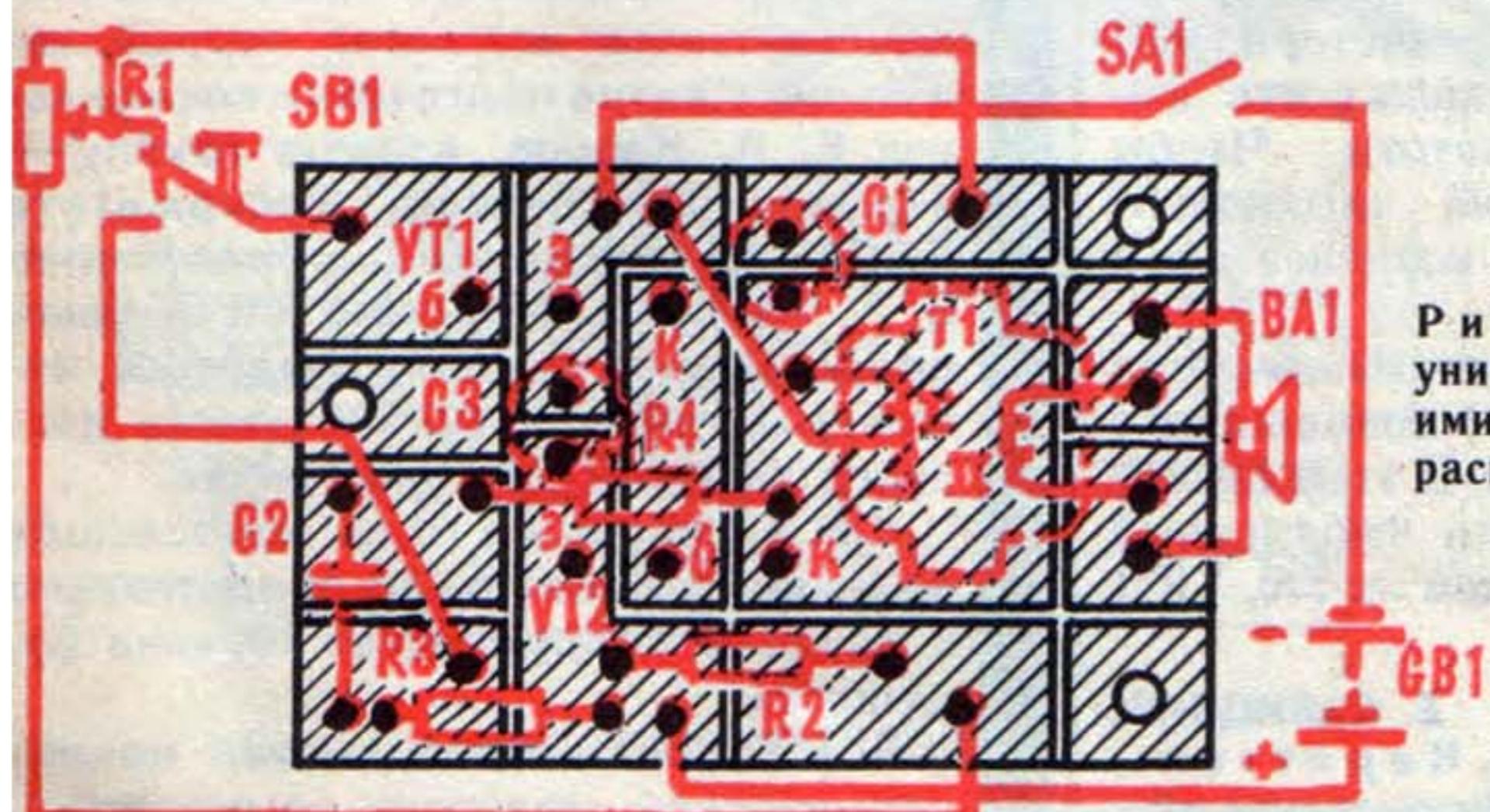
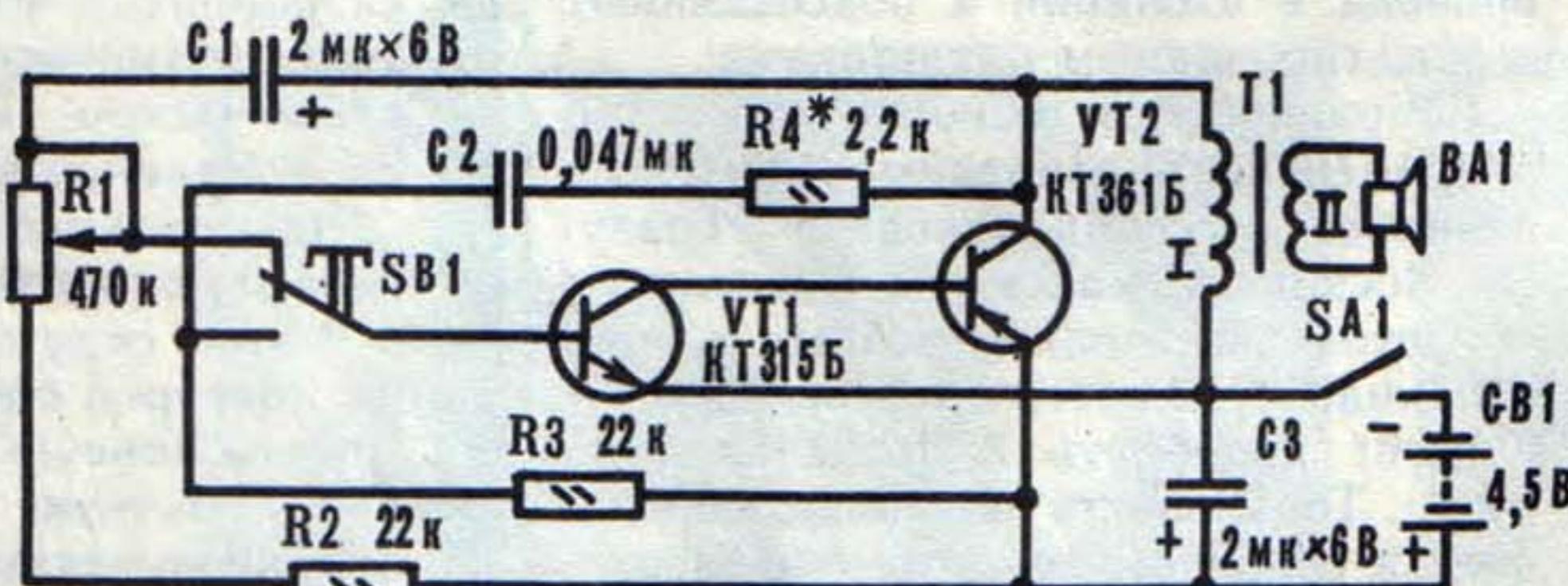


Рис. 6. Монтажная плата универсального имитатора со схемой расположения элементов.

ной настройке генераторов. Сначала источник питания подсоединяют к первому из них и подбором сопротивления резистора R2 добиваются наибольшей громкости звукового сигнала. Затем ту же операцию повторяют для второго генератора. После этого включают сразу оба генератора и прослушивают их совместное действие, экспериментально определя наилучшее взаимное расположение головок (в реальной конструкции). Рабочую частоту генераторов подбирают, изменяя емкость конденсаторов C1, C2 в пределах 0,033—0,25 мкФ. Если же их величины отличаются, характер звука будет иной, но по-своему интересный.

А вот еще один вариант электронного подражателя — он позволяет имитировать рокот работающего двигателя внутреннего сгорания и тональный сигнал гудка. Такое универсальное устройство поможет «оживить» различные игрушки, макеты и модели машин и механизмов, например автомобилей, мотоциклов, тракторов, тепловозов.

Основой устройства является несимметричный мультивибратор, собранный на транзисторах VT1 и VT2 разной структуры (рис. 5). Расширить возможности имитатора удалось за счет применения двух отдельных частотозависимых цепей с различной постоянной времени, коммутируемых кнопочным переключателем SB1. Включают устройство тумблером SA1, подав напряжение батареи GB1.

В положении SB1, показанном на схеме, частота колебаний мультивибратора определяется параметрами времязадающей цепи R1R3C1, соединенной с базой транзистора VT1. Генератор работает в режиме метронома, вырабатывая периодически повторяющиеся импульсы со значительными паузами между ними — работает «мотор». Его звуки воспроизводит динамическая головка BA1, включенная через трансформатор T1, служащий коллекторной нагрузкой транзистора VT2. Частоту «выхлопов» регулируют переменным резистором R1. В верхнем по схеме положении его движка «выхлопы» редки. Переводя движок в нижнее положение, сопротивление резистора уменьшают — «мотор» прибавляет обороты, скорость увеличивается.

Если нужно подать звуковой тональный сигнал, нажимают на кнопку SB1, и с базой транзистора VT1 окажется соединенной другая цепь R2C2R4, преобразующая устройство в генератор звуковой частоты. Длительность звукового сигнала зависит от времени нажатия кнопки.

В реальном механизме, скажем, в автомашине, громкий сигнал гудка заглушает шум работающего двигателя, это обстоятельство учтено и в имитаторе — стоит отпустить кнопку, сигналы переключаются и слышен шум работающего «мотора».

Когда «двигатель» нужно «заглушить», его «обороты» снижают до минимума, а затем отключают питание — «мотор» перестает работать, но не сразу. Слышится еще один-три такта «холостого хода» с убывающей громкостью, что обусловлено энергией, запасенной конденсатором C3.

О деталях. Транзисторы кремниевые маломощные: VT1 (п-р-п) любой серии КТ201, КТ301, КТ306, КТ312, КТ315, КТ342, КТ373; VT2 (р-п-р) — любой серии КТ208, КТ209, КТ351, КТ352, КТ361. Постоянные резисторы МЛТ-0,125 — МЛТ-0,5; переменный резистор любого типа, желательно группы А. Оксидные конденсаторы К50-3, К50-6; C2 — бумажный, металлобумажный или керамический (БМ, МБМ, КЛС).

Трансформатор — выходной, от любого транзисторного радиоприемника. Используется лишь одна половина первичной обмотки, имеющей средний вывод. Динамическая головка — мощностью 0,1—2 Вт и с сопротивлением звуковой катушки постоянному току 6—10 Ом. SA1 — тумблер любого типа, например П1Т-1-1, МТ-1; SB1 — кнопка с самовозвратом типа КМ1-1, КМД1-1 или самодельная на базе микропереключателя МП, а также П2К без фиксатора. GB1 — батарея 3336Л («Рубин») или три последовательно соединенных элемента 343, 373.

Универсальный имитатор собран на монтажной плате размером 56×36 мм, изготовленной из фольгированного стеклотекстолита или гетинакса толщиной 1,5—2 мм методом прорезания токопроводящих площадок (рис. 6). Для крепления в ней предусмотрены три отверстия.

Трансформатор приклеивают к плате выводами вверх. К нему припаивают отрезки многожильного монтажного провода в изоляции и подсоединяют к фольгированным площадкам.

Собранные без ошибок устройство с применением исправных элементов начинает функционировать сразу. Но поскольку максимум и минимум оборотов двигателя у разных машин неодинаков, емкость конденсатора C1 следует подобрать в пределах 1—5 мкФ. Тональность сигнала определяет в основном емкость конденсатора C2, которая колеблется от 0,033 до 0,25 мкФ, а громкость (и в небольших пределах тональность) устанавливают подбором номинала резистора R4, изменяя тем самым скважность импульсов звуковой частоты. Чтобы получить более глухие «выхлопы», обмотку I шунтируют конденсатором емкостью 0,047 мкФ.

Иногда регулятор частоты оборотов «мотора» (резистор R1) совмещают с выключателем питания. В этом случае рекомендуем применить переменный резистор с выключателем — ТК, ТКД или СПЗ-106.

Е. САВИЦКИЙ,  
г. Коростень,  
Житомирская обл.



РЕПОРТАЖ НОМЕРА

Завершился и подвел итоги очередной, XIX Всесоюзный конкурс «Космос». Впереди юбилейный этап космического моделирования, поэтому понятен особый интерес к прошедшему финалу: чем он был характерен? Продемонстрировал ли рост мастерства юных техников? Новые оригинальные конструкции? Расширение географии его участников?

Увы! К сожалению, в нынешнем конкурсе участвовало значительно меньше коллективов, чем раньше. И как следствие — резко уменьшилось и число интересных моделей и макетов, представленных на финал.

Может быть, участники конкурса «копят» силы для следующего, уже юбилейного финала и этим объясняется наблюдающийся спад — перед очередным броском вперед? Остается надеяться, что в таком популярном виде технического творчества, как космическое моделирование, спады — явление временное.

Но — подробнее о минувшем финале, проходившем весной в Москве.

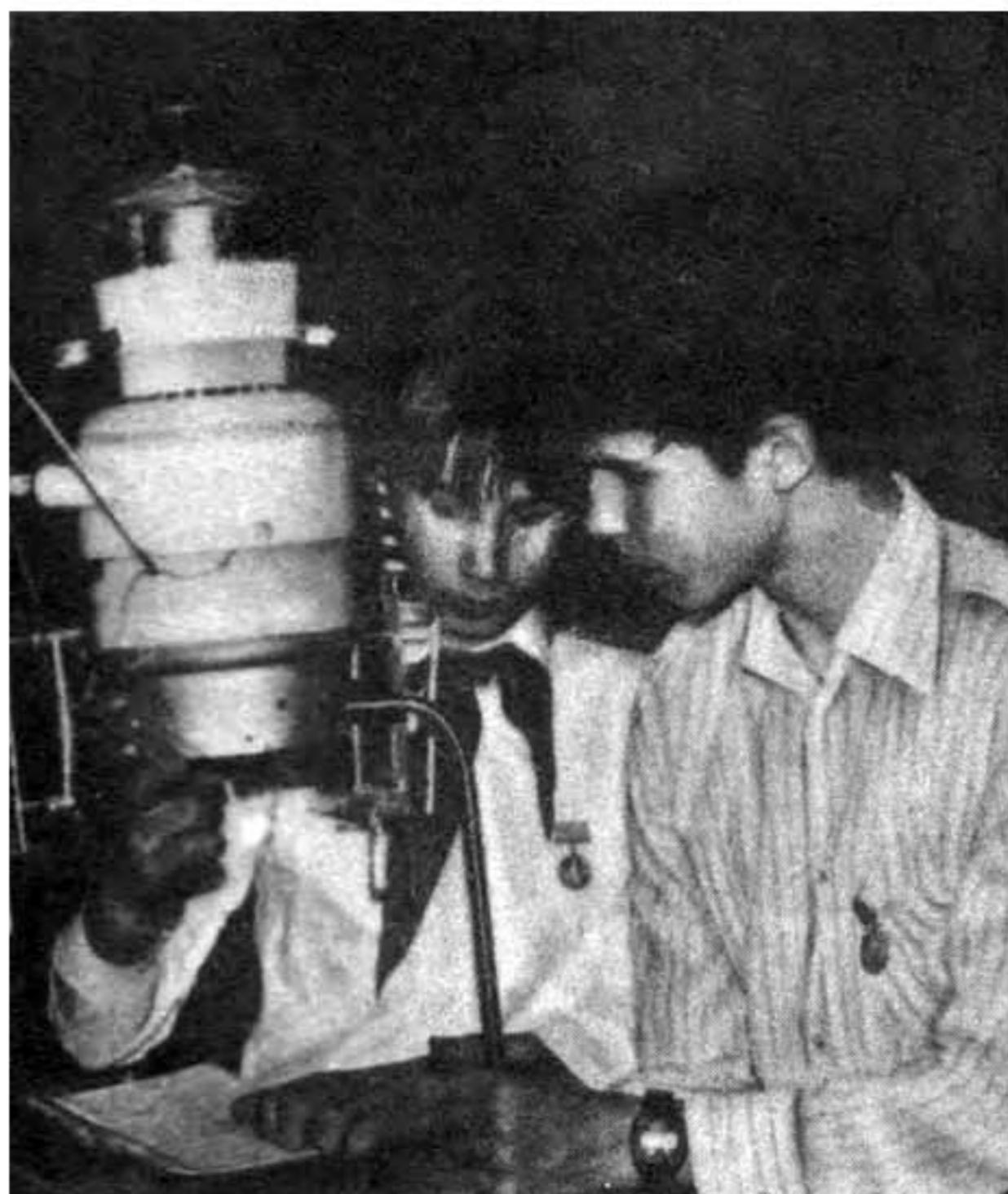
В этом году представительное жюри конкурса состояло из двух групп: группы консультантов, рассматривавших научную и конструкторскую обоснованность представленных моделей и макетов, и рабочей группы, непосредственно оценивавшей их качество и сложность изготовления. Консультантов возглавил первый начальник Центра подготовки космонавтов Е. А. Карпов, вторую группу — ведущий инспектор Госкомитета СССР по народному образованию В. А. Акимкин. В составе жюри были представлены бывшие гирдовцы, инженеры, ученые, организаторы детского технического творчества.

Как и в прошлые годы, наибольшее количество работ было представлено в разделе «Космическая техника будущего».

Всеобщий интерес вызвал проект космической установки «Ани», пред-

назначенной для дальнейшего изучения грунта Луны, который представили на суд жюри юные техники средней школы № 147 Еревана. Их идея сводится к тому, что для взятия проб грунта используются не традиционные буровые установки, с помощью которых и советские и американские аппараты достигли глубины чуть больше 2 м, а необычный реактивный бур, обещающий достичь при зондировании поверхности планет фантастических по нынешним понятиям глубин — почти 100 м. Аппараты типа «Ани» могут применяться и для аналогичных работ на поверхности Марса или других планет Солнечной системы, комет, астероидов.

Как мы уже отмечали, в этот раз на заключительный этап конкурса было представлено вдвое меньше работ, и, что не менее тревожно, снизилось качество выполнения моделей и макетов. Даже одна из лучших работ конкурса — космический комплекс «Союз-Т» — «Салют-7» — «Прогресс» (кружок космического моделирования при Доме офицеров поселка Гусино Смоленской области) — сложная по своей функциональности, по качеству исполнения, как единодушно отметило жюри, оставляло желать лучшего. Или, например, серьезный просчет, который допустили юные техники Ульяновской облСЮТ. Они представили блок моделей по программе «Интеркосмос»: «Вертикаль», «Космос», «Интеркосмос», «Союз» и «Протон», но все в разных масштабах. Что мешало ребятам выполнить их как единый комплекс? Ответ, как считает член жюри, председатель Комитета ракетного моделизма Федерации авиамодельного спорта СССР В. С. Рожков, прост: это были в действительности просто разрозненные объекты, а к конкурсу их подбирали, как говорится, из уже готовых.



Модель станции «Венера-4» Андрей Смирнов и Валерий Дурнов привезли из поселка Гусино Смоленской области.



Проект космического аппарата МКА-1 защищает Александр Репьев из города Арзамаса.

Видимо, только спешкой можно объяснить и упущение юных техников из Ивановского Дома пионеров № 2, защищавших проект ракеты-носителя «Протон». Дело в том, что прототип имеет многоцветную раскраску. В модели же использованы только два цвета. Может, отсутствовала необходимая информация? Да нет, была, скажем, в журнале «Крылья Родины». Непонятно также, почему ребята демонстрировали одновременную, а не последовательную работу двигателей всех ступеней?

Да и по всей сложности представленные проекты значительно уступали прошлогодним. Казалось бы, парадокс: одна из лучших работ конкурса — модели метеорологических искусственных спутников Земли (СЮТ города Темиртау Казахской ССР) — представлена лишь в виде статических макетов.

Встречаясь с юными конструкторами и их руководителями, убеждаешься в том, что большинство из них приходит к такому выводу: сегодня при моделировании космической техники уже нельзя замыкаться в рамках одного кружка. Нужна кооперация кружков разного профиля — лишь тогда возможны желаемые результаты в этой области технического творчества.

Хотите пример? В КЮТ «Эврика» города Сумы для разработки инкубационной станции «Огонек» были привлечены и юные биологи. Ребята проектировали свой инкубатор для условий Луны и различных планет. Его назначение не только для обеспечения питания экипажа космического корабля, но и изучения влияния невесомости на биологические процессы — скажем, может ли невесомость вызвать мутационные изменения в последую-

щих выводках? Насколько в ногу со временем шагают юные сумчане, можно судить хотя бы по такому факту: в марте этого года США провели подобный эксперимент с куриными яйцами на борту «Дискавери».

Хотелось бы сказать и о работе ученика 7-го класса средней школы № 13 города Электростали Московской области Алехи Новикова, который построил модель-копию малой метеорологической ракеты «ММР-06». Впервые в ней двигательный отсек изготавливался отдельно от корпуса. Производилась по частям и окраска элементов копии. Все это способствовало созданию модели высокого качества. Уверен, эту технологию позаимствуют многие спортсмены-копиисты.

Была на конкурсе и работа, которая по праву привлекла к себе всеобщее внимание. Это модель космического корабля, выполненная из бумаги. Ее авторы — Ринат Хасянов, Миша Демидов и другие ребята из студии «Ди-



Награды победителям вручает летчик-космонавт СССР В. Д. Зудов.

зайн» Ульяновской облСЮТ, которой руководит недавняя выпускница местного пединститута Е. В. Молчанова. Сколько радости принесет такая доступная малышам и самостоятельно изготовленная первая в жизни модель! По мнению жюри и единодушному заключению руководителей кружков, разработка ульяновцев прекрасно вписывается в программу начального технического моделирования.

Кого же в итоге жюри назвало победителями финала XIX Всесоюзного конкурса «Космос»?

По разделу «Ракетная и космическая техника прошлого и настоящего» приз Государственного музея истории космонавтики имени К. Э. Циолковского вручен кружку юных ракетомоделистов поселка Гусино Смоленской области за модель космического комплекса «Союз-Т» — «Салют-7» и «Прогресс».

(Окончание на стр. 32)

Система НТТМ — в действии	
Клуб-центр НТТМ: задачи и перспективы . . . . .	1
Общественное КБ «М-К»	
М. БАРЯТИНСКИЙ. Даже меньше мокика . . . . .	2
В. ЕРМАКОВ. Аэросаниный, с пускачом 40 августа — День Воздушного Флота СССР	4
А. АЛЕШИН, В. СЕРГЕЕВ. Винтокрылый богатырь . . . . .	6
В мире моделей	
В. ВИКТОРОВ. Доступная и новичкам, или Гоночная с плоским фюзеляжем . . . . .	9
В. РОЖКОВ. Ракета нового сезона . . . . .	12
А. СОЛОВЬЕВ. К скорости — через простоту . . . . .	13
Морская коллекция «М-К»	
Г. СМИРНОВ, Вит. СМИРНОВ. Носители противоминного оружия . . . . .	15
Фирма «Я сам»	
Уютный уголок . . . . .	17
Сам себе электрик	
А. МОЛЧАНОВ. «Бездонная» бочка . . . . .	19
Автосервис «М-К» . . . . .	20
Советы со всего света . . . . .	21
Малая механизация	
А. КАЗАКОВ. Инкубатор для вашего хозяйства . . . . .	23
Читатель — читателю . . . . .	25
Компьютер для вас	
А. ЖЕНЖЕРУХА. МикроЭВМ — партнер в игре . . . . .	26
Радиолюбители рассказывают, советуют, предлагаю	
Е. САВИЦКИЙ. Электронные подражатели . . . . .	28
Репортаж номера	
Е. ДУБИЦКИЙ. Жди их, космос! . . . . .	30

Редакция журнала «Моделист-конструктор» приглашает на штатную работу сотрудника из числа энтузиастов технического творчества, постоянно проживающих в Москве (будет приветствоваться знание иностранного языка, за который может быть установлена дополнительная оплата). С предложениями обращаться по телефонам: 285-17-04 и 285-27-57.

**ОБЛОЖКА:** 1-я стр.— Вертолет Ми-26. Рис. М. Петровского; 2-я стр.— Всесоюзный клуб-центр НТТМ. Фото И. Настина; 3-я стр.— Фотопанорама «М-К». Оформление В. Лобачева; 4-я стр.— Реклама. Оформление И. Евстратова.

Главный редактор Ю. С. СТОЛЯРОВ

Редакционная коллегия: С. А. Балакин (редактор отдела), В. В. Володин, Ю. А. Долматовский, И. А. Евстратов (редактор отдела), В. Д. Зудов, И. К. Костенко, С. М. Лямин, С. Ф. Малик, В. И. Муратов, В. А. Поляков, А. С. Рагузин (заместитель главного редактора), Б. В. Ревский (ответственный секретарь), В. С. Рожков, М. П. Симонов.

Оформление В. П. Лобачева

Технический редактор Н. А. Александрова

В иллюстрировании номера участвовали:  
С. Ф. Завалов, Г. Л. Заславская, Н. А. Кирсанов, Г. Б. Линде.

# ЖДИ ИХ, КОСМОС!

(Окончание. Начало на стр. 30)

В разделе «Космическая техника будущего» приз журнала ЦК ВЛКСМ «Моделист-конструктор» присужден коллективу Полтавской облСЮТ за модель космического беспилотного аппарата «Кристалл».

Призом журнала ЦК ВЛКСМ «Моделист-конструктор» отмечен и победитель в разделе «Планетоходы» — коллектив СЮТ города Никополя Днепропетровской области за модель космического вездехода «Тайфун».

Победителем в разделе «Популяризация достижений в освоении космоса» признан кружок юных техников СЮТ города Темиртау, в котором созданы модели метеорологических искусственных спутников Земли «Метеор-природа», «Метеор», «Метеор-2», «Химовари», «Метеостат» и «Нимбус». Кружок получил приз мемориального Дома-музея академика С. П. Королева.

Еще одна награда, приз Центрального Дома авиации и космонавтики имени М. В. Фрунзе, вручен лучшим в разделе «Экспериментальный ракетомоделизм» — кружковцам СЮТ города Электростали Московской об-

ласти за модель-копию ракеты МР-20.

Все призеры также награждены дипломами учредителей призов, дипломами Звездного городка, а также призами Госкомитета СССР по народному образованию.

По традиции лучшие модели конкурса составили экспозицию «Юные техники — космосу» в павильоне «Юные натуралисты и техники» на ВДНХ СССР.

Ребята разъехались по домам, но долго еще будут вспоминать они финал XIX Всесоюзного конкурса «Космос», который проходил в празднично оформленном здании Центрального Дома детей железнодорожников. Впереди у них большая творческая работа — подготовка к участию в новом этапе конкурса.

С чем приедут ребята в Москву в будущем году? Будут ли извлечены уроки предыдущего этапа? Это покажет финал юбилейного XX конкурса «Космос».

**Е. ДУБИЦКИЙ,**  
член оргкомитета  
**XIX Всесоюзного конкурса**  
**«Космос»**

Дорогие читатели! Вы можете оформить подписку на журнал «Моделист-конструктор» с любого месяца текущего года, а также на 1990 год в любом отделении связи и через общественных распространителей «Союзпечати» по месту работы.

В киоски, как и в прежние годы, «Моделист-конструктор», к сожалению, будет поступать в ничтожно малом количестве.

Только своевременная подписка гарантирует вам регулярное поступление очередных номеров «М-К».

**ВКЛАДКА:** 1-я стр.— Морская коллекция «М-К». Рис. В. Барышева; 2—3-я стр.— На финале XIX Всесоюзного конкурса «Космос». Фото А. Рагузина; 4-я стр.— Садовая беседка. Рис. Б. Каплуненко.

**НАШ АДРЕС:**  
125015, Москва, А-15, Новодмитровская ул., 5а

**ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ:**  
285-80-46 (для справок). Отделы: научно-технического творчества — 285-88-43, военно-технических видов спорта — 285-80-13, электрорадиотехники — 285-80-52, писем и консультаций — 285-80-46, иллюстративно-художественный — 285-88-42.

Сдано в набор 24.05.89. Подп. в печ. 29.06.89. А04880. Формат 60×90<sup>1/8</sup>. Бумага офсетная № 2. Печать офсетная. Усл. печ. л. 4,5. Усл. кр.-отт. 12,5. Уч.-изд. л. 6,3. 1-й завод 1 000 000 экз. Заказ 186. Цена 35 коп.

Ордена Трудового Красного Знамени издательско-полиграфическое объединение ЦК ВЛКСМ «Молодая гвардия». Адрес: 103030, Москва, Сущевская ул., 21.

ISSN 0131—2243. «Моделист-конструктор», 1989, № 8, 1—32.

## МЕЧТА СБЫЛАСЬ

Уже несколько лет работает при Кудымкарском лесотехникуме наша секция дельтапланеризма. Но заветной мечтой всех было построить самолет. И вот наконец она осуществилась. Размах крыльев машины 9,2 м, длина 4,7 м, взлетная масса 300 кг, двигатель РМЗ-640. По мнению специалистов, скороподъемность самолета довольно приличная — 0,6 м/с. Конструкция шасси позволяет при необходимости взлетать и садиться даже поперек свежевспаханной борозды.

С. Гордеев,

В. Храмцов,

г. Кудымкар, Пермская обл.



## УЖЕ ТРЕТИЙ АЭРОМОБИЛЬ

Строительство аэросаней — мое давнее увлечение. За свои немалые годы я их построил целых три. Машины у меня получались быстроходные, надежные в эксплуатации. Конструкцию, что вы видите на снимке, закончил в прошлом году. Она одноместная, длиной 5 м. Трехлопастный винт приводится в действие двигателем от мотоцикла К-750.

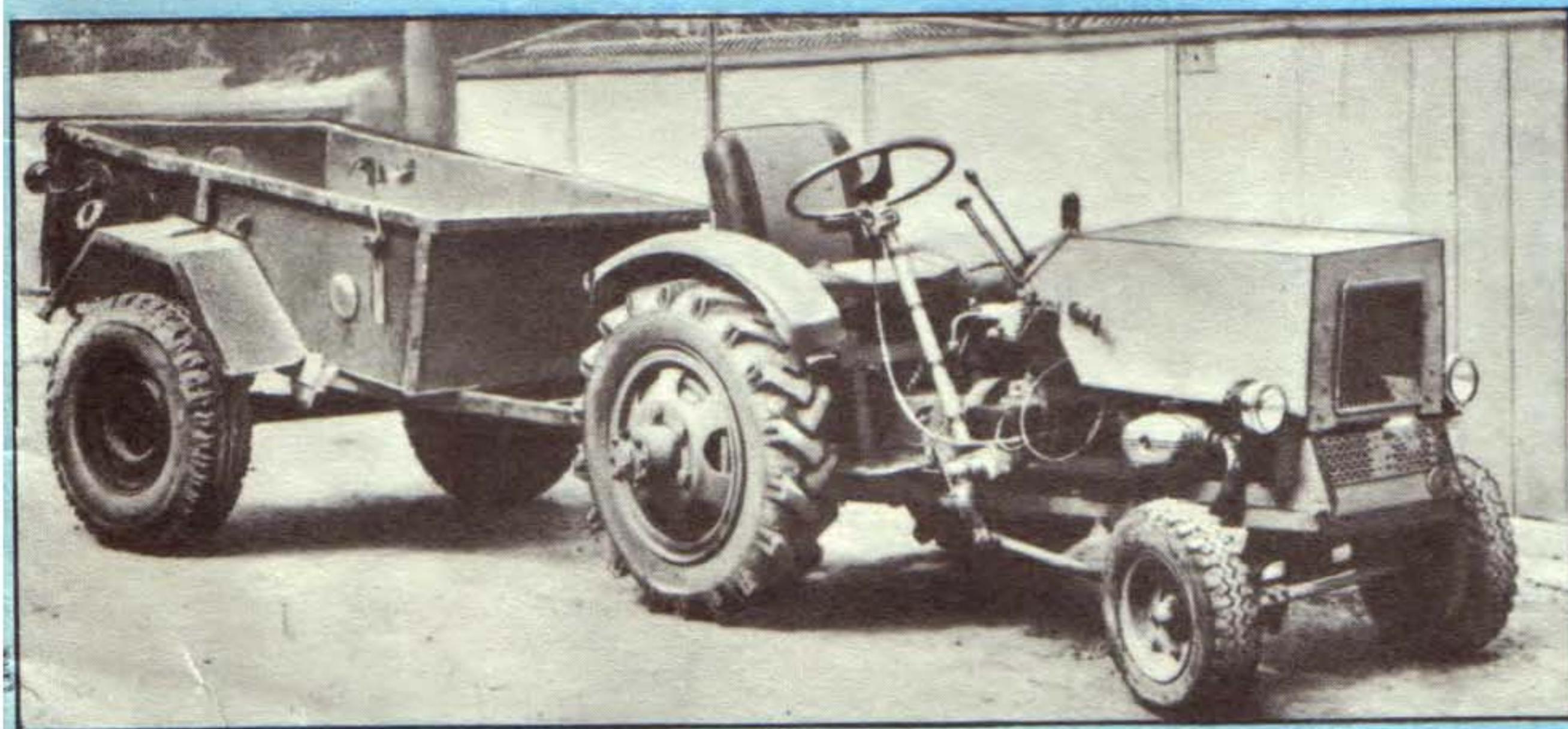
К. Драуклис,  
г. Валка, Латвийская ССР



## «СМОТРИЧ» С БЕРЕГОВ СМОТРИЧИ

Свой микротрактор я назвал так по имени реки, неподалеку от которой расположен мой огород. Мощности двигателя от мотоцикла «Урал» вполне хватает даже на выполнение самых сложных сельхозработ, в том числе и на буксировку тележки с грузом около 2 т. Вес микротрактора 750 кг.

А. Кирик,  
г. Каменец-Подольский, Хмельницкая обл.



## ИЗ ПРИЦЕПА — ДОМ

Не правда ли, удачно трансформировали мы грузовой прицеп «Скиф» в домик на колесах! Сборка его на стоянке занимает не более 15 минут, разборка — в три раза быстрее. В нем достаточно просторно: свободно размещаются трое. В прошлом году наш грузопассажирский «Скиф» успешно прошел испытания — мы совершили на нем чудесную поездку по Черноморскому побережью Кавказа.

А. Казаков,  
г. Тольятти, Куйбышевская обл.



PUBLISHES  
«MODELIST-KONSTRUKTOR» FIRMS.  
ADVERTISEMENTS OF FOREIGN FIRMS  
To deal — call 285-1704/Moscow deal

35 коп. Индекс 70558

«МОДЕЛИСТ-КОНСТРУКТОР»  
ПУБЛИКУЕТ РЕКЛАМУ  
ЗАРУБЕЖНЫХ ФИРМ.  
Предложения  
по телефону:  
285-17-04